

GUTMANN DECCO



BAUSYSTEME

FENSTER UND TÜREN

KUNSTSTOFF-ALUMINIUM SYSTEME

KATALOG

06.2024

BUILDING SYSTEMS

WINDOWS AND DOORS

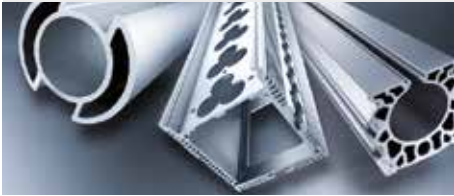
PVC-ALUMINIUM SYSTEMS

CATALOGUE



GUTMANN

Aluminiumprofile
Aluminium Profiles



Bausysteme
Building Systems



Spezialdrähte
Specialized Wire



Aluminium Systeme
Aluminium Systems



Metallverbund Systeme
Metal-Composite Systems

Holz-Aluminium Systeme
Wood-Aluminium Systems



Kunststoff-Aluminium Systeme
PVC-Aluminium Systems



Baubeschlag Systeme
Building-Fitting Systems



Die GUTMANN Bausysteme GmbH ist ein internationaler Anbieter von systembasierten Aluminiumlösungen für Gebäude. GUTMANN Bausysteme stehen für moderne Fenster-, Türen- und Fassadensysteme, die den vielfältigen Anforderungen von Architekten, Investoren und Bauherren an Stil, Design und Energieeffizienz optimal gerecht werden.

Seit über 80 Jahren ist die GUTMANN Bausysteme GmbH in diesem Segment präsent und hat sich zusammen mit den anderen Unternehmen der Gruppe, der GUTMANN AG, der GARTNER EXTRUSION GmbH, der NORDALU GmbH und der GUTMANN ALUMINIUM DRAHT GmbH – auch im Bereich Aluminiumprofile und Spezialdrähte zu einem Hersteller von hochwertigen Produkten entwickelt.

Die Nähe zum Kunden, das Engagement der 1300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowie die hohe Innovationskraft haben die GUTMANN Gruppe zu einem zuverlässigen internationalen Partner für Aluminiumprodukte gemacht. Diese Qualitäten bilden gleichzeitig eine solide Basis für das weitere Wachstum des leistungsfähigen Unternehmensverbundes.

GUTMANN Bausysteme GmbH is an international supplier for system-based aluminium building solutions. GUTMANN Building Systems are designed for modern windows, doors and curtain-wall systems that are optimised and customised for the wide range of stylistic, design and energy-efficiency requirements demanded by architects, investors and fabricators.

With more than 80 years of presence in the field, GUTMANN Bausysteme GmbH together with its holding companies, GUTMANN AG, GARTNER EXTRUSION GmbH, NORDALU GmbH and GUTMANN ALUMINIUM DRAHT GmbH, has also become a producer of high-quality Aluminium Profiles and Specialized Wire.

Customer proximity, 1300 committed employees and high innovative power have made the GUTMANN Group a trusted international partner for aluminium products. These qualities also form a solid base for continued growth in the future.

GUTMANN BAUSYSTEME BUILDING SYSTEMS

FENSTER WINDOWS

ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN GWD 070
GUTMANN GWD 070i
GUTMANN GWD 080
GUTMANN GWD 080i
GUTMANN Dachflächenfenster | Skylight
GUTMANN GWD 050n

HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN MIRA
GUTMANN MIRA contour
GUTMANN MIRA contour integral
GUTMANN MIRA contour integral 50
GUTMANN MIRA CTS | contour CTS | contour integral CTS
GUTMANN MIRA RS | contour RS | contour integral RS
GUTMANN MIRA SF 2 | contour SF 2
GUTMANN NORDWIN
GUTMANN CORA
GUTMANN BRAGA

KUNSTSTOFF-ALUMINIUM SYSTEME PVC-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN DECCO

TÜREN DOORS

ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN GWD 070
GUTMANN GWD 080
GUTMANN GWD 080 FP30SP
GUTMANN GWD 050n

HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN MIRA Haustür | Front door
GUTMANN MIRA Haustürblatt | Door leaf
GUTMANN ALLIGNO

HEBESCHIEBETÜREN | SCHIEBESYSTEME SLIDING DOORS | LIFT & SLIDE SYSTEMS

ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN GLS 180
GUTMANN GS 180 INOWA
GUTMANN HORIZON

HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN MIRA
GUTMANN MIRA contour
GUTMANN MIRA contour INOWA

KUNSTSTOFF-ALUMINIUM SYSTEME PVC-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN DECCO

FASSADEN | WINTERGÄRTEN CURTAIN WALLS | WINTER GARDENS

ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN GCW 050/GCW 060
GUTMANN HYBRID

HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN LARA GF
GUTMANN LARA Schwerlast | Heavy Load
GUTMANN TWINLOC
GUTMANN BAUBRONZE | ARCHITECTURAL BRONZE
GUTMANN HYBRID

BAUBESCHLAG SYSTEME BUILDING-FITTING SYSTEMS

GUTMANN Regenschutzschienen | Weather Bars
GUTMANN Türschwellen | Thresholds
GUTMANN Flügelabdeckprofile | Sash Covering Profiles
GUTMANN Fensterbänke | Windows Sills
GUTMANN Kantteile | Edgings



SCHNELL, PRÄZISE UND RATIONELL

- Das Fenster verbleibt bei der DECCO-Montage in der Standardfertigungslinie
- Keine Sonderfertigung, es werden fertige Aluminiumrahmen geliefert
- Geringer Montageaufwand durch innovatives und von GUTMANN patentiertes Kaltschweißverfahren
- Alternativ zum Kaltschweißverfahren kann mit Schraub- oder Schlagclips montiert werden
- Bezug als fertige Rahmen in gesteckter und geschweißter Ausführung möglich
- Geschweißte Eckverbindungen in hochwertiger robuster Optik ohne sichtbare Stoßfuge
- Einheitliche Außenansicht bei Objekten mit unterschiedlichen Fensterwerkstoffen (Holz, PVC, Alu)
- Hochwertige Außenansicht durch vielfältige Kombinations- und Variationsmöglichkeiten der Farbe, sämtliche Farben nach RAL, NCS, Dekor- und Sonderfarben sind erhältlich
- Darüber hinaus ist auch die Lieferung beschichteter oder blanker Profile und die Aluminium-rahmenproduktion durch den Fensterbauer möglich
- Endkoppelte Lagerung der Aluminiumprofile durch Klipsprofile & -halter zur Aufnahme temperaturbedingter Längenausdehnung

FAST, PRECISE AND RATIONAL

- The window remains in the standard production line during DECCO installation
- No specialized production, ready-made aluminium frames are supplied
- Low installation effort thanks to the innovative cold welding process patented by GUTMANN
- As an alternative to the cold welding process, installation can be carried out using screw or impact clips
- Available as finished frames in plugged and welded versions
- Welded corner joints with a high-quality, robust look and no visible butt joint
- Uniform external appearance for properties with different window materials (wood, PVC, aluminum)
- High-quality exterior appearance thanks to a wide range of color combinations and variations; all RAL, NCS, decorative and special colors are available
- In addition, the supply of coated or blank profiles and aluminum frame production by the window manufacturer is also possible
- End-coupled mounting of the aluminum profiles using clip profiles & holders to absorb temperature-related linear expansion

Durch die Herausgabe dieses Kataloges werden alle früheren Unterlagen ungültig. Alle Abbildungen entsprechen dem neuesten Stand. Der Maßstab der technischen Zeichnungen beträgt 1:1, Ausnahmen sind entsprechend gekennzeichnet. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschrittes behalten wir uns vor. Für Druckfehler und andere Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

The release of this catalog renders all previous editions invalid. All illustrations are up to date (1:1 scale). We reserve the right to make modifications in the event of technological progress. Volume production has ceased for items discontinued from previous editions of this catalog. We do not assume liability for misprints and other errors.

Kapitel 1	Profile
Chapter 1	Profiles
<hr/>	
Kapitel 2	Zubehör
Chapter 2	Accessories
<hr/>	
Kapitel 3	Schnittpunkte
Chapter 3	Cross sections
<hr/>	
Kapitel 4	Verarbeitungshinweise
Chapter 4	Processing Guidelines
<hr/>	
Kapitel 6	Technische Hinweise
Chapter 6	Technical Guidelines

Bitte beachten:

Mit dem Erscheinen der neuen Kataloge erhalten alle Verarbeitungszeichnungen eine sogenannte „K-Nummer“. Diese Nummer dient der eindeutigen Identifizierung einer Zeichnung und Ihres Versionsstandes. Da diese Zeichnungen die technischen Entwicklungen dokumentieren und dem Änderungsdienst unterliegen, geben Sie bitte bei Rückfragen zur Verarbeitung stets diese Nummer an.

Die Weiterverarbeitung von GUTMANN Produkten bedarf grundsätzlich Fachkenntnisse des Tischlerei- oder Metallbauhandwerks. Diese Montageanleitung gilt nur in Verbindung mit weiteren produktspezifischen Dokumenten, im Besonderen der Bestell- und Verarbeitungshinweise. Die aktuellen Systemunterlagen finden sie unter: <http://www.gutmann-bausysteme.de>.

Außer den in der Montageanleitung und den produktspezifischen Dokumenten beschriebenen Tätigkeiten dürfen am Produkt keine Veränderungen vorgenommen werden.

Please note:

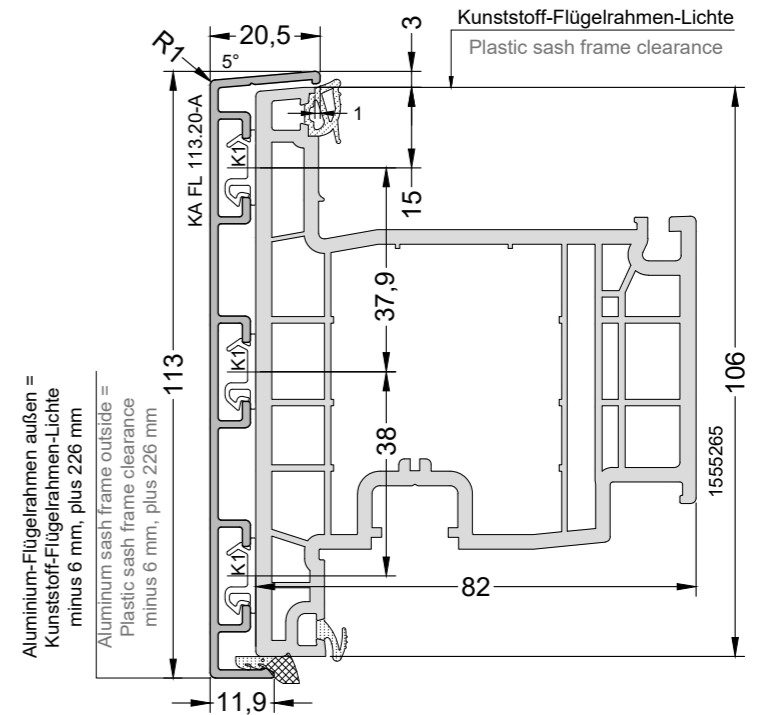
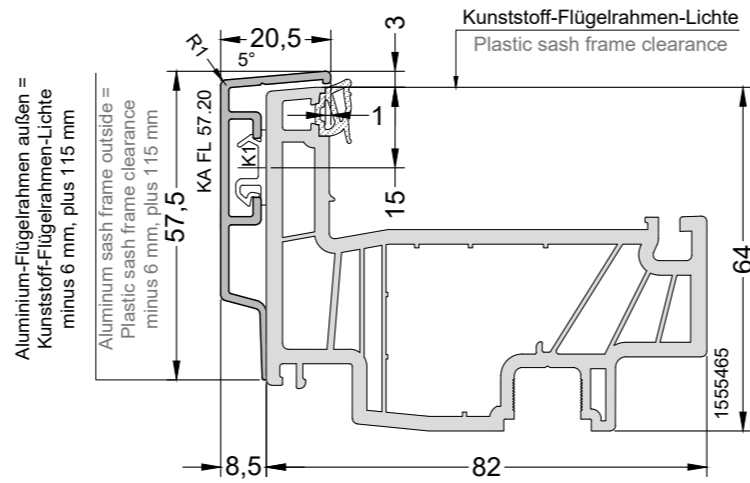
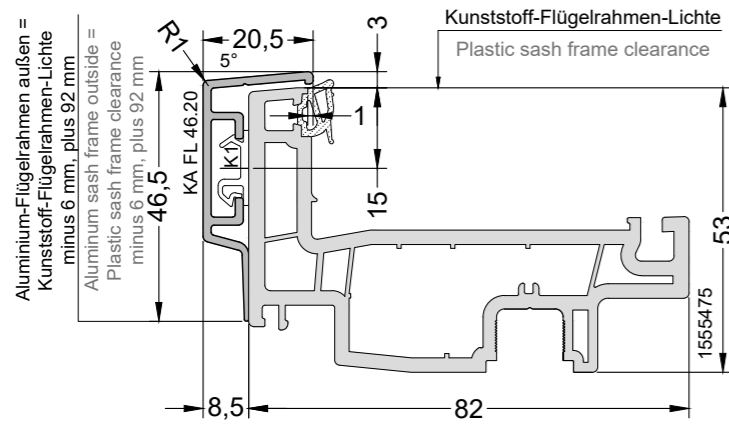
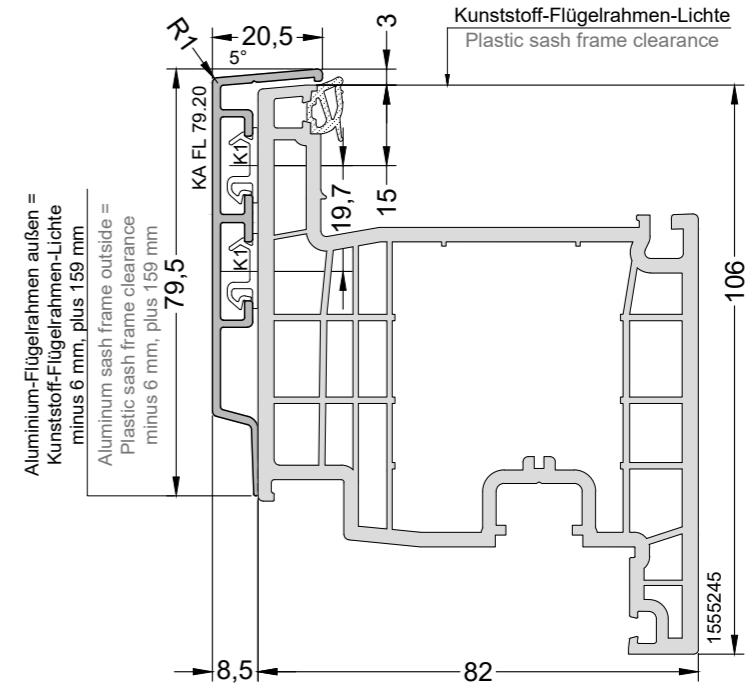
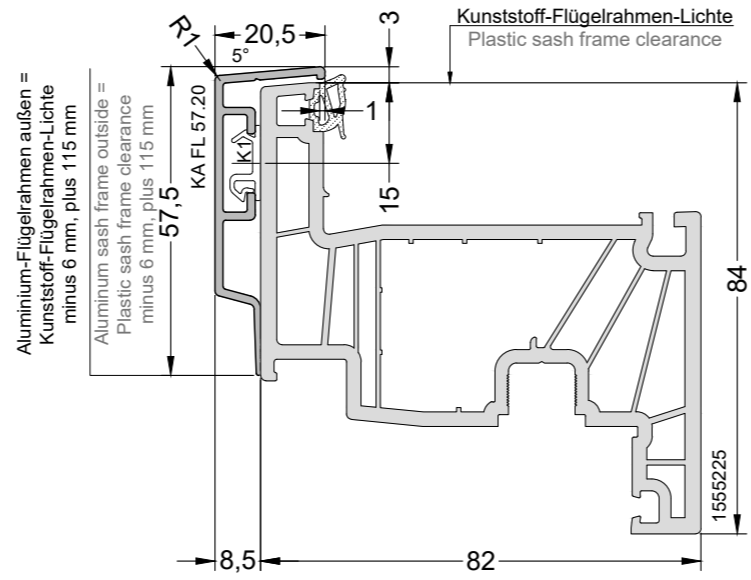
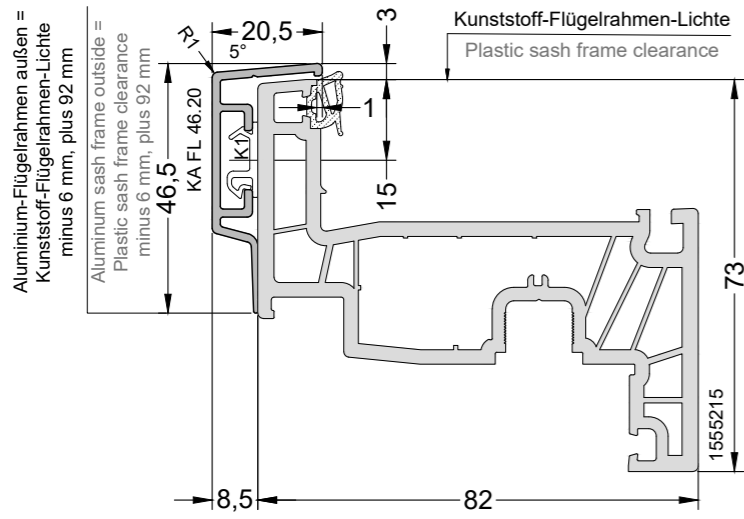
With the advent of new catalogs all processing drawings received so-called “K-number”. This number is used to uniquely identify a drawing and its version level. These drawings document the technical developments and are a subject for updating. In case of questions for processing, please refer to this number.

The further processing of GUTMANN products require specific knowledge of carpentry or metal construction craft. This assembly instruction are only valid in combination with other product-specific documents, particular with the order and processing guidelines. The current system documents are available at: <http://www.gutmann-bausysteme.de>. Apart from the instructions described in the installation manual and the product-specific documents, no modifications on the product are allowed.

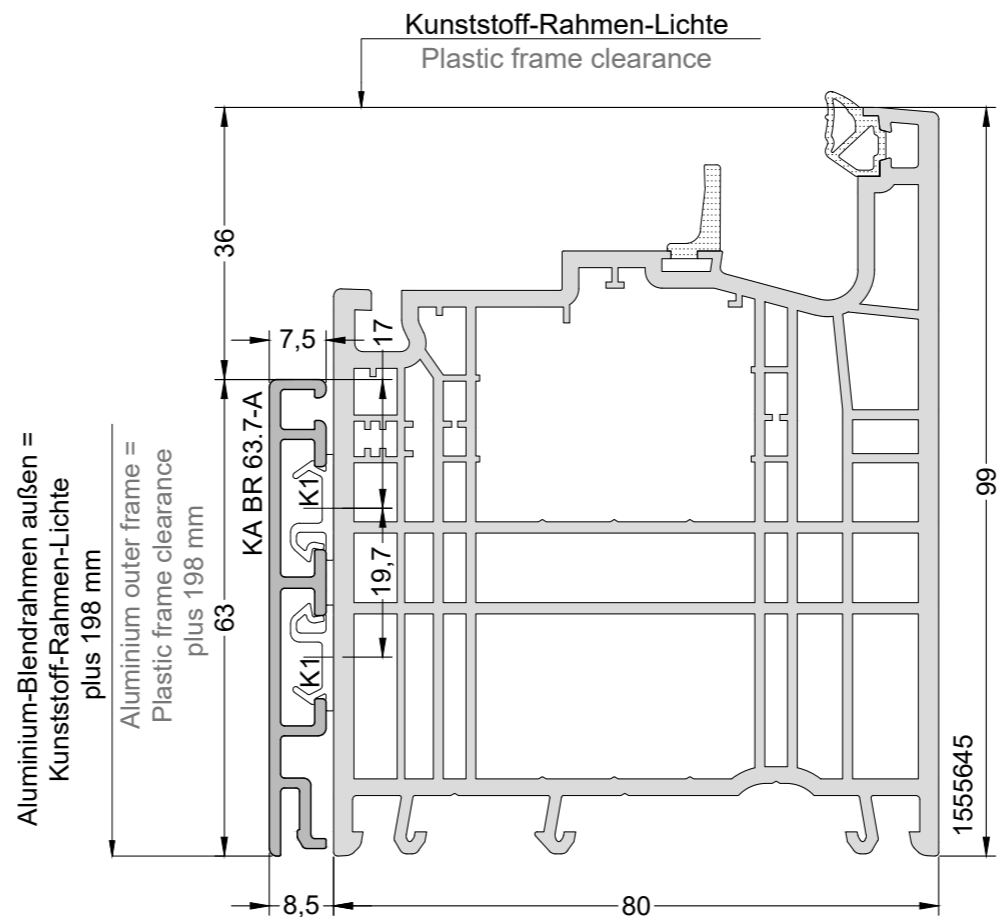
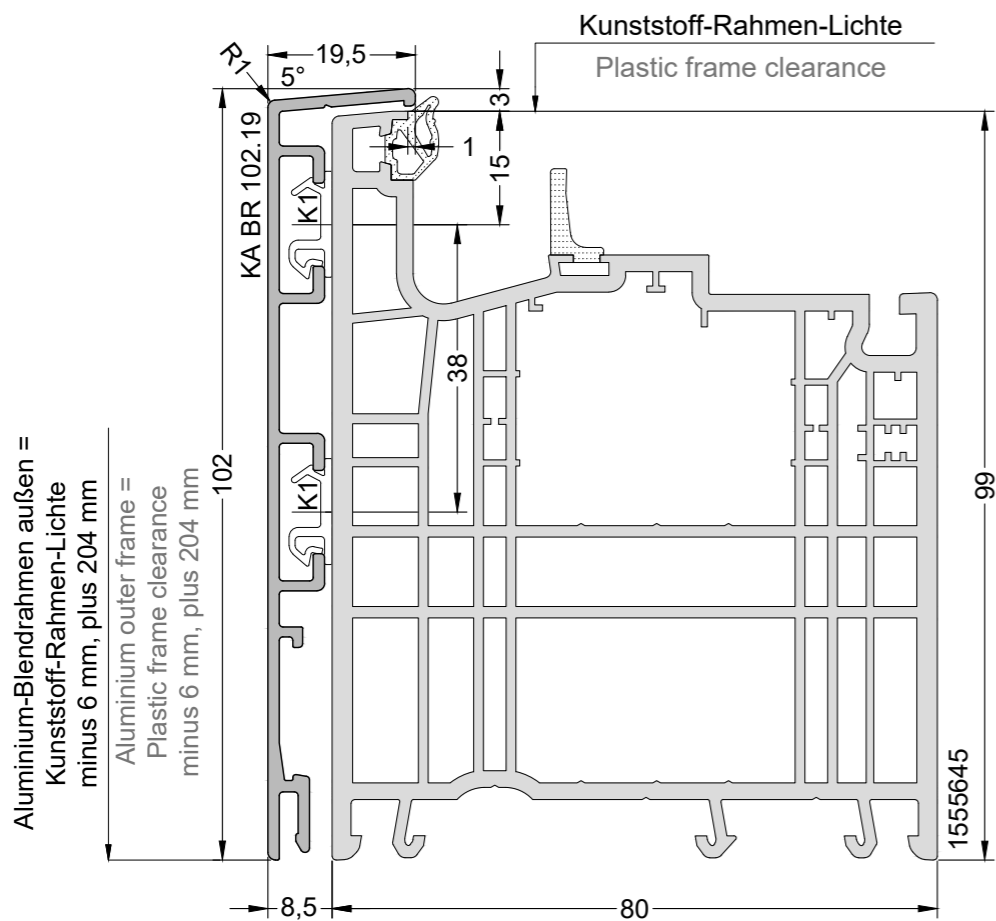
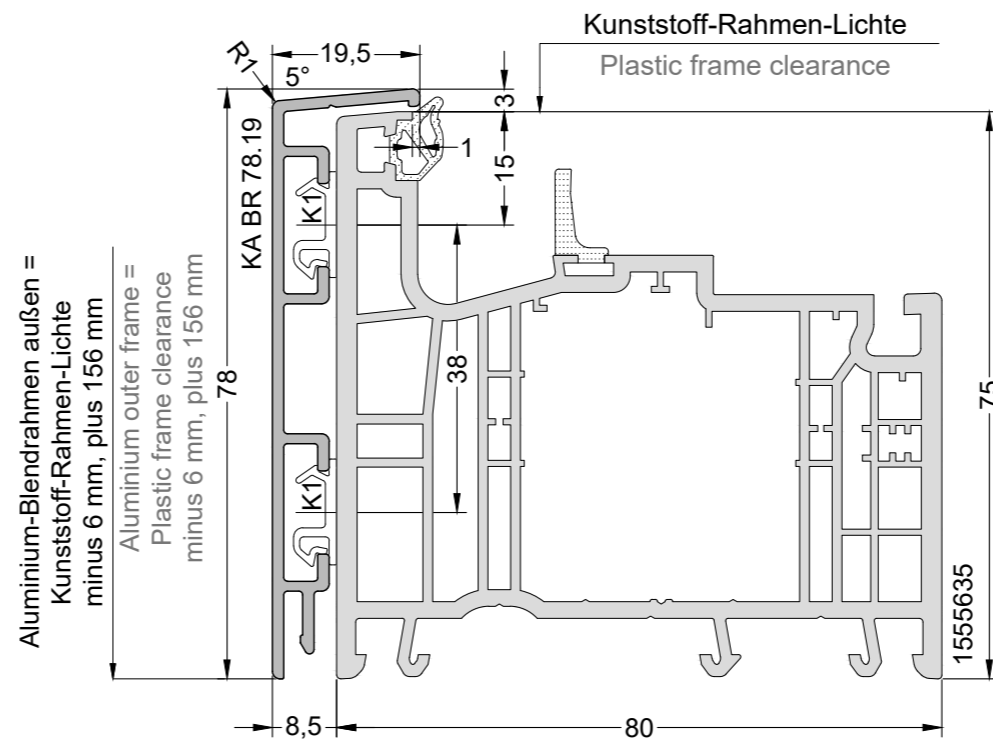
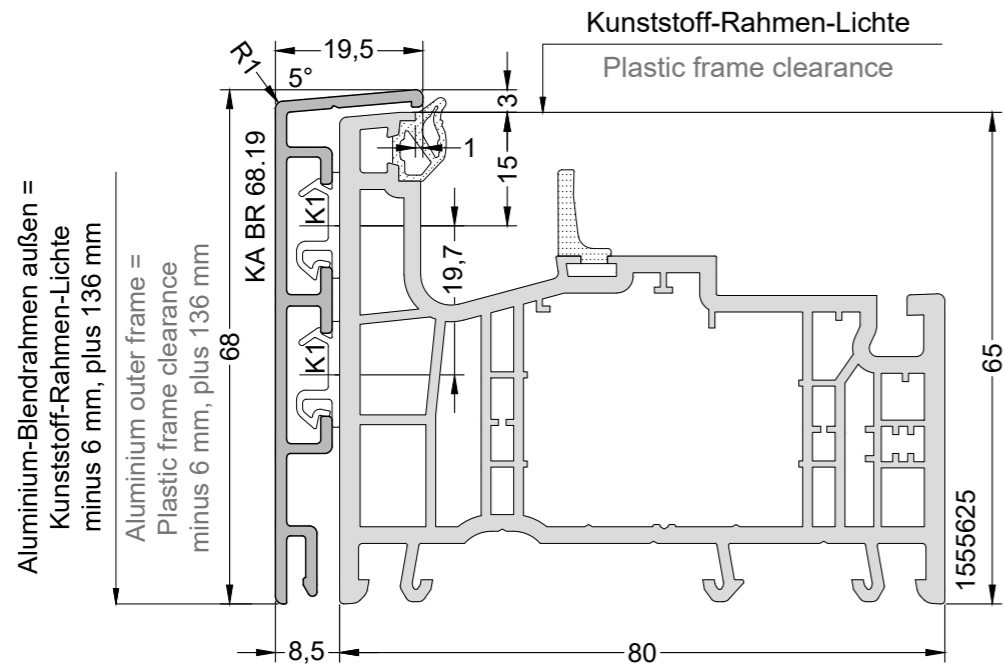


Serie Series	Systemnummer System number	Profilname	Profile name	Seite Page
DECCO	K-03977	Profilübersicht Teil 1	Profile overview part 1	2
DECCO	K-03978	Profilübersicht Teil 2	Profile overview part 2	3
DECCO	K-03979	Profilübersicht Teil 3	Profile overview part 3	4
DECCO	FL 46.20	Flügelprofil	Sash profile	5
DECCO	FL 57.20	Flügelprofil	Sash profile	5
DECCO	FL 79.20	Flügelprofil	Sash profile	5
DECCO	BR 63.7-A	Blendrahmen	Frame profile	5
DECCO	BR 68.19	Blendrahmen	Frame profile	6
DECCO	BR 78.19	Blendrahmen	Frame profile	6
DECCO	BR 53.19	Blendrahmen	Frame profile	6
DECCO	BR 102.19	Blendrahmen	Frame profile	6
DECCO	ST 58.19	Stulpprofil	Forend profile	7
DECCO	PF 98.19	Pfostenprofil	Mullion profile	7
DECCO	PF 118.19	Pfostenprofil	Mullion profile	7

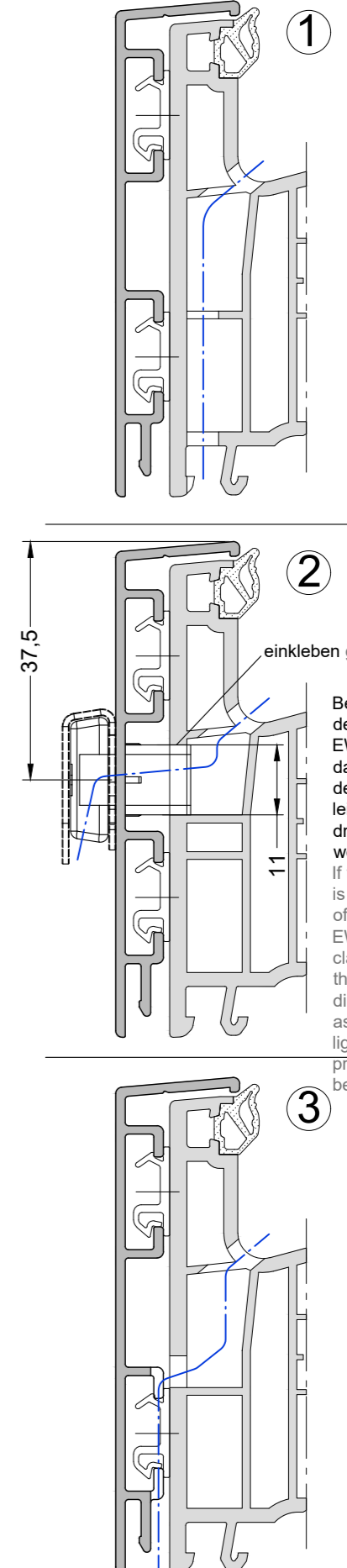
Flügelprofile Sash profiles



Blendrahmen Frame

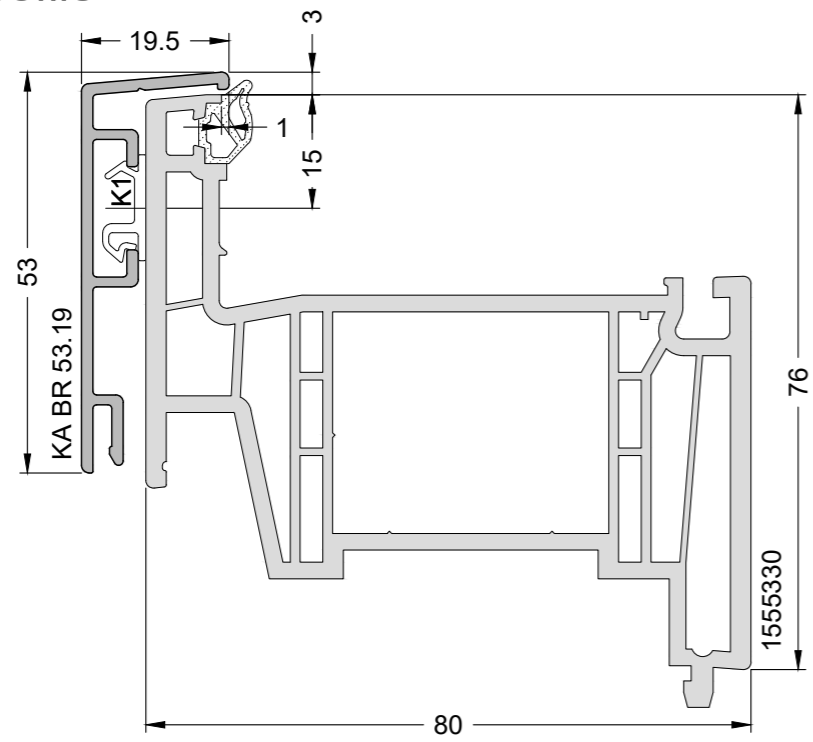


Entwässerung Drainage

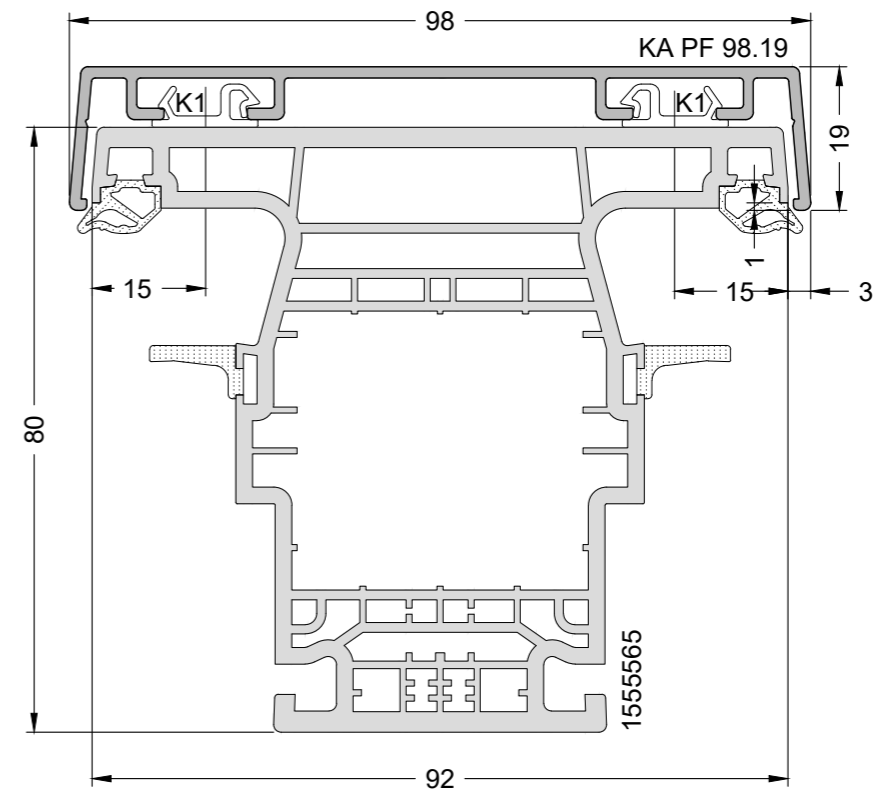


Bei zu lockerem Sitz der Aluminiumkappe EWK AK 40, muss das Klemm-Maß vor der Montage durch leichtes zusammendrücken verringert werden.
If the aluminium cap is too loose of the aluminium cap EWK AK 40, the clamping dimension before assembly by lightly compressing be reduced.

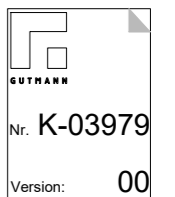
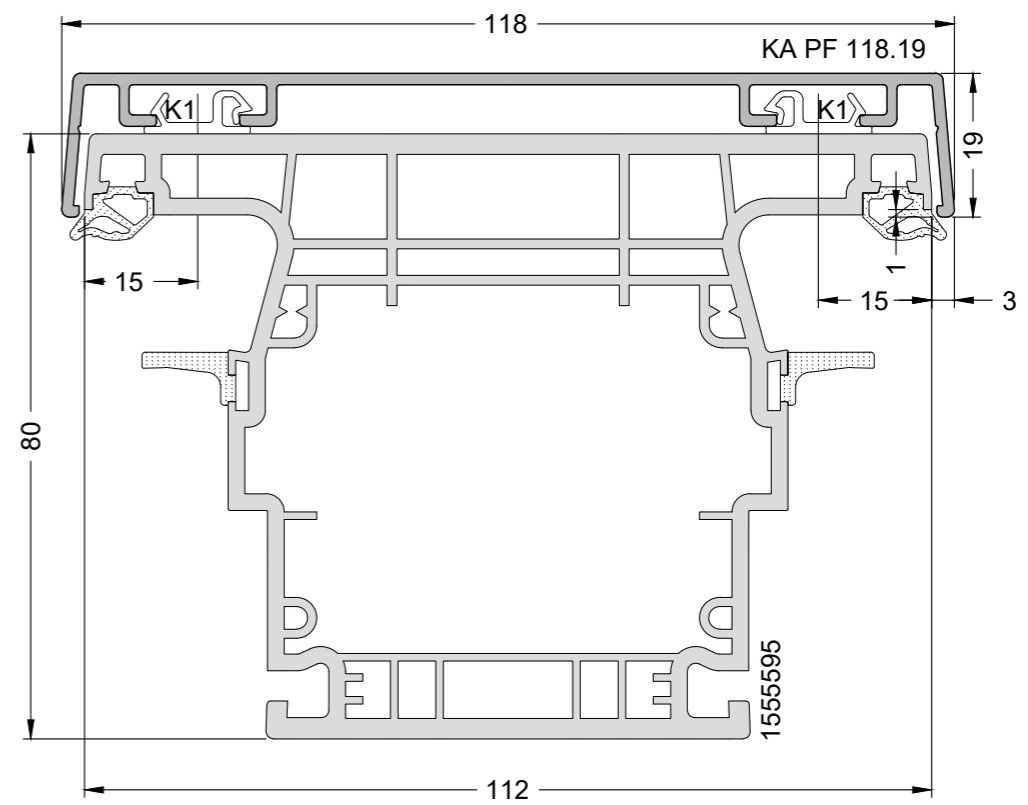
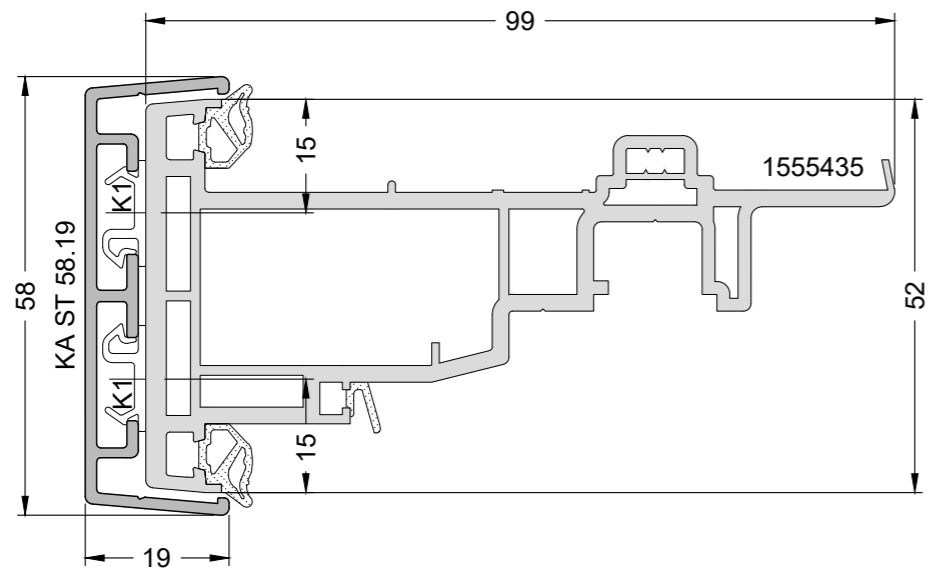
Verbreiterung
Extension profile

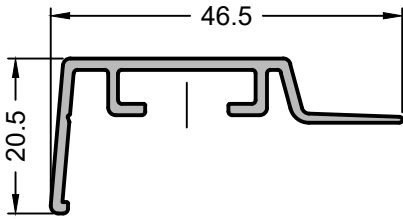


Pfosten
Mullion



Stulp
Forend profile



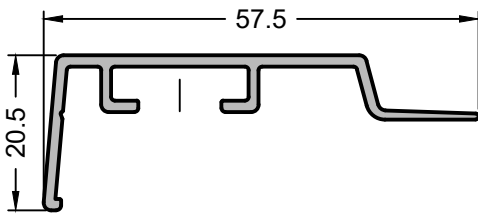


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System: Systemgeber Kunststofffenster: System provider plastic windows:	DECCO Rehau
FL 46.20	Flügelprofil Sash profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	556902	4021036226888	System Kunststofffenster: System plastic windows:	ARTEVO



Passend zu Kunststoffprofilen REHAU ARTEVO 1555215 / 1555475.

Suitable for plastic profiles REHAU ARTEVO 1555215 / 1555475.

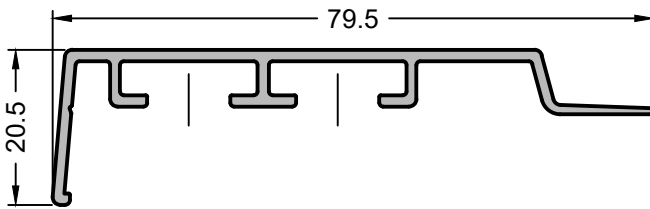


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System: Systemgeber Kunststofffenster: System provider plastic windows:	DECCO Rehau
FL 57.20	Flügelprofil Sash profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	556878	4021036228806	System Kunststofffenster: System plastic windows:	ARTEVO



Passend zu Kunststoffprofil REHAU ARTEVO 1555225 / 1555465.

Suitable for plastic profile REHAU ARTEVO 1555225 / 1555465.

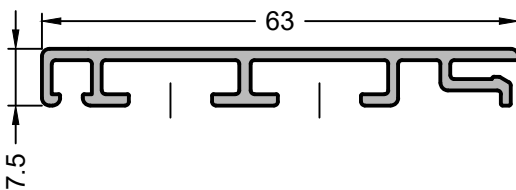


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System: Systemgeber Kunststofffenster: System provider plastic windows:	DECCO Rehau
FL 79.20	Flügelprofil Sash profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	556903	4021036238034	System Kunststofffenster: System plastic windows:	ARTEVO



Passend zu Kunststoffprofil REHAU ARTEVO 1555245.

Suitable for plastic profile REHAU ARTEVO 1555245.




Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System: Systemgeber Kunststofffenster: System provider plastic windows:	DECCO Rehau
BR 63.7-A	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	556901	4021036217879	System Kunststofffenster: System plastic windows:	ARTEVO




Passend zu Kunststoffprofil REHAU ARTEVO 1555645.

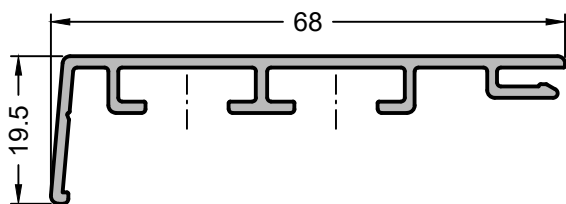
Suitable for plastic profile REHAU ARTEVO 1555645.




Die Zukunft im Fensterbau

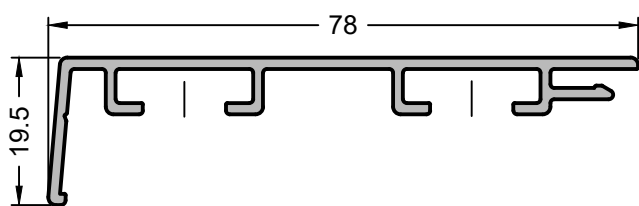


WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



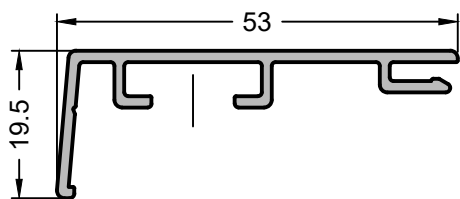
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System: Systemgeber Kunststofffenster: System provider plastic windows: System Kunststofffenster: System plastic windows:	DECCO Rehau ARTEVO
BR 68.19	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	556895	4021036219484		

 Passend zu Kunststoffprofil REHAU ARTEVO 1555625.	Suitable for plastic profile REHAU ARTEVO 1555625.
--	--




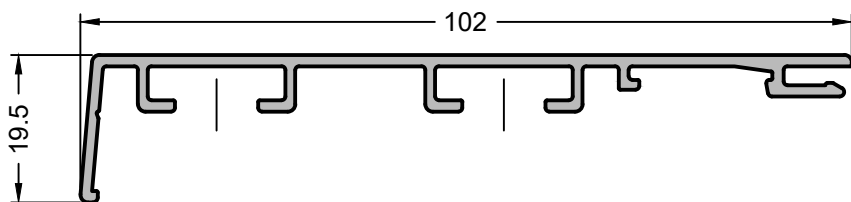
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System: Systemgeber Kunststofffenster: System provider plastic windows: System Kunststofffenster: System plastic windows:	DECCO Rehau ARTEVO
BR 78.19	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	556877	4021036221821		

 Passend zu Kunststoffprofil REHAU ARTEVO 1555635.	Passend zu Kunststoffprofil REHAU ARTEVO 1555625.
---	---




Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System: Systemgeber Kunststofffenster: System provider plastic windows: System Kunststofffenster: System plastic windows:	DECCO
BR 53.19	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	556900	4021036214144		


 Passend zu Kunststoffprofil REHAU ARTEVO 1555330.	Suitable for plastic profile REHAU ARTEVO 1555330.
--	--



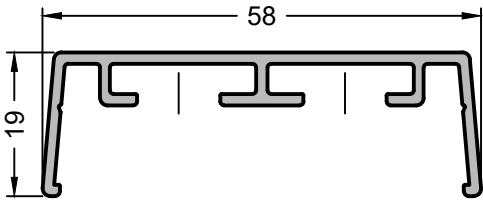
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System: Systemgeber Kunststofffenster: System provider plastic windows: System Kunststofffenster: System plastic windows:	DECCO Rehau ARTEVO
BR 102.19	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	556899	4021036225300		



Die Zukunft im Fensterbau

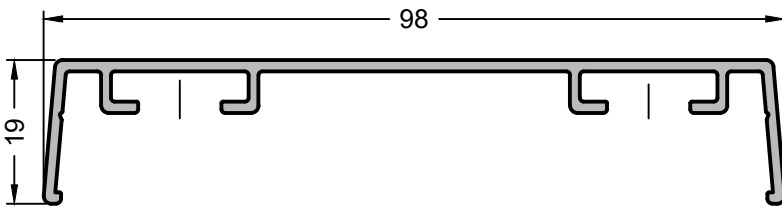


POWERED BY GUTMANN WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System: Systemgeber Kunststofffenster: System provider plastic windows:	DECCO Rehau
ST 58.19	Stulpprofil Forend profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	556879	4021036240839	System Kunststofffenster: System plastic windows:	ARTEVO

Passend zu Kunststoffprofil REHAU ARTEVO 1555435. Suitable for plastic profile REHAU ARTEVO 1555435.



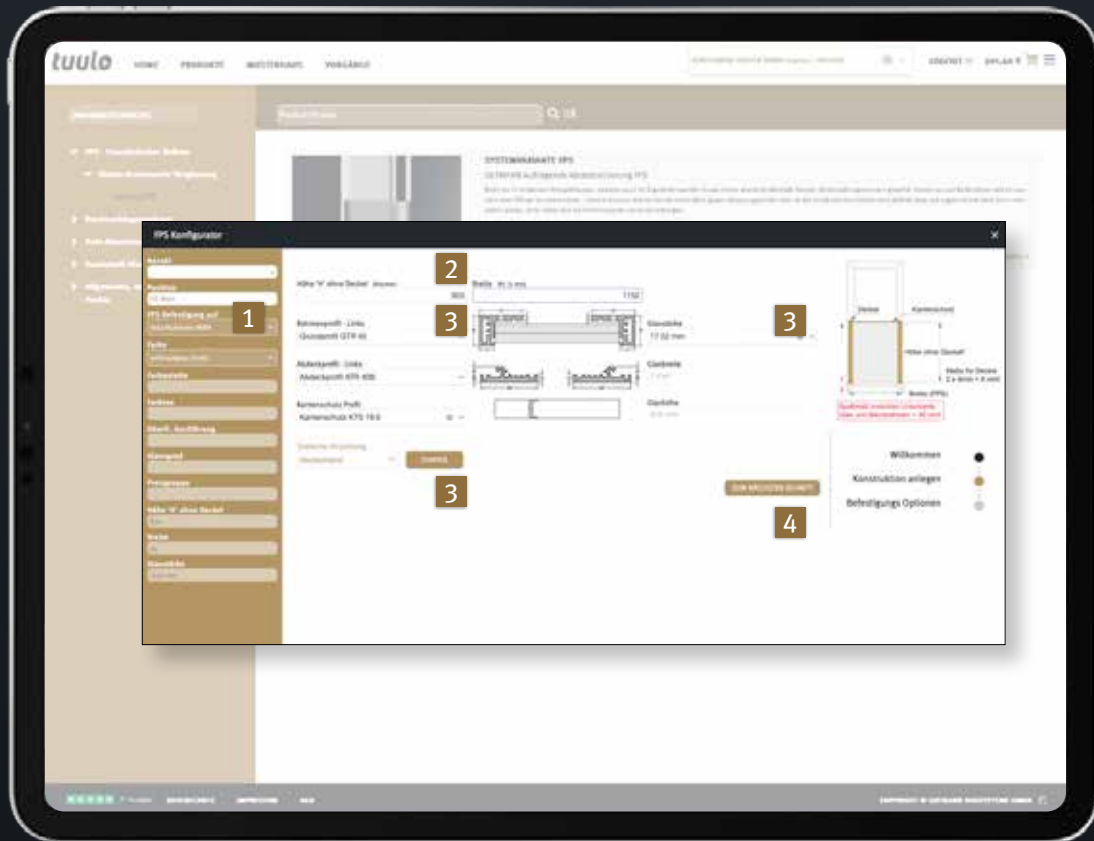
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System: Systemgeber Kunststofffenster: System provider plastic windows:	DECCO Rehau
PF 98.19	Pfostenprofil Mullion profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	556880	4021036243717	System Kunststofffenster: System plastic windows:	ARTEVO

Passend zu Kunststoffprofil REHAU ARTEVO 1555435. Suitable for plastic profile REHAU ARTEVO 1555435.



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System: Systemgeber Kunststofffenster: System provider plastic windows:	DECCO Rehau
PF 118.19	Pfostenprofil Mullion profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	556905	4021036242710	System Kunststofffenster: System plastic windows:	ARTEVO

Passend zu Kunststoffprofil REHAU ARTEVO 1555595. Suitable for plastic profile REHAU ARTEVO 1555595.



Mit wenigen Klicks bestellt

Am Beispiel einer Bestellung der GUTMANN FPS-Absturzsicherung über tuulo erkennt man wie schnell und unkompliziert diese online erledigt werden kann. Für den sensiblen Bereich von Absturzsicherungen werden die gesetzlichen Vorgaben und Normen bei tuulo berücksichtigt. So werden Fehler aus Unachtsamkeit oder Unkenntnis vermieden.

1 Systemart und Farbe auswählen

2 Maße eingeben

3 Rahmenprofil voreingestellt *)

Glasstärke voreingestellt *)

Automatische statische
Vordimensionierung

4 Konfiguration überprüfen und in den
Warenkorb legen

*) bei Bedarf änderbar



FPS-Konfigurator
starten



Konstruktion
anlegen

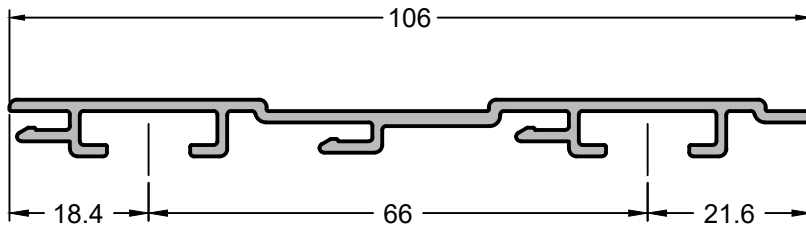


Automatische
Prüfung

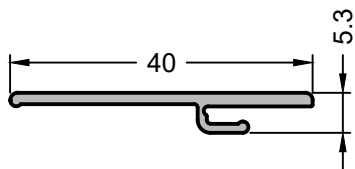


Klick!
Im Warenkorb

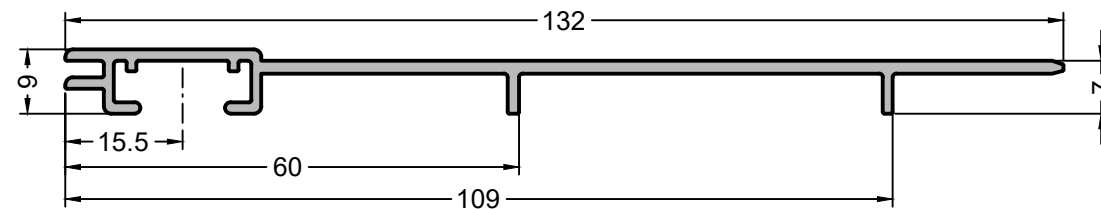
Serie Series	Systemnummer System number	Profilname	Profile name	Seite Page
DECCO	VP 106	Verbreiterungsprofil	Widening profile	2
DECCO	KP 40	Kopplungsprofil	Linking profile	2
DECCO	CV 132	Verbreiterungsprofil	Widening profile	2
DECCO	CV 30	Verbreiterungsprofil	Widening profile	2
DECCO	WA 40.10	Wandanschluss	Wall connection	3
DECCO	P 95267	Steinbankanschluss	Stone bed connection	3
DECCO	P 431	Wetterschenkel	Weather bar	3
DECCO	SP 26.10	Sprossenprofil	Crossbar profile	4
DECCO	SP 32.10	Sprossenprofil	Crossbar profile	4
DECCO	SP 36.10	Sprossenprofil	Crossbar profile	4
DECCO	SP 36.10 BS	Sprossenprofil	Crossbar profile	4
DECCO	SP 26.8	Sprossenprofil	Crossbar profile	4
DECCO	SP 26.9	Sprossenprofil	Crossbar profile	5
DECCO	SP 36.8	Sprossenprofil	Crossbar profile	5
DECCO	SP 36.9	Sprossenprofil	Crossbar profile	5
DECCO	P 3026/9	Sprossenprofil	Crossbar profile	5
DECCO	SP 4014	Sprossenprofil	Crossbar profile	6
DECCO	SP 4015	Sprossenprofil	Crossbar profile	6
DECCO	SP 4016	Sprossenprofil	Crossbar profile	6
DECCO	SP 4017	Sprossenprofil	Crossbar profile	6
DECCO	SP 26/12	Sprossenprofil	Crossbar profile	6
DECCO	SP 26/15	Sprossenprofil	Crossbar profile	7
DECCO	SP 40.8	Sprossenprofil	Crossbar profile	7
DECCO	SP 40.9	Sprossenprofil	Crossbar profile	7



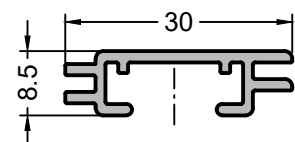
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
VP 106	Verbreiterungsprofil Widening profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	552382	4021036359753	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO
Passend zu Kunststoffprofil Aluplast Ideal 5000.				Suitable for plastic profile Aluplast Ideal 5000.				



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
KP 40	Kopplungsprofil Linking profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	552501	4021036397618	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



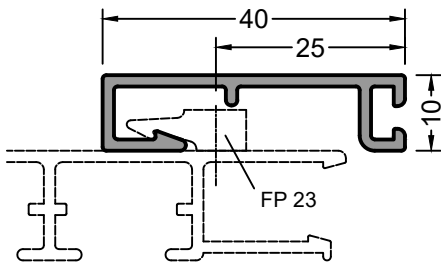
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
CV 132	Verbreiterungsprofil Widening profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	599987	4021036880080	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO, NORDWIN
								System: System: CORA (MIRA classic)



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
CV 30	Verbreiterungsprofil Widening profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	599233	4021036712589	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO
								System: System: CORA (MIRA classic)

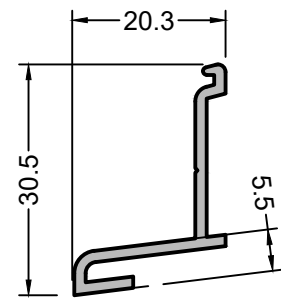
Die Zukunft im Fensterbau

POWERED BY GUTMANN WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



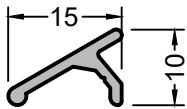
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
WA 40.10	Wandanschluss Wall connection	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	551248	4021036624615	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

Anwendungs- bzw. Verarbeitungshinweis siehe K-01078. For application and processing instructions, see K-01078.

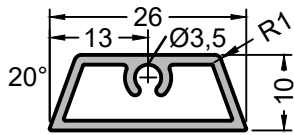


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 95267	Steinbankanschluss Stone bed connection	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	595267	402103659993	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

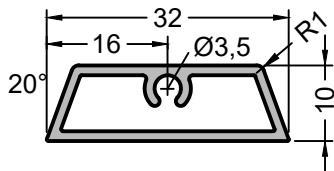
Passende Endkappe EKSL 66.9-SK. Anwendungs- bzw. Verarbeitungshinweis siehe K-01090. Matching end cap EKSL 66.9-SK. See K-01090 for application and processing instructions.



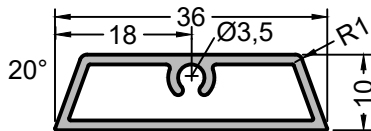
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 431	Wetterschenkel Weather bar	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	596692	4021036055105	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



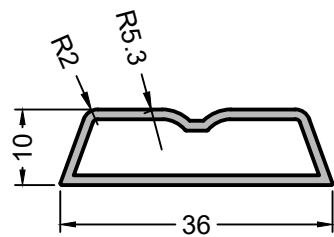
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	MIRA
SP 26.10	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	585533	4021036905042	Kompatibel mit: Compatible with:	MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, TWT, CTS, DECCO



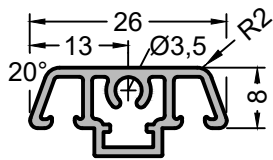
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	MIRA
SP 32.10	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	585535	4021036904830	Kompatibel mit: Compatible with:	MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, TWT, CTS, DECCO



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	MIRA
SP 36.10	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	585534	4021036904571	Kompatibel mit: Compatible with:	MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, TWT, CTS, DECCO



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	MIRA
SP 36.10 BS	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	585997	4021036122883	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO



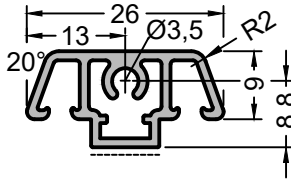
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	DECCO
SP 26.8	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	583693	4021036134411	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO



	Das Beschichtungs-Klebeband sorgt dafür, dass die Klebefläche nicht beschichtet wird und somit die Haftung des zur Verarbeitung eingesetzten Klebebandes gewährleistet ist. Das Beschichtungs-Klebeband ist vor der Weiterverarbeitung vom Kunden zu entfernen. Das Beschichtungs-Klebeband ist vor dem Eloxieren zu entfernen.	The coating adhesive tape ensures that the adhesive surface is not coated and thus the adhesion of the adhesive tape used for processing is guaranteed. The coating adhesive tape must be removed by the customer before further processing. The coating adhesive tape must be removed before anodizing.
--	---	--

Die Zukunft im Fensterbau

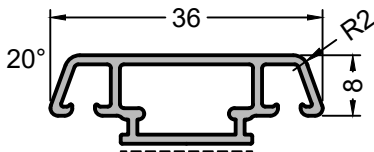
WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
SP 26.9	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	583687	4021036135654	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

Das Beschichtungs-Klebeband sorgt dafür, dass die Klebefläche nicht beschichtet wird und somit die Haftung des zur Verarbeitung eingesetzten Klebebandes gewährleistet ist. Das Beschichtungs-Klebeband ist vor der Weiterverarbeitung vom Kunden zu entfernen. Das Beschichtungs-Klebeband ist vor dem Eloxieren zu entfernen.

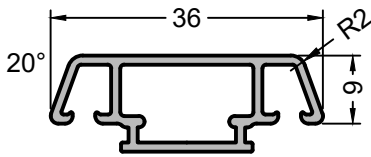
The coating adhesive tape ensures that the adhesive surface is not coated and thus the adhesion of the adhesive tape used for processing is guaranteed. The coating adhesive tape must be removed by the customer before further processing. The coating adhesive tape must be removed before anodizing.



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
SP 36.8	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	584536	4021036130857	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

Das Beschichtungs-Klebeband sorgt dafür, dass die Klebefläche nicht beschichtet wird und somit die Haftung des zur Verarbeitung eingesetzten Klebebandes gewährleistet ist. Das Beschichtungs-Klebeband ist vor der Weiterverarbeitung vom Kunden zu entfernen. Das Beschichtungs-Klebeband ist vor dem Eloxieren zu entfernen.

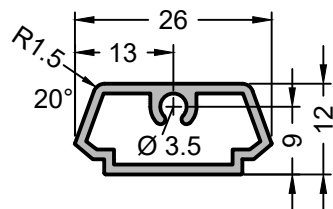
The coating adhesive tape ensures that the adhesive surface is not coated and thus the adhesion of the adhesive tape used for processing is guaranteed. The coating adhesive tape must be removed by the customer before further processing. The coating adhesive tape must be removed before anodizing.



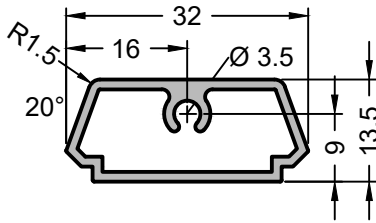
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
SP 36.9	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	584535	4021036115632	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

Das Beschichtungs-Klebeband sorgt dafür, dass die Klebefläche nicht beschichtet wird und somit die Haftung des zur Verarbeitung eingesetzten Klebebandes gewährleistet ist. Das Beschichtungs-Klebeband ist vor der Weiterverarbeitung vom Kunden zu entfernen. Das Beschichtungs-Klebeband ist vor dem Eloxieren zu entfernen.

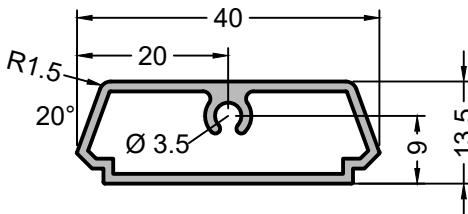
The coating adhesive tape ensures that the adhesive surface is not coated and thus the adhesion of the adhesive tape used for processing is guaranteed. The coating adhesive tape must be removed by the customer before further processing. The coating adhesive tape must be removed before anodizing.



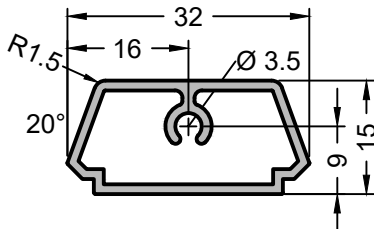
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 3026/9	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	581949	4021036250760	Kompatibel mit: Compatible with: MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, TWT, CTS, DECCO



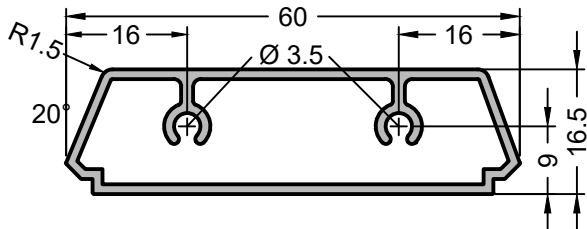
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
SP 4014	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	583042	4021036285472	MIRA
								Kompatibel mit: Compatible with:
								MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, DECCO



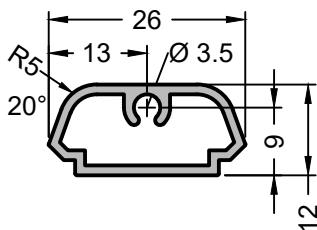
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
SP 4015	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	584024	4021036885153	MIRA
								Kompatibel mit: Compatible with:
								MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, DECCO



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
SP 4016	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	583043	4021036285540	MIRA
								Kompatibel mit: Compatible with:
								MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, DECCO



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
SP 4017	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	583044	4021036285618	MIRA
								Kompatibel mit: Compatible with:
								DECCO

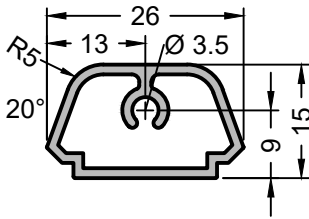


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
SP 26/12	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	584205	4021036259220	MIRA
								Kompatibel mit: Compatible with:
								MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, DECCO

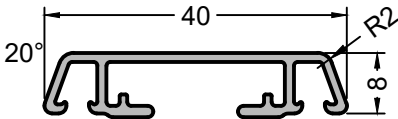


Die Zukunft im Fensterbau

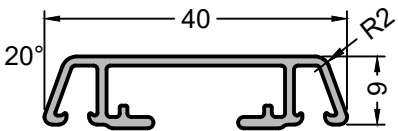
WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	MIRA
SP 26/15	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	584204	4021036250296	Kompatibel mit: Compatible with:	MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, TWT, CTS



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	MIRA
SP 40.8	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	597310	4021036773610	Kompatibel mit: Compatible with:	MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, TWT, CTS, DECCO, DECCO



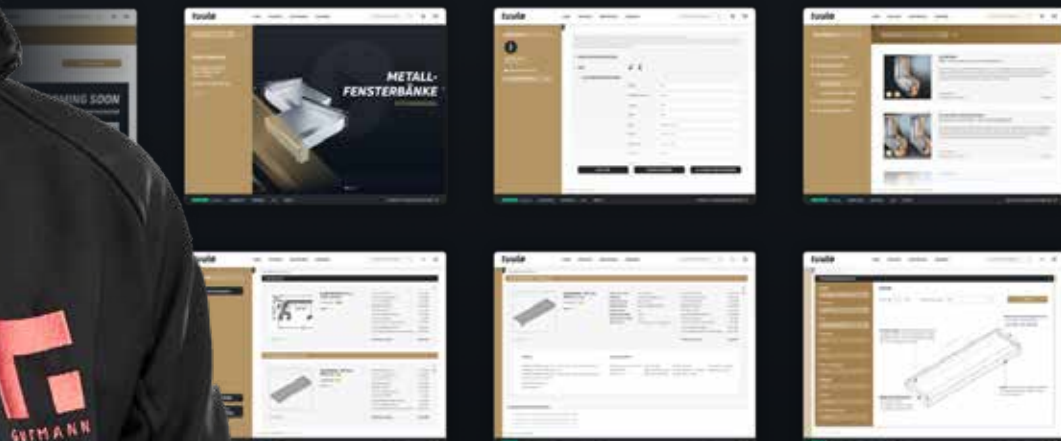
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	MIRA
SP 40.9	Sprossenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	597311	4021036773818	Kompatibel mit: Compatible with:	MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, TWT, CTS, DECCO

24/7

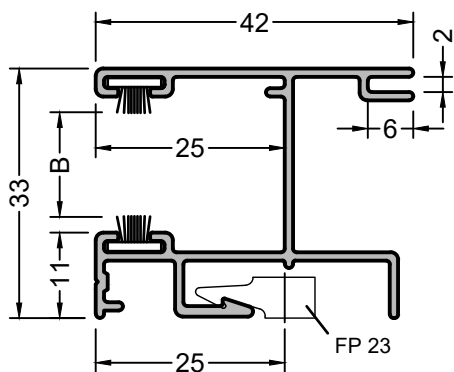
Online bestellen mit tuulo

OB LAGERWARE ODER SONDER- ANFERTIGUNG – TUULO IST DIE 24/7 BESTELLPLATTFORM

tuulo ist das digitale Werkzeug von GUTMANN mit dem auf dem Computer und dem Tablet Bausysteme für Fenster, Türen und Fensterbänke extrem schnell geplant und bestellt werden können. Einfach im Browserfenster. Tuulo informiert über Lagerbestände, Lieferzeiten und den Bestellstatus. tuulo kalkuliert nicht nur alle Bestellungen gemäß den hinterlegten Lieferbedingungen, sondern ermöglicht auch aufwendige Konfigurationen wie Fensterbänke und Kanteile.

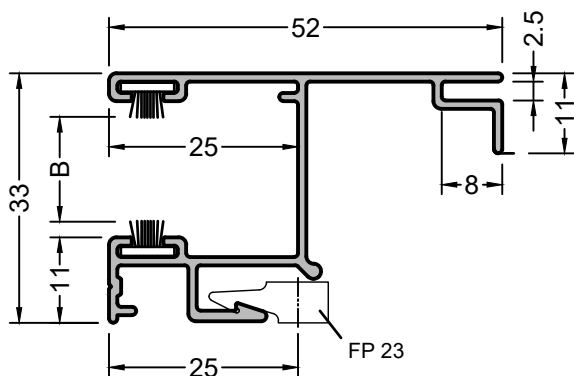


Serie Series	Systemnummer System number	Profilname	Profile name	Seite Page
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 7512	Rolladenführungsprofil	Rolling shutter guide	2
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 0516	Rolladenführungsprofil	Rolling shutter guide	2
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 6044	Rolladenführungsprofil	Rolling shutter guide	2
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 7405	Rolladenführungsprofil	Rolling shutter guide	3
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 52.37	Rolladenführungsprofil	Rolling shutter guide	3
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 6173	Rolladenführungsprofil	Rolling shutter guide	3
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 6133	Rolladenführungsprofil	Rolling shutter guide	4
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 6134	Rolladenführungsprofil	Rolling shutter guide	4
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 9491	Rolladenführungsprofil	Rolling shutter guide	4
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	EP 56.45 ALR	Rolladeneinlaufprofil	Roller-shutter run-in profile	5
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	EP 58.52 ALR	Rolladeneinlaufprofil	Roller-shutter run-in profile	5
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	RP 74.26 ALR	Rolladenführungsprofil	Rolling shutter guide	6
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	GP 71.20 ALR	Grundprofil	Basic profile	6
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 5847	Rolladeneinlaufprofil	Roller-shutter run-in profile	7
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 6180	Rolladeneinlaufprofil	Roller-shutter run-in profile	7
Rolladenführungen Roller-Shutter-Guide	P 3038	Rolladeneinlaufprofil	Roller-shutter run-in profile	7



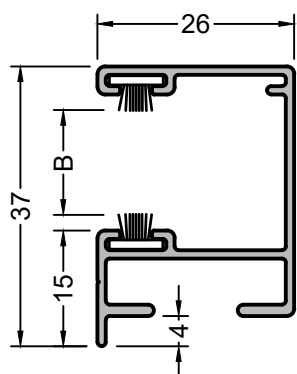
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 7512	Rolladenführungsprofil Rolling shutter guide	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	597512	4021036377887	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

Bürstenkeder separat bestellen. Order brush piping separately.



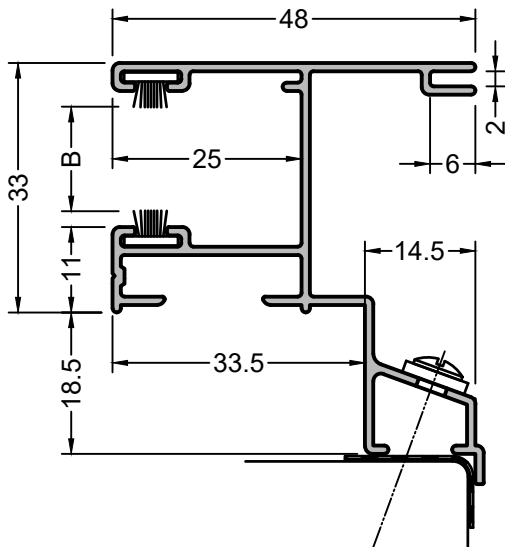
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 0516	Rolladenführungsprofil Rolling shutter guide	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	550516	4021036003052	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

Bürstenkeder separat bestellen. Order brush piping separately.



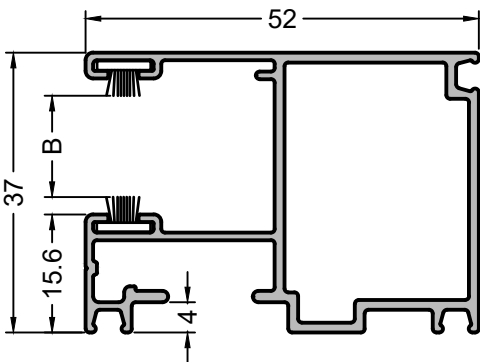
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 6044	Rolladenführungsprofil Rolling shutter guide	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	596044	4021036377900	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

Für Drehhalter DH 4-8 o. A. und Klipshalter DKN 4. Bürstenkeder separat bestellen. For pivot holder DH 4-8 o.A. and clip holder DKN 4. Order brush strip separately.



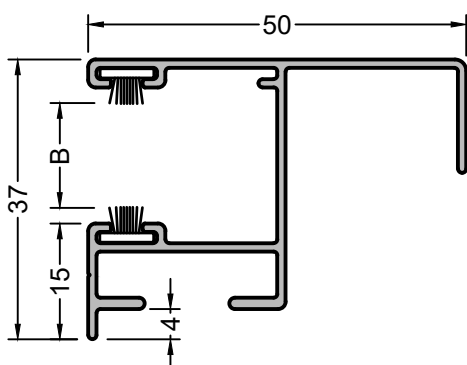
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	
P 7405	Rolladenführungsprofil Rolling shutter guide	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	597405	4021036792550	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO

Anwendungs- bzw. Verarbeitungshinweis siehe K-01085. For application and processing instructions, see K-01085.



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	
P 52.37	Rolladenführungsprofil Rolling shutter guide	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	588669	4021036286776	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO

Bürsteneder separat bestellen. Geeignet für Anwendung im Verbau mit FPS. Order brush piping separately. Suitable for use in shoring with FPS.



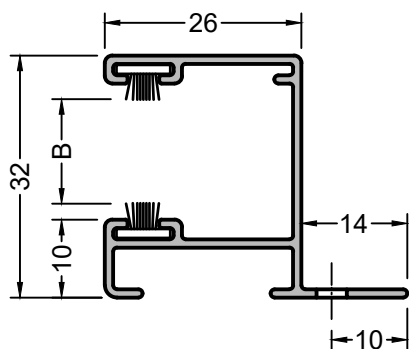
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	
P 6173	Rolladenführungsprofil Rolling shutter guide	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	596173	4021036377917	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO

Für Drehhalter DH 4-8 o. A. und Klipshalter DKN 4. Bürsteneder separat bestellen. For pivot holder DH 4-8 o.A. and clip holder DKN 4. Order brush strip separately.

POWERED BY GUTMANN

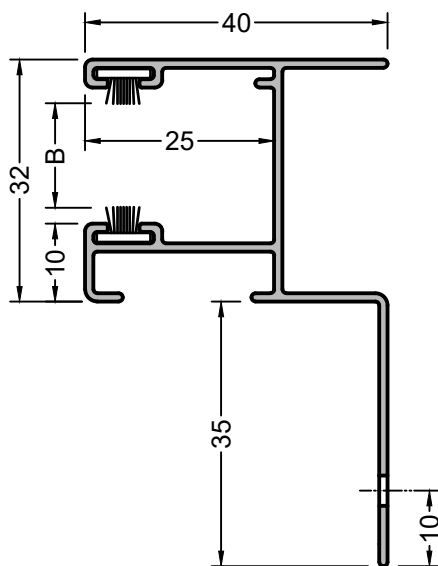
Die Zukunft im Fensterbau

WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



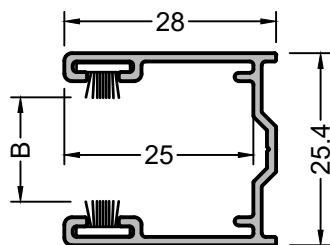
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 6133	Rolladenführungsprofil Rolling shutter guide	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	596133	4021036377863	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

gestanzt mit Langloch 4 x 7 mm, Abstand 300 mm, Bürstenkeder separat bestellen.	punched with slotted hole 4 x 7 mm, distance 300 mm, order brush strip separately.
---	--



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 6134	Rolladenführungsprofil Rolling shutter guide	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	596134	4021036377870	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

gestanzt mit Langloch 4 x 7 mm, Abstand 300 mm, Bürstenkeder separat bestellen.	punched with slotted hole 4 x 7 mm, distance 300 mm, order brush strip separately.
---	--

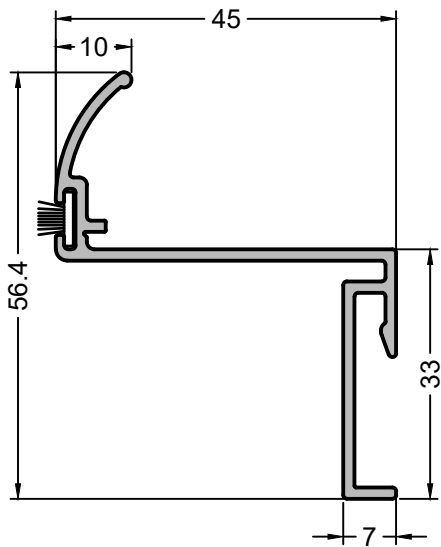


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 9491	Rolladenführungsprofil Rolling shutter guide	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	599491	4021036791942	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

Bürstenkeder separat bestellen.	Order brush piping separately.
---------------------------------	--------------------------------

Die Zukunft im Fensterbau

WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL

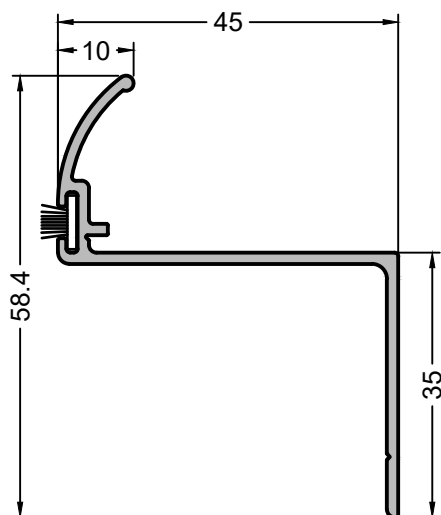


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
EP 56.45 ALR	Rolladeneinlaufprofil Roller-shutter run-in profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	554307	4021036127604	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



Anwendungs- bzw. Verarbeitungshinweis siehe K-01088. Bürstenkeder separat bestellen.

For application and processing instructions, see K-01088. Order brush piping separately.



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
EP 58.52 ALR	Rolladeneinlaufprofil Roller-shutter run-in profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	551047	4021036452478	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



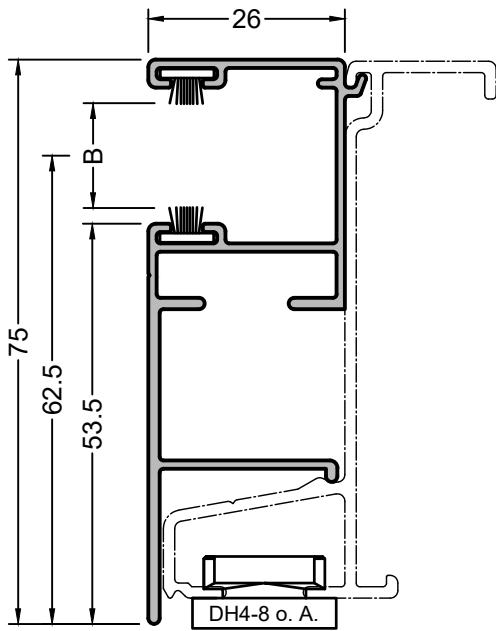
Bürstenkeder separat bestellen.

Order brush piping separately.

POWERED BY GUTMANN

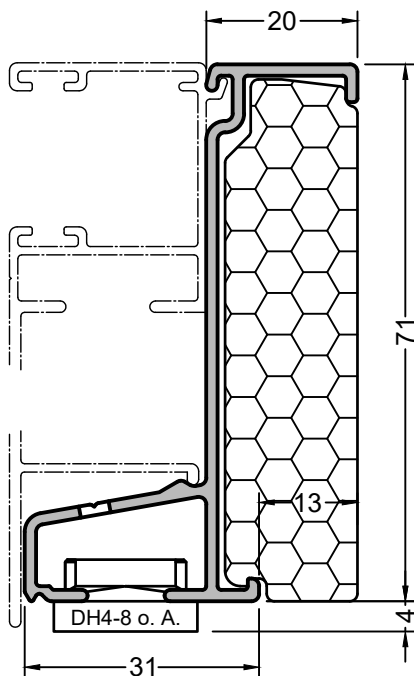
Die Zukunft im Fensterbau

WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
RP 74.26 ALR	Rolladenführungsprofil Rolling shutter guide	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	551046	4021036452379	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

Anwendungs- bzw. Verarbeitungshinweis siehe K-01089. Bürstenkeder separat bestellen. For application and processing instructions, see K-01089. Order brush piping separately.

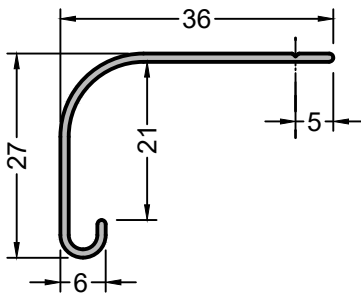


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
GP 71.20 ALR	Grundprofil Basic profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	551048	4021036452461	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

Anwendungs- bzw. Verarbeitungshinweis siehe K-01089. For application and processing instructions, see K-01089.

Die Zukunft im Fensterbau

WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL

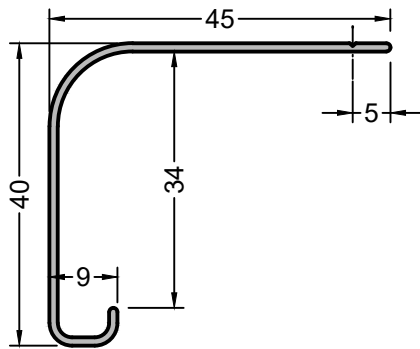


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 5847	Rolladeneinlaufprofil Roller-shutter run-in profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	595847	4021036581055	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



mit Stanzung 4 x 7 mm, Abstand 300 mm

with 4 x 7 mm punching, spacing 300 mm

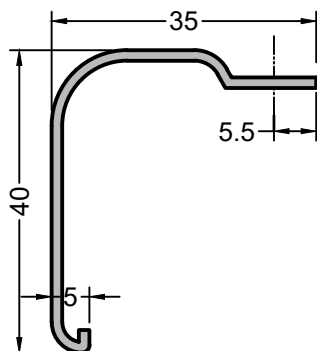


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 6180	Rolladeneinlaufprofil Roller-shutter run-in profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	596180	4021036594833	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



mit Stanzung 4 x 7 mm, Abstand 300 mm

with 4 x 7 mm punching, spacing 300 mm



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
P 3038	Rolladeneinlaufprofil Roller-shutter run-in profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	593924	4021036504771	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



mit Stanzung 4 x 7 mm, Abstand 300 mm

with 4 x 7 mm punching, spacing 300 mm

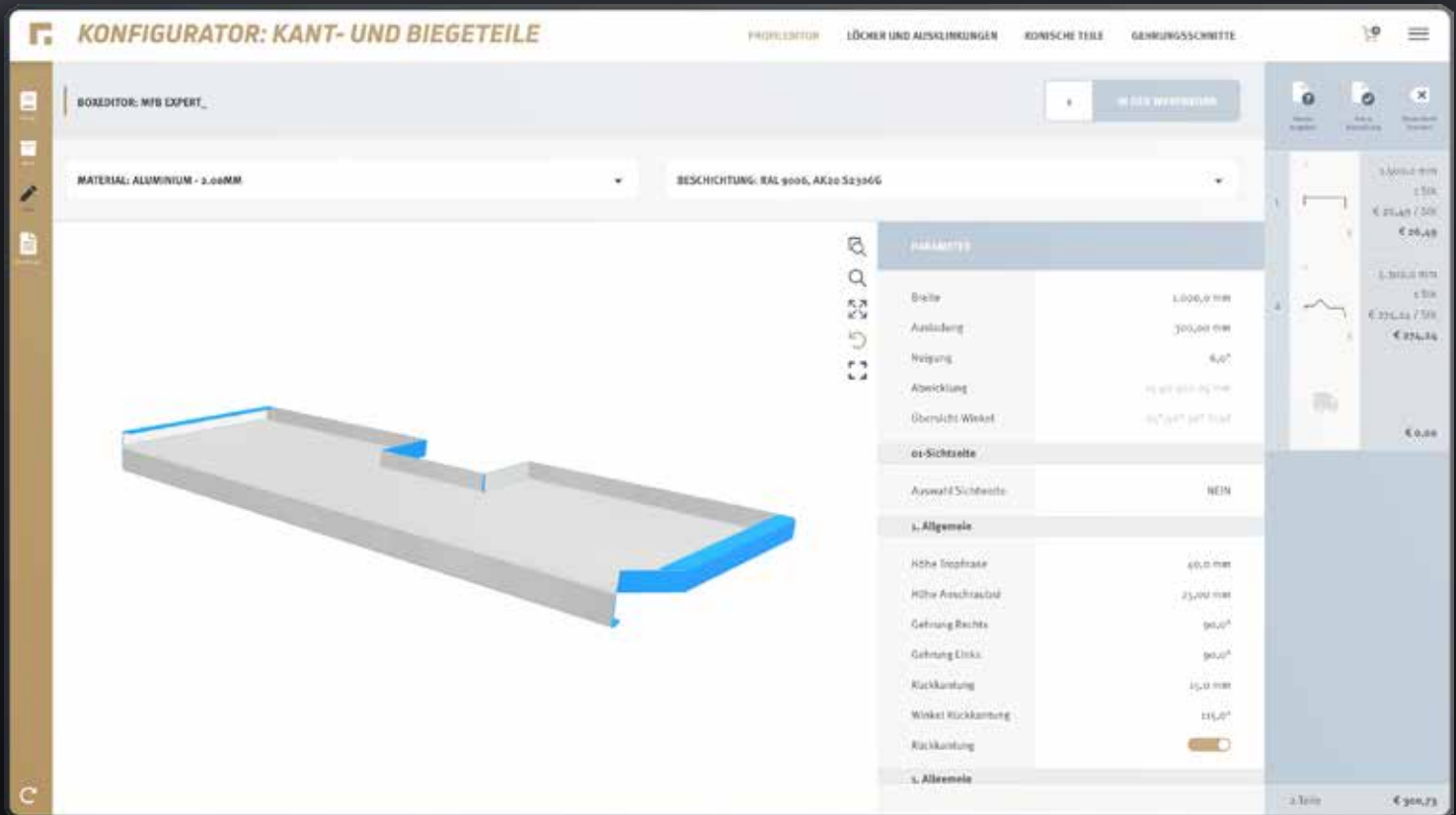
POWERED BY GUTMANN

Die Zukunft im Fensterbau

WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL

GUTMANN KANTTEILKONFIGURATOR

Kantteile. Beeindruckend schnell bestellt.



MIT WENIGEN KLICKS BESTELLT

Für Kantteile hat die GUTMANN Bausysteme einen intelligenten Kantteil-Konfigurator in ihrer online-Handelsplattform „tuulo“ implementiert. Mit diesem lassen sich sehr schnell auch komplexe Kantteile über einfache Eingabe von Parametern konfigurieren, kalkulieren, bestellen und in 3D ohne CAD-Kenntnisse visualisieren. Darüber hinaus steht dem Anwender die gleiche umfangreiche Farbpalette mit mehr als 1.800 Oberflächen zur Verfügung; wie er sie bereits aus tuulo kennt.

- 1 Konfigurator starten
- 2 Konstruktion anlegen
- 3 Kontrolle durch 3D-Skizze
- 4 Schnelle Preisermittlung
- 5 Automatische Prüfung
- 6 Bestellung auslösen



Konfigurator
starten



Konstruktion
anlegen



Automatische
Prüfung



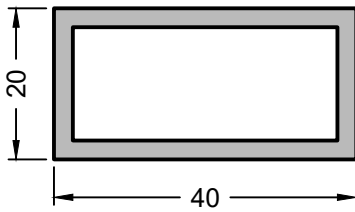
Klick!
Im Warenkorb



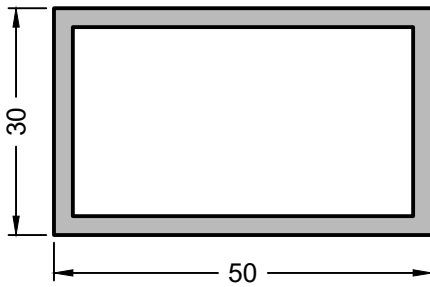
QR-Code scannen, und auf tuulo.de das Erklärvideo sehen.

tuulo

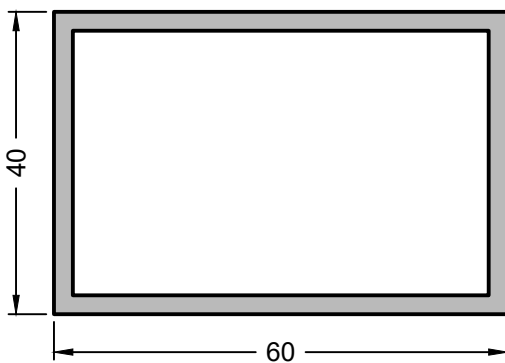
Serie Series	Systemnummer System number	Profilname	Profile name	Seite Page
F-L-U-T-Z	40 x 20 x 2	Rechteckrohr	Rectangular tube	2
F-L-U-T-Z	50 x 30 x 2	Rechteckrohr	Rectangular tube	2
F-L-U-T-Z	60 x 40 x 2,5	Rechteckrohr	Rectangular tube	2
F-L-U-T-Z	30 x 2	Flachmaterial	Flat material	2
F-L-U-T-Z	40 x 3	Flachmaterial	Flat material	3
F-L-U-T-Z	20 x 20 x 2	U-Profil	U-profile	3
F-L-U-T-Z	15 x 15 x 2	Winkel	Angle	3
F-L-U-T-Z	20 x 20 x 2	Winkel	Angle	3
F-L-U-T-Z	25 x 15 x 2	Winkel	Angle	4
F-L-U-T-Z	25 x 25 x 2	Winkel	Angle	4
F-L-U-T-Z	30 x 15 x 2	Winkel	Angle	4
F-L-U-T-Z	30 x 30 x 2	Winkel	Angle	4
F-L-U-T-Z	40 x 20 x 2	Winkel	Angle	5
F-L-U-T-Z	50 x 15 x 2	Winkel	Angle	5
F-L-U-T-Z	50 x 35 x 2	Winkel	Angle	5
F-L-U-T-Z	80 x 15 x 2	Winkel	Angle	5
F-L-U-T-Z	30 x 20 x 3	Winkel	Angle	6
F-L-U-T-Z	50 x 30 x 3	Winkel	Angle	6
F-L-U-T-Z	40 x 40 x 4	Winkel	Angle	6
F-L-U-T-Z	60 x 40 x 4	Winkel	Angle	7
F-L-U-T-Z	19 x 20 x 1,25	UR Rollladenprofil	UR roller shutter profile	7
F-L-U-T-Z	19 x 25 x 1,25	UR Rollladenprofil	UR roller shutter profile	7
F-L-U-T-Z	23 x 23 x 1,5	UR Rollladenprofil	UR roller shutter profile	8



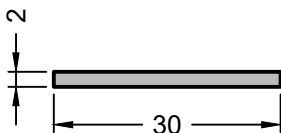
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
40 x 20 x 2	Rechteckrohr Rectangular tube	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	580700	4021036162070	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



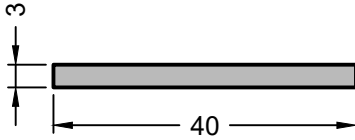
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
50 x 30 x 2	Rechteckrohr Rectangular tube	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	580745	4021036163084	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



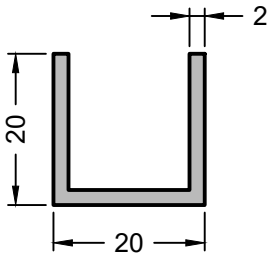
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
60 x 40 x 2,5	Rechteckrohr Rectangular tube	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	580616	4021036164845	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



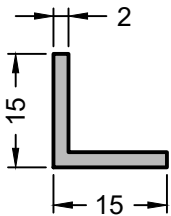
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
30 x 2	Flachmaterial Flat material	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	520125	4021036142652	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



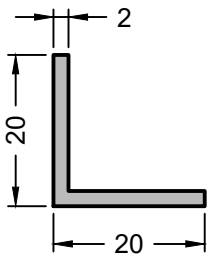
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
40 x 3	Flachmaterial Flat material	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	520043	4021036157847	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
20 x 20 x 2	U-Profil U-profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	570002	4021036158202	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
15 x 15 x 2	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	5400131	4021036142287	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

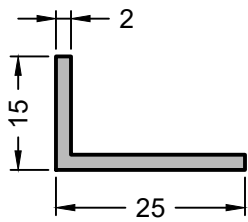


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
20 x 20 x 2	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540015	4021036116400	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

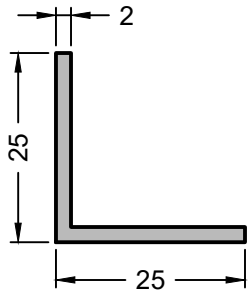
POWERED BY GUTMANN

Die Zukunft im Fensterbau

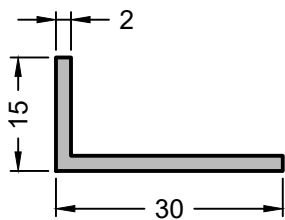
WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



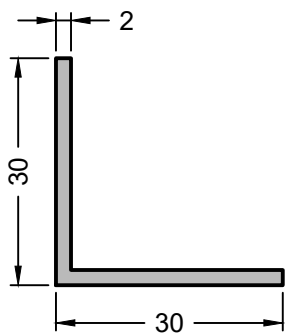
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
25 x 15 x 2	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540080	4021036142997	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO




Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
25 x 25 x 2	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540012	4021036142737	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO




Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
30 x 15 x 2	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540121	4021036130864	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



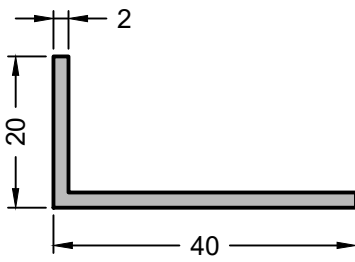
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
30 x 30 x 2	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540021	4021036147640	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



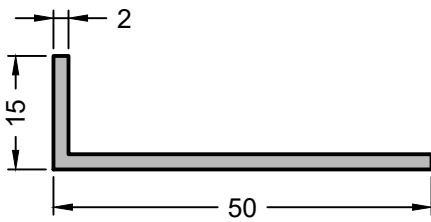
Die Zukunft im Fensterbau



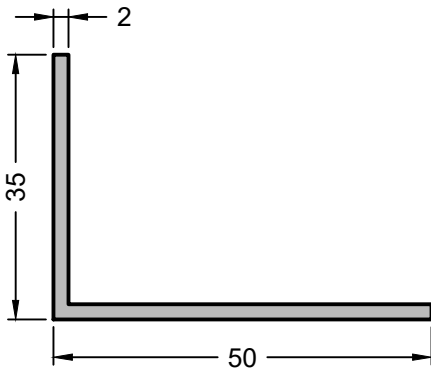
POWERED BY GUTMANN WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



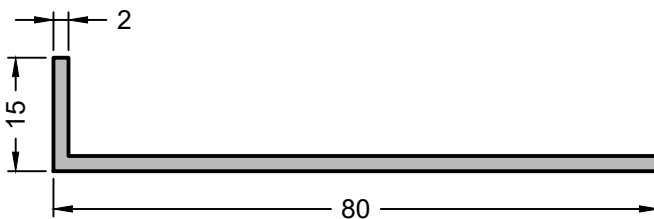
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
40 x 20 x 2	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540072	4021036148227	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO




Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
50 x 15 x 2	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540133	4021036131649	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO




Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
50 x 35 x 2	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540277	4021036142522	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



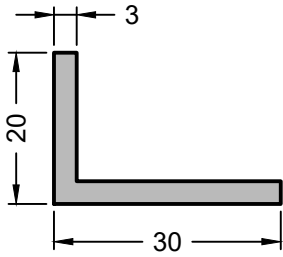
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
80 x 15 x 2	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540238	4021036166061	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO



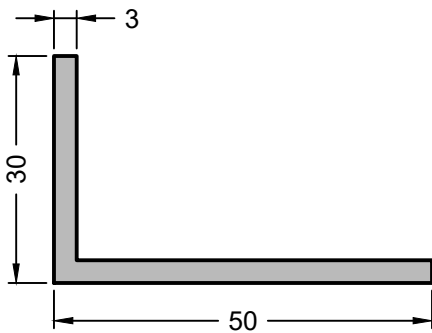
Die Zukunft im Fensterbau



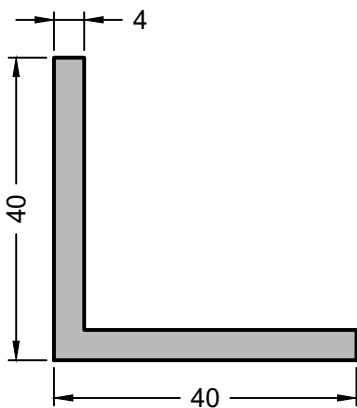
POWERED BY GUTMANN WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	
30 x 20 x 3	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540038	4021036146179	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO



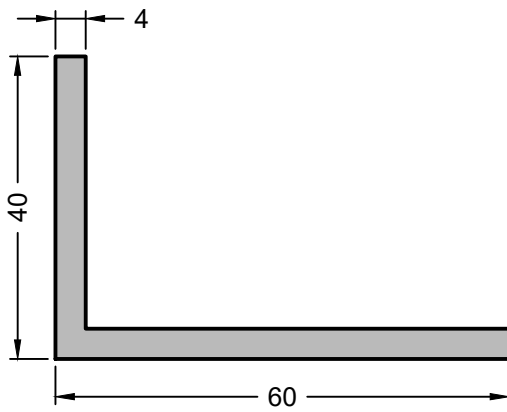
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	
50 x 30 x 3	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540084	4021036148531	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO



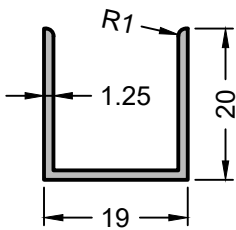
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	
40 x 40 x 4	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540041	4021036148432	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO

Die Zukunft im Fensterbau

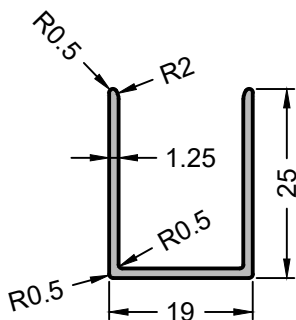
WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	
60 x 40 x 4	Winkel Angle	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	540088	4021036149798	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	
19 x 20 x 1,25	UR Rollladenprofil UR roller shutter profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	570147	4021036158950	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	
19 x 25 x 1,25	UR Rollladenprofil UR roller shutter profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	570145	4021036159568	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO

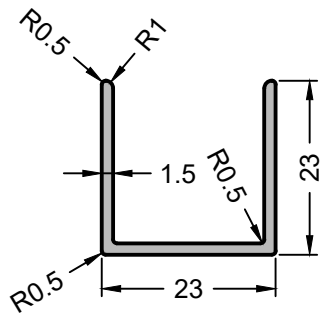


POWERED BY GUTMANN

Die Zukunft im Fensterbau

WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL





Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
23 x 23 x 1,5	UR Rolladenprofil UR roller shutter profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	570114	4021036161189	Kompatibel mit: Compatible with: DECCO

Die Zukunft im Fensterbau
WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL

Serie Series	Systemnummer System number	Bezeichnung	Designation	Seite Page
DECCO	EW 3000/4 K	Eckwinkel	Angle bracket	2
DECCO	EW 3000/4 N	Eckwinkel	Angle bracket	2
DECCO	EW 3000/4 S	Eckwinkel	Angle bracket	2
DECCO	EW 3000/4 VN	Verstellbarer Eckwinkel	Angle bracket adjustable	2
DECCO	EW 770426	Eckwinkel	Angle bracket	2
DECCO	SLC 1	Schlagclip	Impact clip	3
DECCO	SRC 0	Schraubclip	Screw clip	3
DECCO	SRC 1	Schraubclip	Screw clip	3
DECCO	SK	Halter	Holder	3
DECCO	SK 1	Halter	Holder	3
DECCO	SK 2	Halter	Holder	3
DECCO	SK 3	Halter	Holder	3
DECCO	SK 4	Halter	Holder	3
DECCO	K1	Klipsprofil	Clip profile	4
DECCO	K2	Klipsprofil	Clip profile	4
DECCO	K4	Klipsprofil	Clip profile	4
DECCO	FP 23	Klipshalter	Clip holder	4
DECCO	EWK 11.40	Entwässerungskappe	Drainage cap	5
DECCO	EWK AK 40	Aluminium Abdeckkappe	Aluminium cover cap	5
DECCO	EK 5267	Endkappe	End cap	5
DECCO	792481	Stanze für Eckverbindung	Punch for corner connection	6
DECCO	E000191	Handstanzwerkzeug	Hand punching tool	6
DECCO	800400	Prägestempel Stanze Decco	Embossing die Punch Decco	6
DECCO	URBAN 990 222 020N	Austauschmatritze	Replacement template	6
DECCO	800211	Umbausatz für Stanze Decco	Conversion kit for punch Decco	6
DECCO	E000216	Werkzeugeinsatz T-Stoss	Tool insert T-joint	6
DECCO	800670	Fräser für Entwässerung 11 mm	Milling cutter for drainage 11 mm	7
DECCO	Alu-Protector COSMOFEN	Dichtstoff	Sealant	7
DECCO	TEROSTAT MS 930	EPDM-Dichtstoff	EPDM-sealant	7
DECCO	KLEBER-HAFIX	Polyurethan Klebstoff	Polyurethane adhesive	7
DECCO	COSMO CA-500.110	EPDM Klebstoff	EPDM adhesive	7
DECCO	Alu-Polish	Eloxalreiniger	Cleaner for anodized surfaces	7
DECCO	GUTMANN Protect and Shine	Reiniger	Cleaner	7
DECCO	RB 1	Bürstenkeder	Brush strip	8
DECCO	RB 2	Bürstenkeder	Brush strip	8
DECCO	RB 2 MS	Bürstenkeder	Brush strip	8
DECCO	7927411	Kederzange	Strip pliers	8
DECCO	ET 4000	Einlauftrichter	Feed tunnel	8
DECCO	DP 69.17 ALR	Dämmprofil	Insulating profile	8








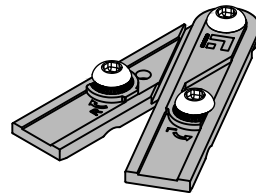
Produktkennzeichen
Product identifier

EW 3000/4 K

Produktbezeichnung
Product designation

Eckwinkel
Angle bracket

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036625896



Produktkennzeichen
Product identifier






EW 3000/4 V N

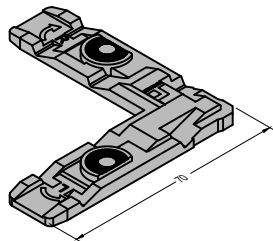
Produktbezeichnung
Product designation

Verstellbarer Eckwinkel
Angle bracket adjustable

Für 4 mm Profilkammer, für variable Eckverbindungen,
schraubbar

Für 4 mm profile chamber, for adjustable corner joints,
screwable

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		20 Stück 20 piece	1 ME	Karton carton	4021036840374



Produktkennzeichen
Product identifier






EW 3000/4 N

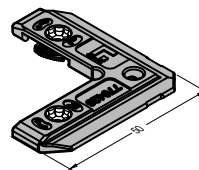
Produktbezeichnung
Product designation

Eckwinkel
Angle bracket

Für 4 mm Profilkammer, für 90° Eckverbindungen,
stanzbar

Für 4 mm profile chamber, for 90° corner joints,
punchable

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036730279
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		1000 Stück 1000 piece	1 ME	Karton carton	4021036482420
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		2000 Stück 2000 piece	1 ME	Karton carton	4021036743026



Produktkennzeichen
Product identifier






EW 770426

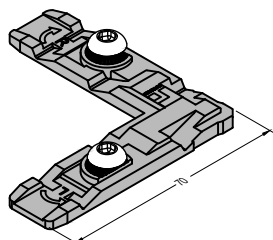
Produktbezeichnung
Product designation

Eckwinkel
Angle bracket

Für 90° Eckverbindungen, schraubbar

Für 90° corner joints, screwable

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036913986



Produktkennzeichen
Product identifier






EW 3000/4 S

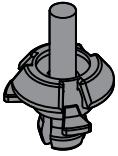
Produktbezeichnung
Product designation

Eckwinkel
Angle bracket

Für 4 mm Profilkammer, für 90° Eckverbindungen,
schraubbar

Für 4 mm profile chamber, for 90° corner joints,
screwable

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036730262
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		5000 Stück 5000 piece	1 ME	Karton carton	4021036881544



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

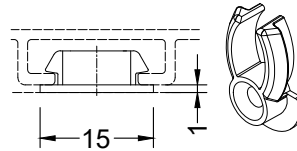
PVC-Fenster Profile werden vorgebohrt, Halter eingesteckt und durch einschlagen des Dornes im Profil fixiert

SLC 1

Schlagclip
Impact clip

PVC window profiles are pre-drilled, holders are inserted and fixed by hammering the spike into the profile

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
POM POM	schwarz black		1000 Stück 1000 piece	1 ME	Karton carton	4021036185383



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

SK 1

Halter
Holder

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	schwarz black		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036017677



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

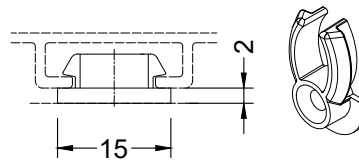
Halter werden mit Schrauben fixiert. (Es muss nicht zwingend vorgebohrt werden)

SRC 0

Schraubclip
Screw clip

Holders are fixed with screws. (It does not necessarily have to be pre-drilled)

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
POM POM	weiß white		1000 Stück 1000 piece	1 ME	Karton carton	4021036249658



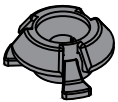
Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

SK 2

Halter
Holder

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	grau grey		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036017684



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

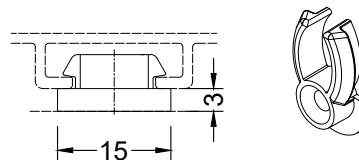
Halter werden mit Schrauben fixiert. (Es muss nicht zwingend vorgebohrt werden)

SRC 1

Schraubclip
Screw clip

Holders are fixed with screws. (It does not necessarily have to be pre-drilled)

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
POM POM	schwarz black		1000 Stück 1000 piece	1 ME	Karton carton	4021036185376



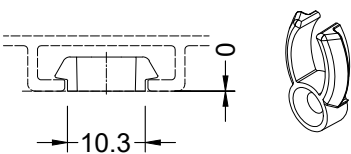
Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

SK 3

Halter
Holder

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	braun brown		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036024781



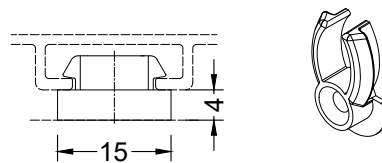
Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

SK

Halter
Holder

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	naturton nature colour		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036017660



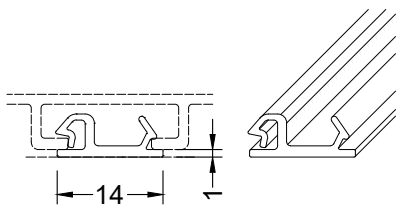
Produktkennzeichen
Product identifier





Produktbezeichnung
Product designation

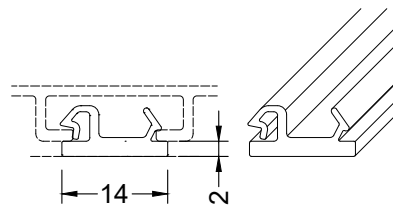
SK 4





Halter
Holder

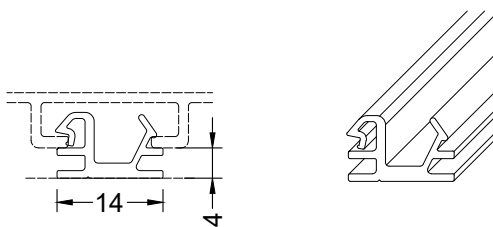
Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	rot red		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036024798







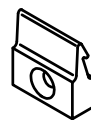
Produktkennzeichen Product identifier	K1				
Produktbezeichnung Product designation	Klipsprofil Clip profile				
Werkstoff Material					Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	weiß white		100 Stück 100 piece	1 ME 1 ME	Beutel bag 4021036342298
Kunststoff Plastic	weiß white		2000 Stück 2000 piece	1 ME 1 ME	Karton carton 4021036482314







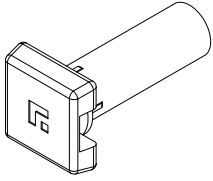
Produktkennzeichen Product identifier	K2				
Produktbezeichnung Product designation	Klipsprofil Clip profile				
Werkstoff Material					Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	grau grey		100 Stück 100 piece	1 ME 1 ME	Beutel bag 4021036342267



Produktkennzeichen Product identifier	K4				
Produktbezeichnung Product designation	Klipsprofil Clip profile				
Werkstoff Material					Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	weiß white		100 Stück 100 piece	1 ME 1 ME	Karton carton 4021036473169



Produktkennzeichen Product identifier	FP 23				
Produktbezeichnung Product designation	Klipshalter Clip holder				
Werkstoff Material					Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Polyamid Polyamide	weiß white		200 Stück 200 piece	1 ME 1 ME	Karton carton 4021036529637








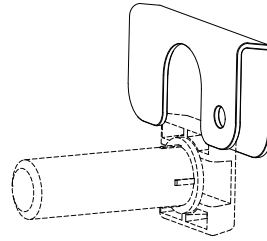
Produktkennzeichen
Product identifier

EWK 11.40

Produktbezeichnung
Product designation

Entwässerungskappe
Drainage cap

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	weiß white		100 Stück 100 piece	1 ME	Paket package	4021036438434
Aluminium Aluminum	schwarz black		100 Stück 100 piece	1 ME	Paket package	4021036438458



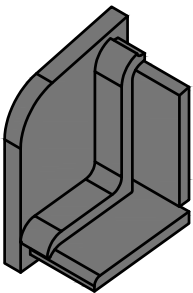
Produktkennzeichen
Product identifier

EWK AK 40

Produktbezeichnung
Product designation

Aluminium Abdeckkappe
Aluminium cover cap

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		1 Stück 1 piece	1 ME	Beutel bag	4021036438472



Produktkennzeichen
Product identifier






EK 5267

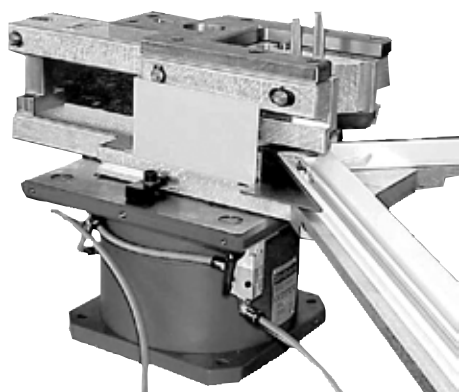
Produktbezeichnung
Product designation

Endkappe
End cap



Endkappe für P 95267, Anwendungs- bzw. Verarbeitungshinweis siehe K-01090

End cap for P 95267, see K-01090 for application and processing instructions

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM EPDM	weiß white	links left	100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036717539
EPDM EPDM	weiß white	rechts right	100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036717522
EPDM EPDM	braun brown	links left	100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036717577
EPDM EPDM	braun brown	rechts right	100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036717560
EPDM EPDM	schwarz black	links left	100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036724377
EPDM EPDM	schwarz black	rechts right	100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036724384



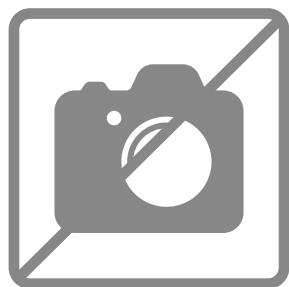
Produktkennzeichen
Product identifier 792481
Produktbezeichnung
Product designation Stanze für Eckverbindung
Punch for corner connection

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright			1 Stück 1 piece	1 ME		4021036221210








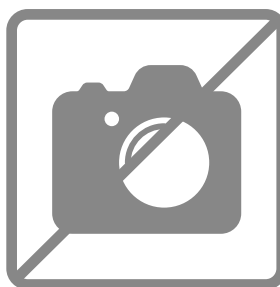
Produktkennzeichen
Product identifier E000191
Produktbezeichnung
Product designation Handstanzwerkzeug
Hand punching tool
Handstanz zum Ausklinken von Bordstücken
Hand punching tool for offsetting end caps

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright			1 Stück 1 piece	1 ME	k.A. N/A	4021036496526








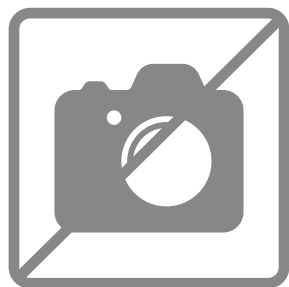
Produktkennzeichen
Product identifier 800400
Produktbezeichnung
Product designation Prägestempel Stanze Decco
Embossing die Punch Decco
Prägestempel für Stanze Decco. Passend für KA FL 38.24.
Embossing die for punch Decco.
Suitable for KA FL 38.24.

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright			1 Stück 1 piece	1 ME	k.A. N/A	4021036509691





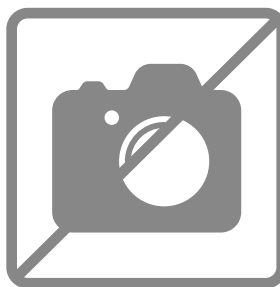
Produktkennzeichen
Product identifier 800211
Produktbezeichnung
Product designation Umbausatz für Stanze Decco
Conversion kit for punch Decco

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright			1 Stück 1 piece	1 ME	k.A. N/A	4021036376668



Produktkennzeichen
Product identifier URBAN 990 222 020N
Produktbezeichnung
Product designation Austauschmatrize
Replacement template

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
			1 Stück 1 piece	1 ME	Paket package	4021036750444



Produktkennzeichen
Product identifier E000216
Produktbezeichnung
Product designation Werkzeugeinsatz T-Stoss
Tool insert T-joint

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
			1 Stück 1 piece	1 ME	Karton carton	4021036477990



Produktkennzeichen
Product identifier 800670

Produktbezeichnung
Product designation Fräser für Entwässerung 11 mm
Milling cutter for drainage 11 mm

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright			1 Stück 1 piece	1 ME	k.A. N/A	4021036395478



Produktkennzeichen
Product identifier Alu-Protector COSMOFEN

Produktbezeichnung
Product designation Dichtstoff
Sealant

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
			1 Stück 1 piece	1 ME	lose loosly	4021036837725



Produktkennzeichen
Product identifier TEROSTAT MS 930

Produktbezeichnung
Product designation EPDM-Dichtstoff
EPDM-sealant

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
			1 Stück 1 piece	1 ME	Karton carton	4021036804468



Produktkennzeichen
Product identifier KLEBER-HAFIX

Produktbezeichnung
Product designation Polyurethan Klebstoff
Polyurethane adhesive

Polyurethan-Klebstoff für Alu-Eckverbindungen
polyurethane adhesive for aluminium corner joints

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
transparent transparent			1 Stück 1 piece	1 ME	Karton carton	4021036762058



Produktkennzeichen
Product identifier COSMO CA-500.110

Produktbezeichnung
Product designation EPDM Klebstoff
EPDM adhesive

zur schnellen, dauerhaften Verklebung von EPDM-Dichtungen im Fenster- und Fassadenbau sowie bei der Kunststoff- / Elastomer- / Gummiverarbeitung.
for fast, permanent bonding of EPDM seals in window and facade as well as the plastic / elastomer / rubber processing.

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
transparent transparent			1 Stück 1 piece	1 ME	Karton carton	4021036826439



Produktkennzeichen
Product identifier Alu-Polish

Produktbezeichnung
Product designation Eloxalreiniger
Cleaner for anodized surfaces

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright			1 Stück 1 piece	1 ME	Karton carton	4021036685159

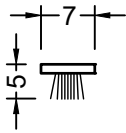


Produktkennzeichen
Product identifier GUTMANN Protect and Shine

Produktbezeichnung
Product designation Reiniger
Cleaner

Zur Grundreinigung, Pflege und Konservierung von Metalloberflächen.
For basic cleaning, care and preservation of metal surfaces.

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright			500 Milliliter 500 Milli- liters	1 ME	Beutel bag	4021036565192



Produktkennzeichen
Product identifier






RB 1

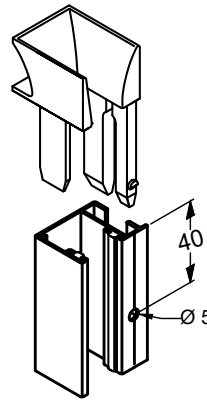
Produktbezeichnung
Product designation

Bürstenkeder
Brush strip

Bürstenkeder 5 mm, Auswahl der passenden Bürstenkeder gemäß K-01532.

Brush strip 5 mm, selection of the compatible brush strip see K-01532.

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Polypropylen Polypropylene	schwarz black		100 m 100 m	1 ME	Karton carton	4021036725213
Polypropylen Polypropylene	schwarz black		500 m 500 m	2 ME	Karton carton	4021036725190



Produktkennzeichen
Product identifier






ET 4000

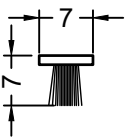
Produktbezeichnung
Product designation

Einlauftrichter
Feed tunnel

Einlauftrichter zusätzlich verkleben (Klebstoff z.B. Art. Nr. 792374)

Additionally glue feed tunnel (adhesive e.g. art.nr. 792374)

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	transparent	links left	50 Stück 50 piece	1 ME	Karton carton	4021036665939
Kunststoff Plastic	transparent	rechts right	50 Stück 50 piece	1 ME	Karton carton	4021036665946
Kunststoff Plastic	schwarz black	links left	50 Stück 50 piece	1 ME	Karton carton	4021036713685
Kunststoff Plastic	schwarz black	rechts right	50 Stück 50 piece	1 ME	Karton carton	4021036713692
Kunststoff Plastic	transparent		250 Paar 250 pair	1 ME	Karton carton	4021036803706
Kunststoff Plastic	schwarz black		250 Paar 250 pair	1 ME	Karton carton	4021036803713



Produktkennzeichen
Product identifier






RB 2

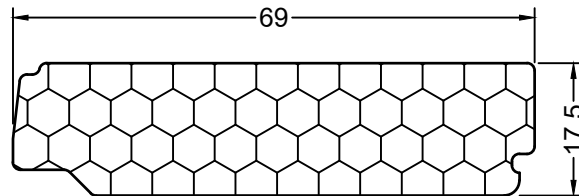
Produktbezeichnung
Product designation

Bürstenkeder
Brush strip

Bürstenkeder 7 mm, Auswahl der passenden Bürstenkeder gemäß K-01532.

Brush strip 7 mm, selection of the compatible brush strip see K-01532.

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Polypropylen Polypropylene	schwarz black		100 m 100 m	1 ME	Karton carton	4021036725237








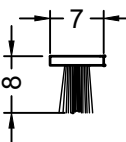
Produktkennzeichen
Product identifier

DP 69.17 ALR

Produktbezeichnung
Product designation

Dämmprofil
Insulating profile

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Hartschaum Hard foam			25 Stück 25 piece	1 ME	Karton carton	4021036468592



Produktkennzeichen
Product identifier






RB 2 MS

Produktbezeichnung
Product designation

Bürstenkeder
Brush strip

Bürstenkeder 8 mm, mit Steg, Auswahl der passenden Bürstenkeder gemäß K-01532.

Brush strip 8 mm, with bridge, selection of the compatible brush strip see K-01532.

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Polypropylen Polypropylene	schwarz black		100.000 m 100.000 m	1 ME	Karton carton	4021036789123



Produktkennzeichen
Product identifier






7927411

Produktbezeichnung
Product designation

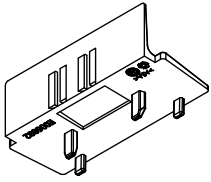
Kederzange
Strip pliers

Kederzange für RB 1, RB 2 und RB 2 MS

strip pliers for RB 1, RB2 and RB 2 MS

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright			1 Stück 1 piece	1 ME	Beutel bag	4021036007050

Serie Series	Systemnummer System number	Bezeichnung	Designation	Seite Page
DECCO REHAU ARTEVO	EK 58 A	Endkappe	End cap	2



Produktkennzeichen
Product identifier

EK 58 A

Produktbezeichnung
Product designation

Endkappe
End cap

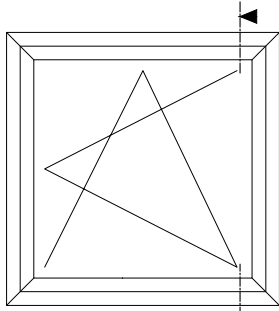
Endkappe für Stulpprofil KA ST 58.19

End cap for KA ST 58.19 forend profile

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		50 Stück 50 piece	1 ME	Karton carton	4021036209867

K-Nr.	Serie Series	Beschreibung	Description	Seite Page
K-04032	DECCO REHAU ARTEVO	Vertikalschnitt Dreh-Kipp Fenster	Vertical section tilt and turn window	2
K-04033	DECCO REHAU ARTEVO	Vertikalschnitt Dreh-Kipp Fenster	Vertical section tilt and turn window	3
K-04050	DECCO REHAU ARTEVO	Vertikalschnitt Dreh-Kipp Fenster	Vertical section tilt and turn window	4
K-04051	DECCO REHAU ARTEVO	Vertikalschnitt Dreh-Kipp Fenster	Vertical section tilt and tturn window	5
K-04034	DECCO REHAU ARTEVO	Vertikalschnitt Dreh-Kipp Fenster	Vertical section tilt and turn window	6
K-04035	DECCO REHAU ARTEVO	Drehkipfenster mit Stulp	Tilt and turn window with forend	7
K-04036	DECCO REHAU ARTEVO	Zweiflügeliges Fenster mit Setzholz	Double-sash window with mullion	8
K-04037	DECCO REHAU ARTEVO	Zweiteiliges Fenster, 2 Teile festverglast, Setzholz	Two-part window, 2 parts fixed glazing, mullion	9
K-04038	DECCO REHAU ARTEVO	Zweiteiliges Fenster, 1 Teil festverglast, Setzholz	Two-part window, 1 part fixed glazing, mullion	10
K-04039	DECCO REHAU ARTEVO	Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Kämpfer	Two-part window with ftop light, transom	11
K-04040	DECCO REHAU ARTEVO	Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Kämpfer	Two-part window with top light, transom	12
K-04041	DECCO REHAU ARTEVO	Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Kämpfer	Two-part window with top light, transom	13
K-04042	DECCO REHAU ARTEVO	Festverglasung	Fixed glazing	14
K-04043	DECCO REHAU ARTEVO	Vertikalschnitt Drehfenster auswärts öffnend	Vertical section pivot window outward opening	15
K-04101	DECCO REHAU ARTEVO	Vertikalschnitt Drehfenster auswärts öffnend	Vertical section pivot window outward opening	16
K-04044	DECCO REHAU ARTEVO	Elementkopplung	Element coupling	17
K-04045	DECCO REHAU ARTEVO	Eckpfosten 1538235	Corner mullion 1538235	18
K-04046	DECCO REHAU ARTEVO	Verbreiterung 1538045	Widening 1538045	19
K-04047	DECCO REHAU ARTEVO	Einleger 155630	Inlay 155630	20
K-04048	DECCO REHAU ARTEVO	Aufgesetzte Absturzsicherung FPS	Surface mounted fall protection system FPS	21
K-04049	DECCO REHAU ARTEVO	Fensterbankanschluss	Window sill connection	22

Vertikalschnitt Dreh-Kipp Fenster
Vertical section tilt and turn window



(Ansicht von außen)
(View from outside)

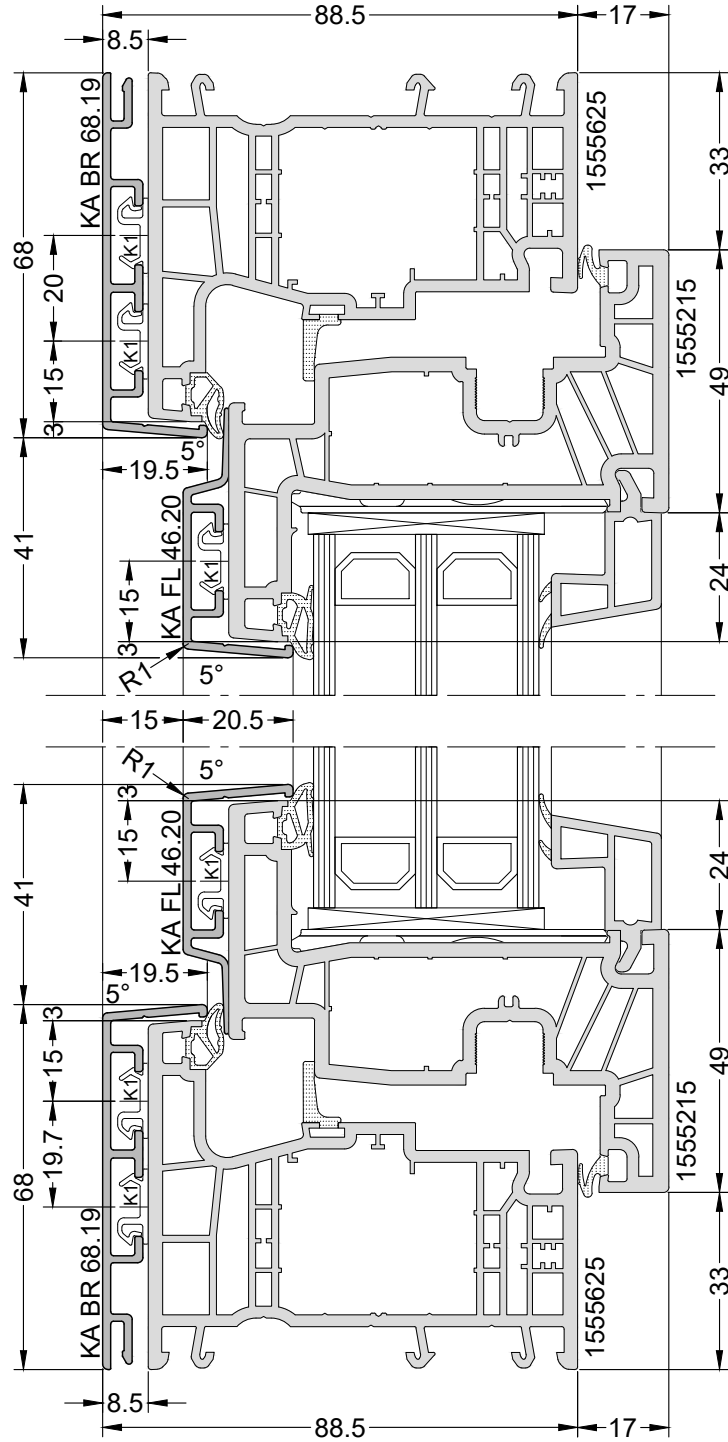
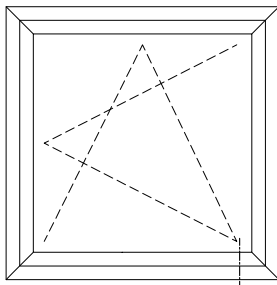


Abb. 71% skaliert
Fig. 71% scaled
⊕ 141%

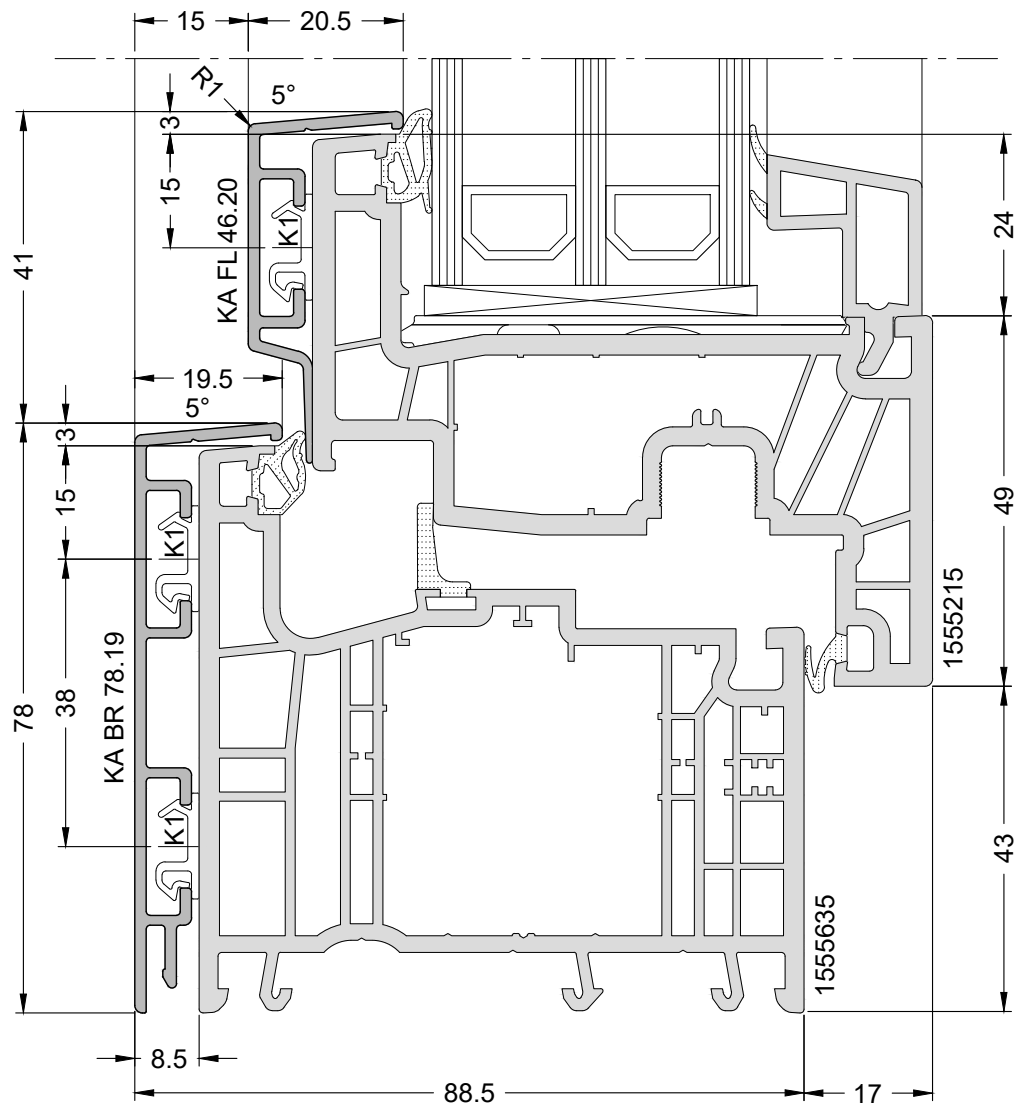
GUTMANN
Nr. K-04032
Version: 00



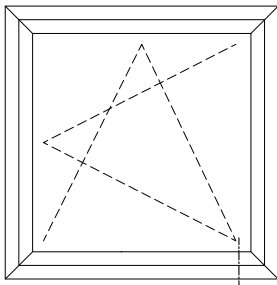
Vertikalschnitt Dreh-Kipp Fenster
Vertical section tilt and turn window



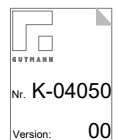
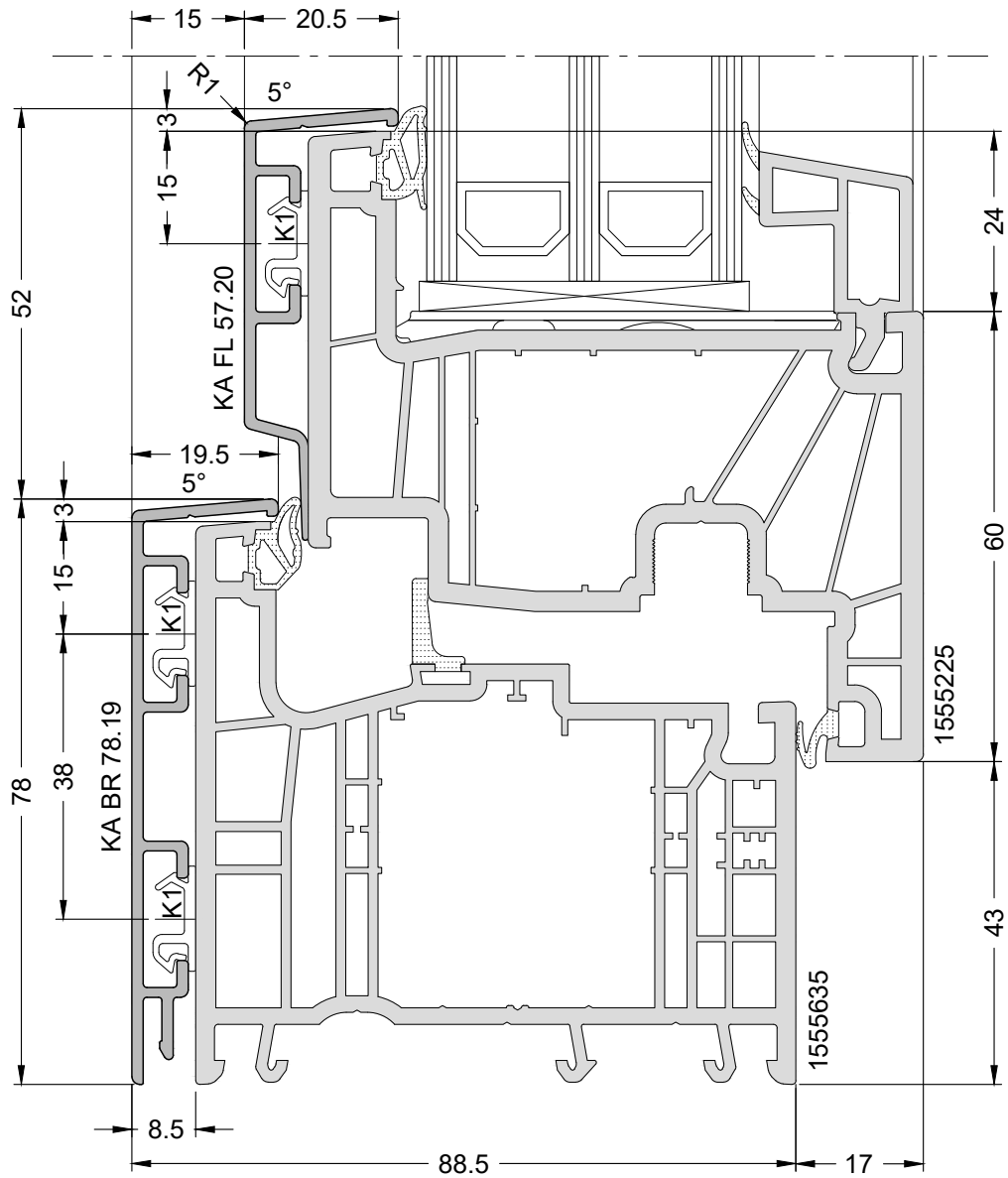
(Ansicht von außen)
(view from outside)



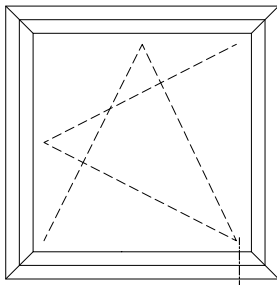
Vertikalschnitt Dreh-Kipp Fenster
Vertical section tilt and turn window



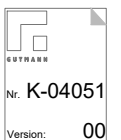
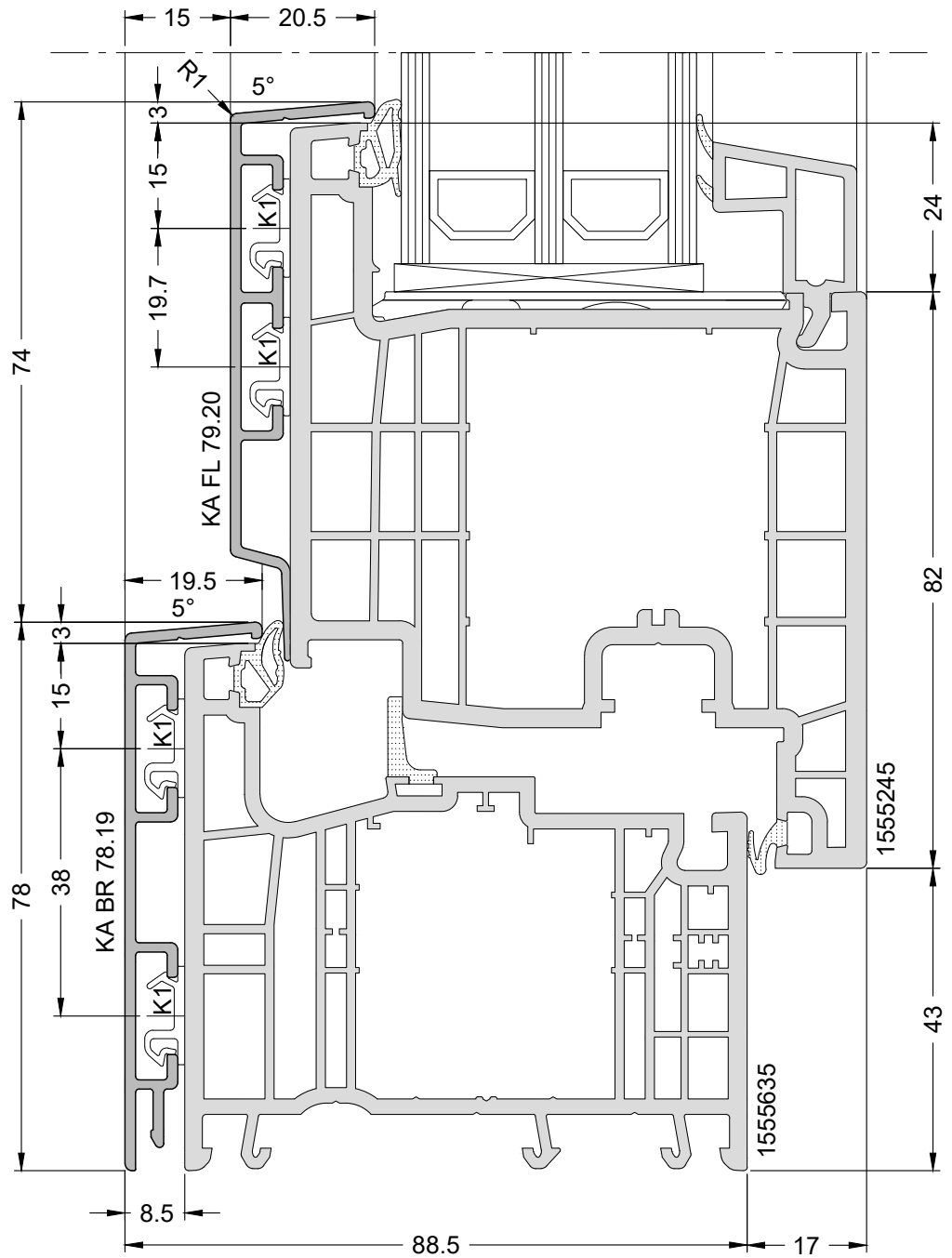
(Ansicht von außen)
(View from outside)



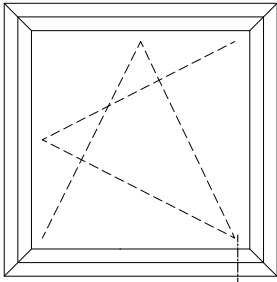
Vertikalschnitt Dreh-Kipp Fenster
Vertical section tilt and turn window



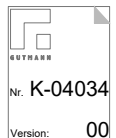
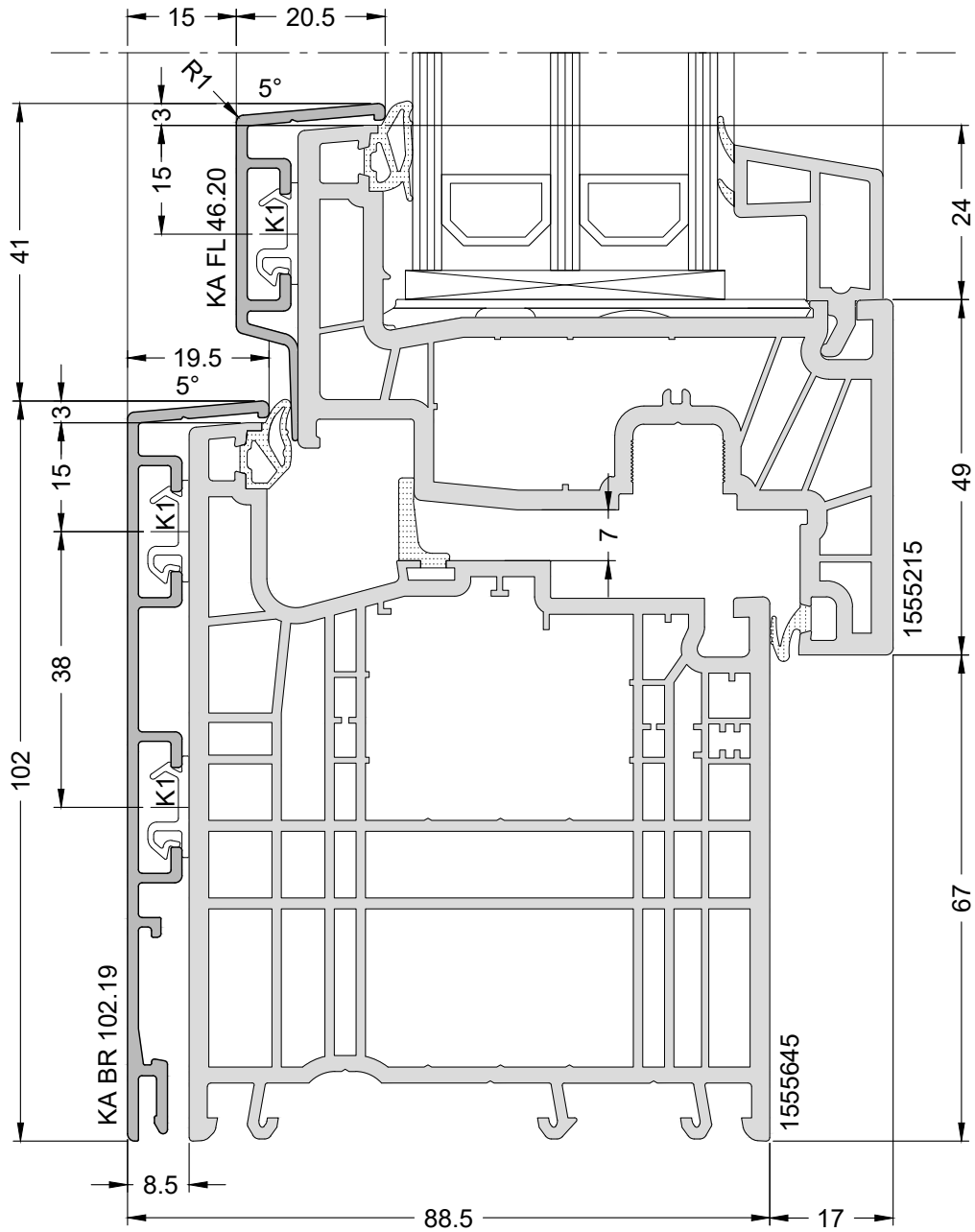
(Ansicht von außen)
(View from outside)



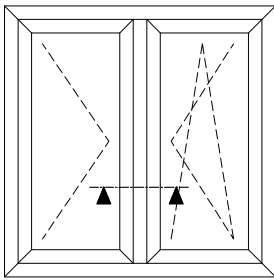
Vertikalschnitt Dreh-Kipp Fenster
Vertical section tilt and turn window



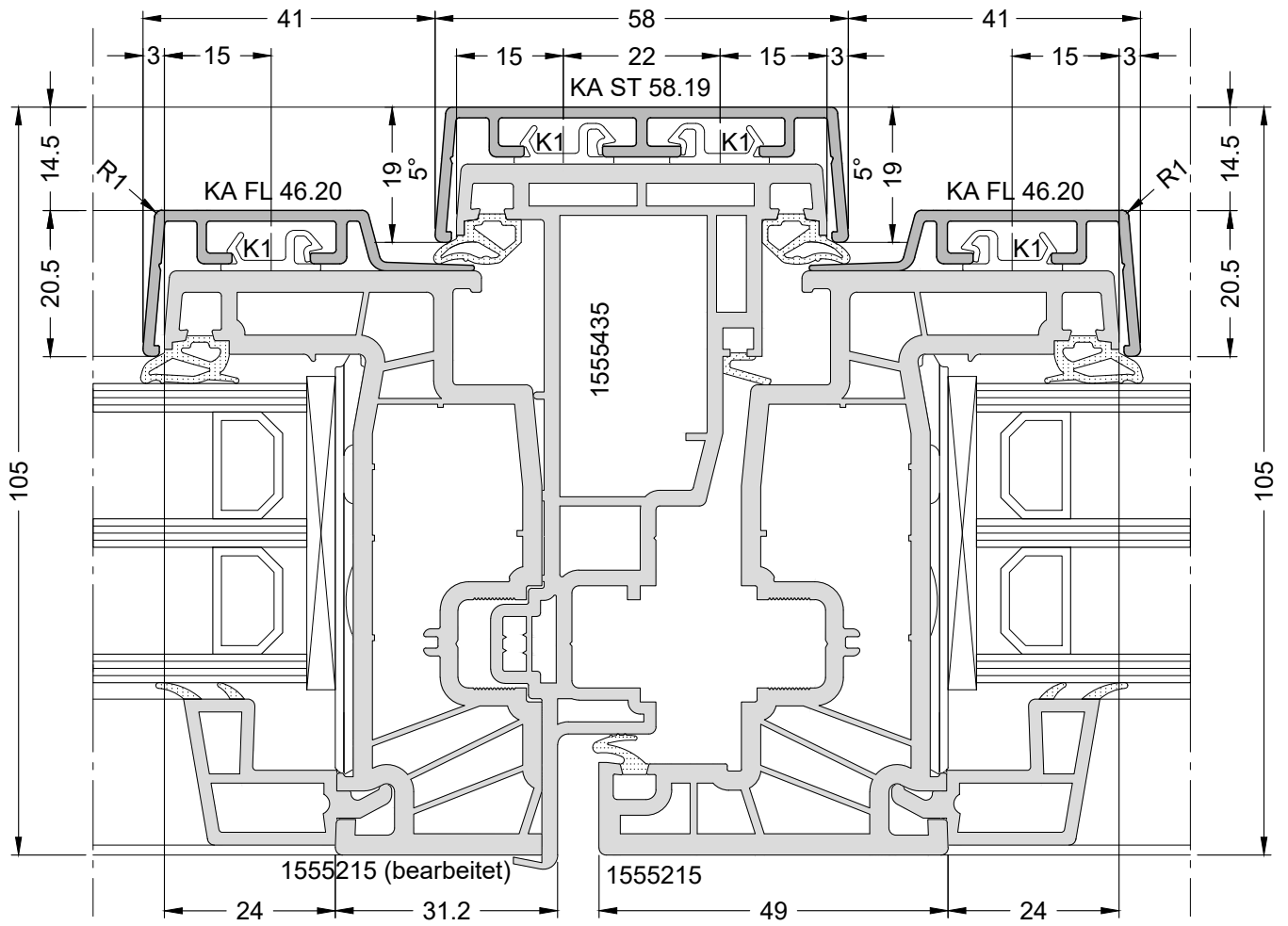
(Ansicht von außen)
(View from outside)



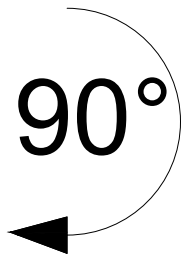
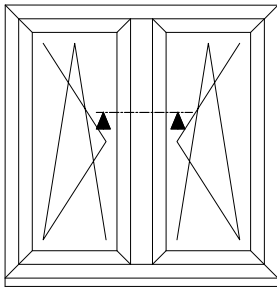
Drehkippenfenster mit Stulp
Tilt and turn window with forend



(Ansicht von außen)
(View from outside)



Zweiflügeliges Fenster mit Setzholz
Double-sash window with mullion



(Ansicht von außen)
(View from outside)

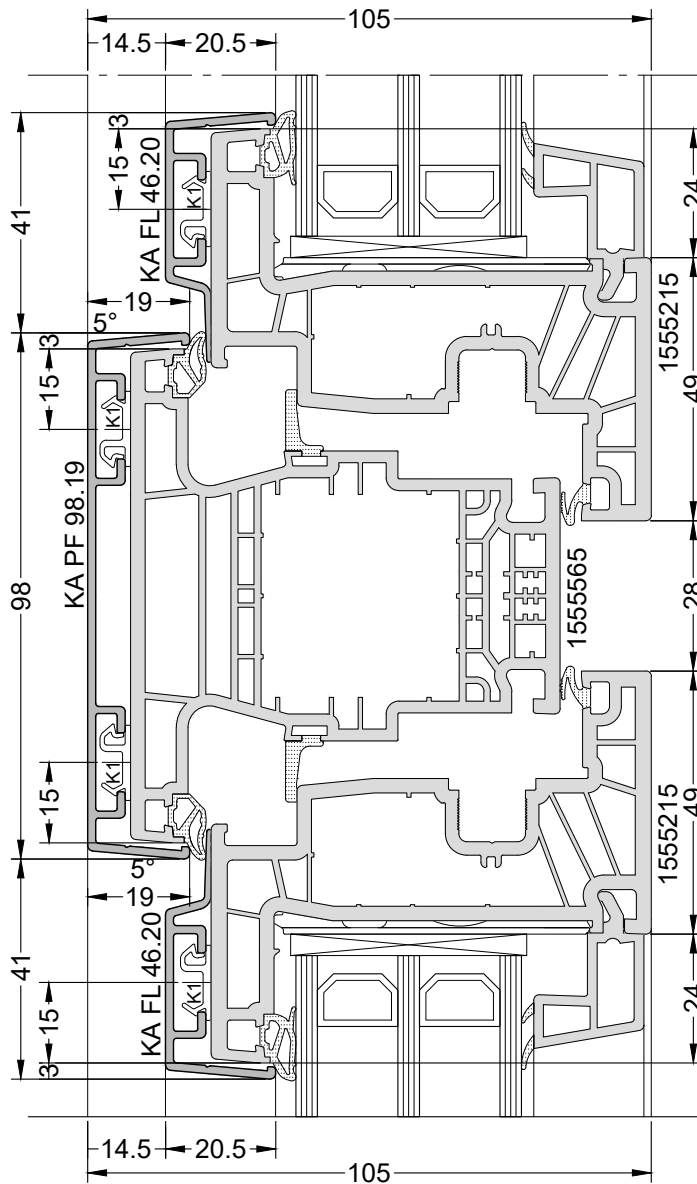
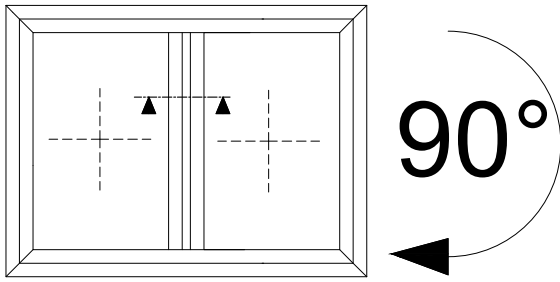


Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%

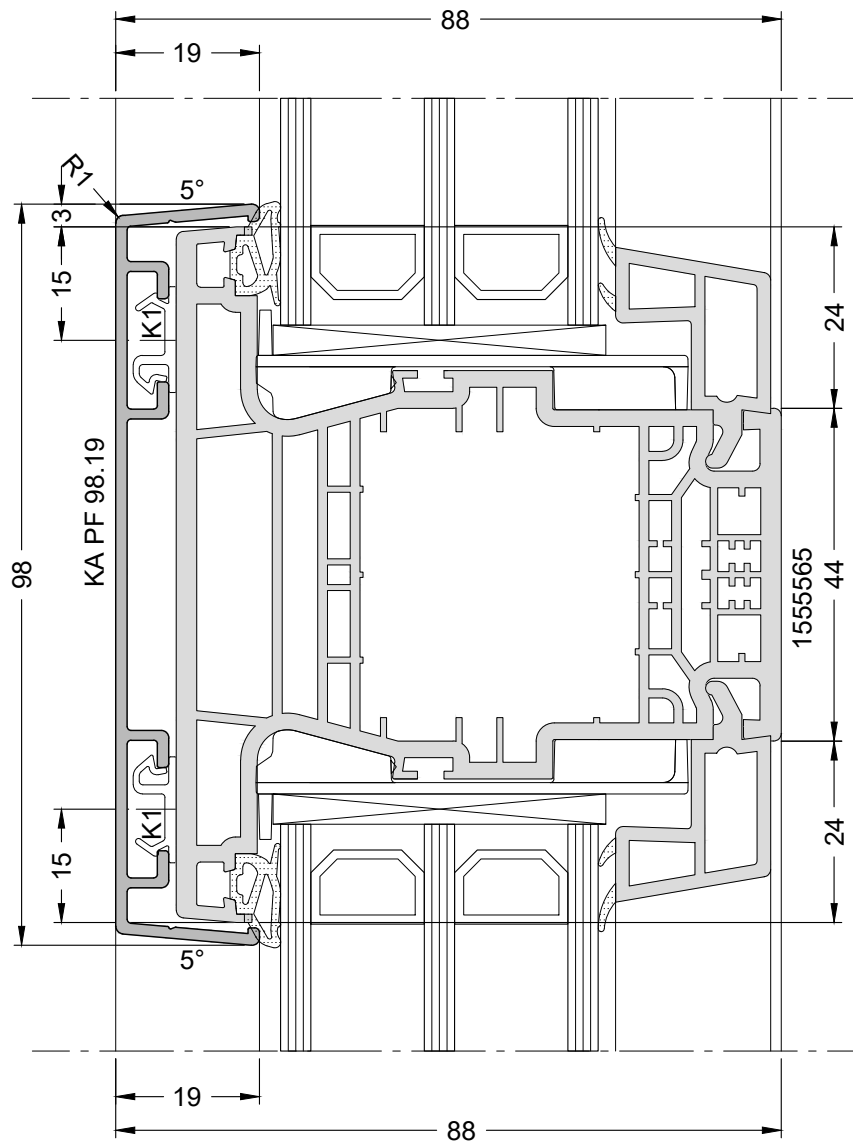
GUTMANN
Nr. K-04036
Version: 00



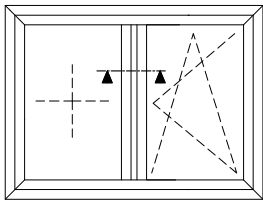
Zweiteiliges Fenster, 2 Teile festverglast, Setzholz
Two-part window, 2 parts fixed glazing, mullion



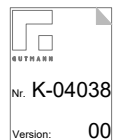
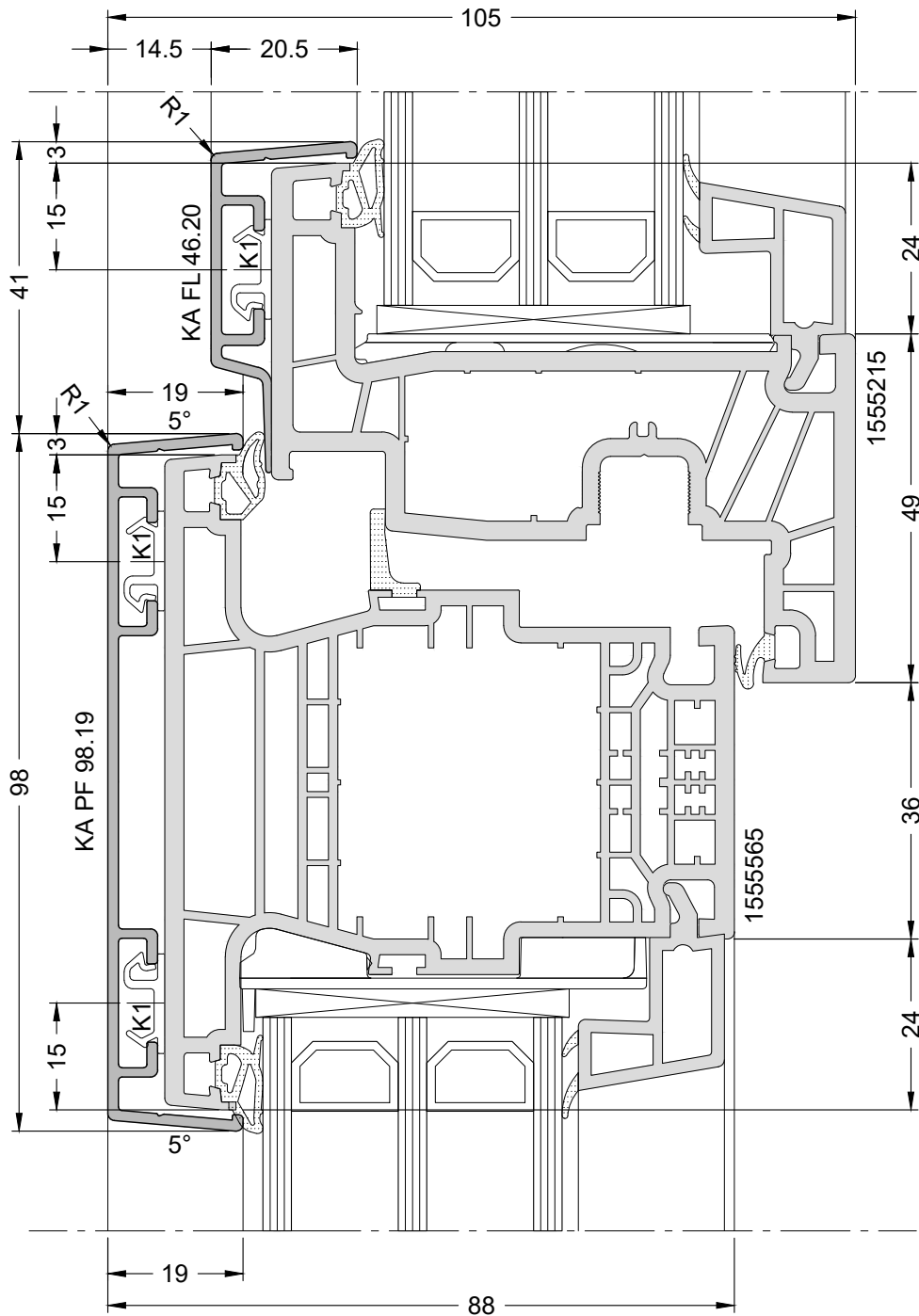
(Ansicht von außen)
(View from outside)



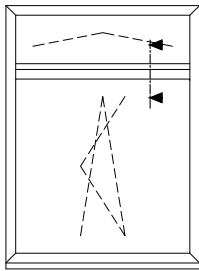
Zweiteiliges Fenster, 1 Teil festverglast, Setzholz
Two-part window, 1 part fixed glazing, mullion



(Ansicht von außen)
(View from outside)



Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Kämpfer
Two-part window with top light, transom



(Ansicht von außen)
(View from outside)

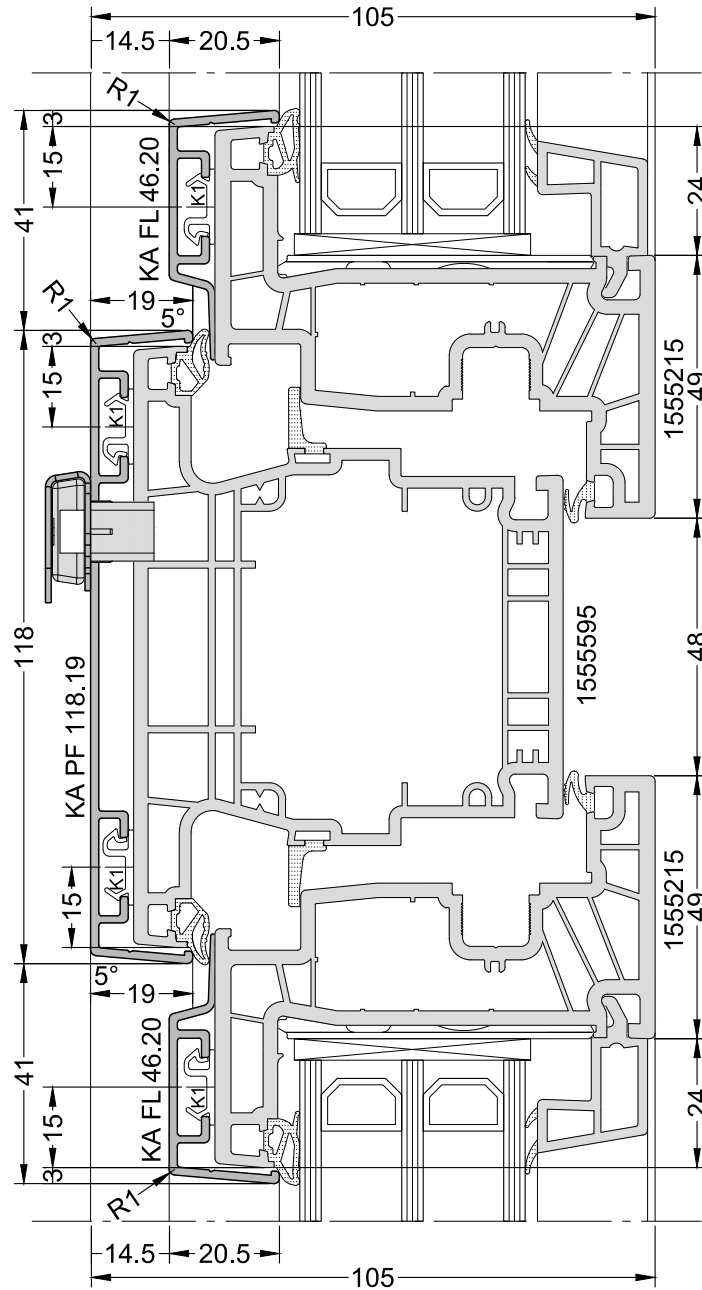
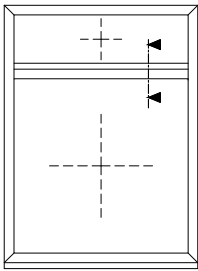


Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%

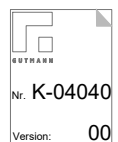
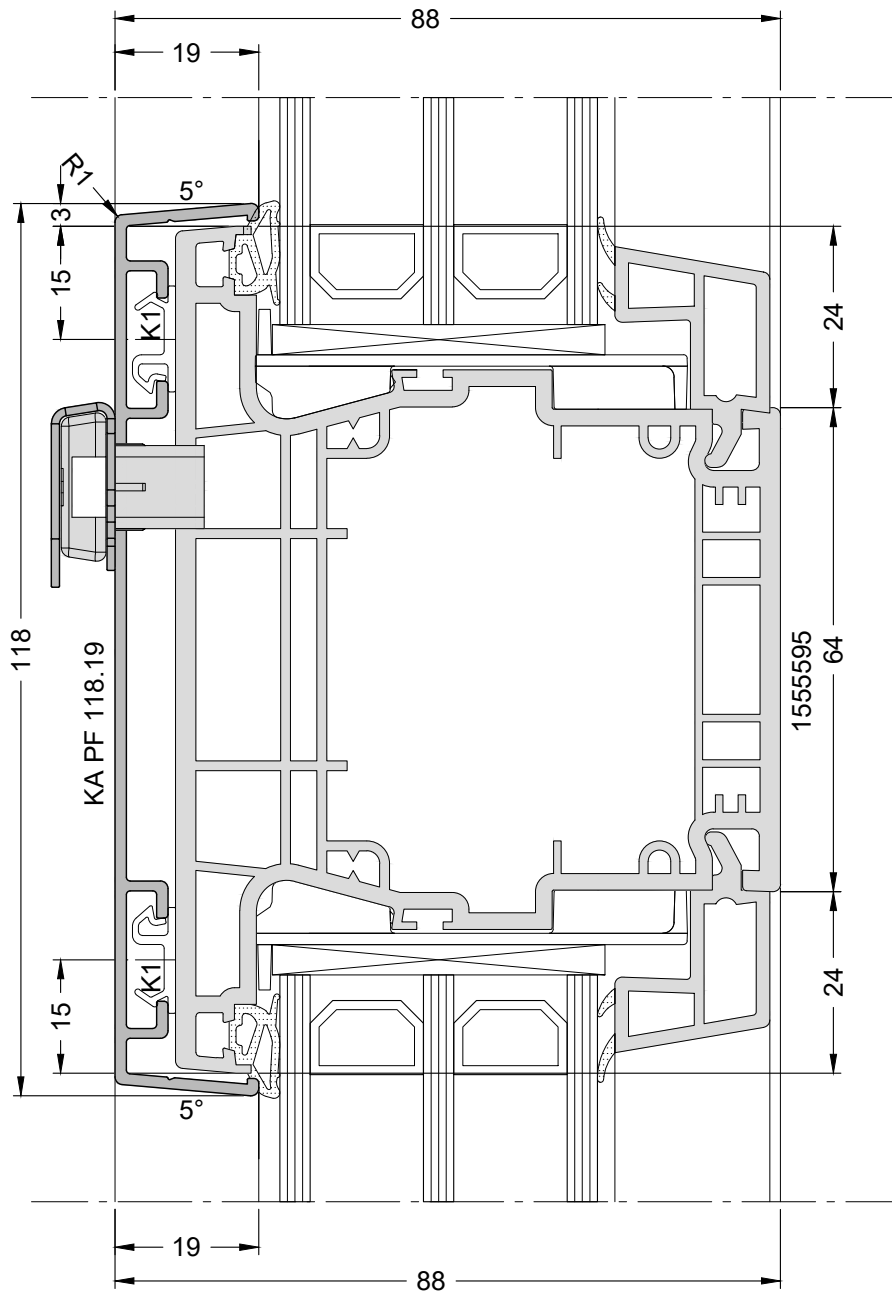
GUTMANN
Nr. K-04039
Version: 00



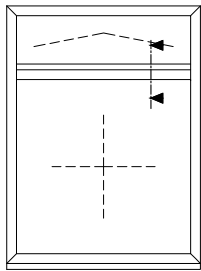
Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Kämpfer
Two-part window with top light, transom



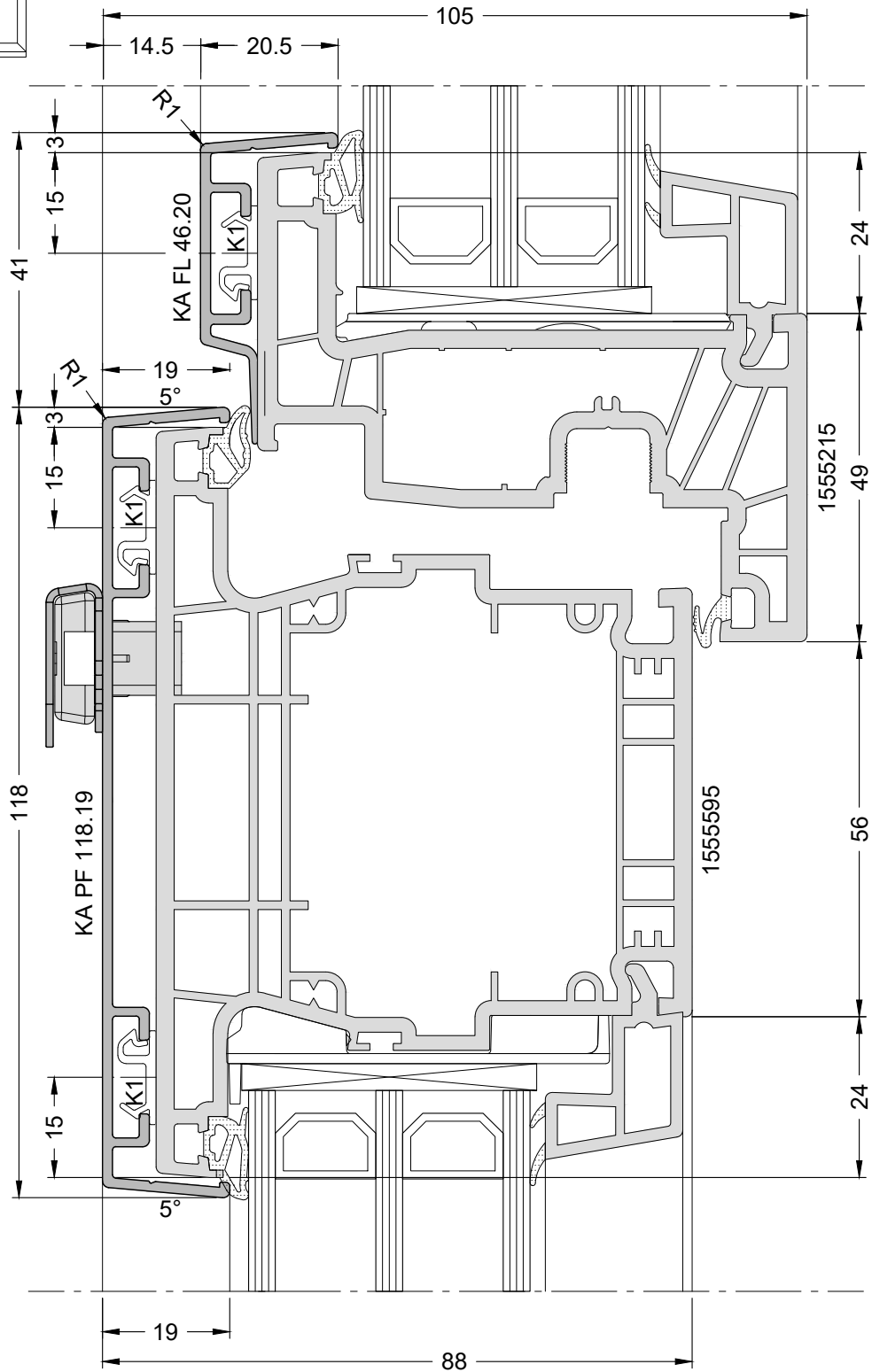
(Ansicht von außen)
(View from outside)



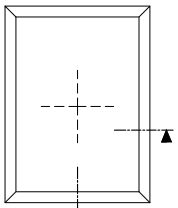
Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Kämpfer
Two-part window with top light, transom



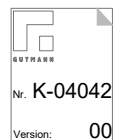
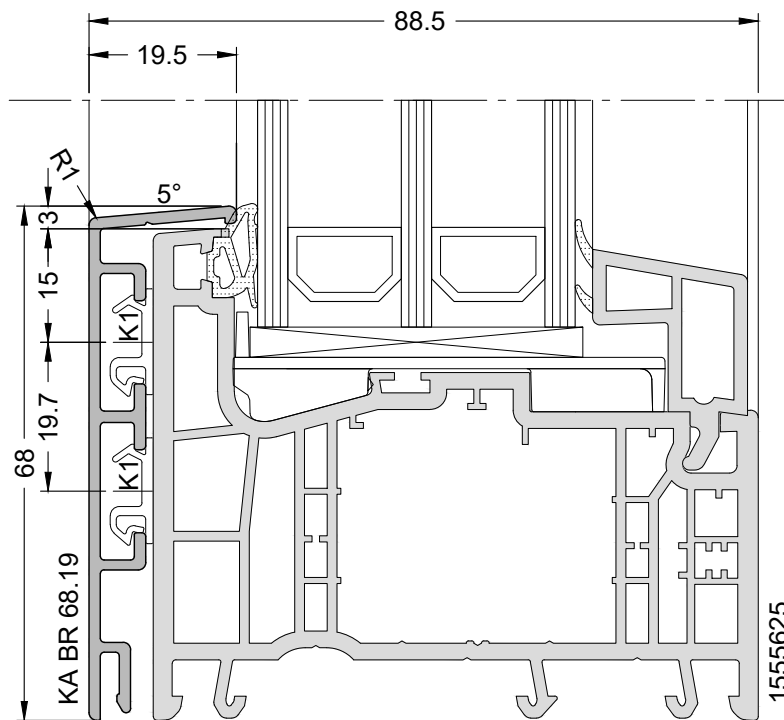
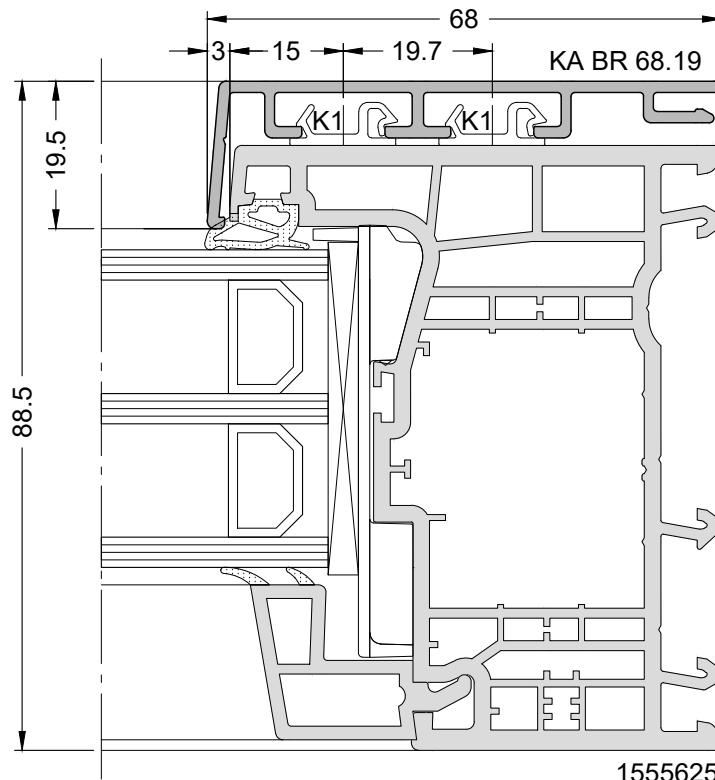
(Ansicht von außen)
(View from outside)



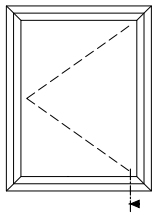
Festverglasung
Fixed glazing



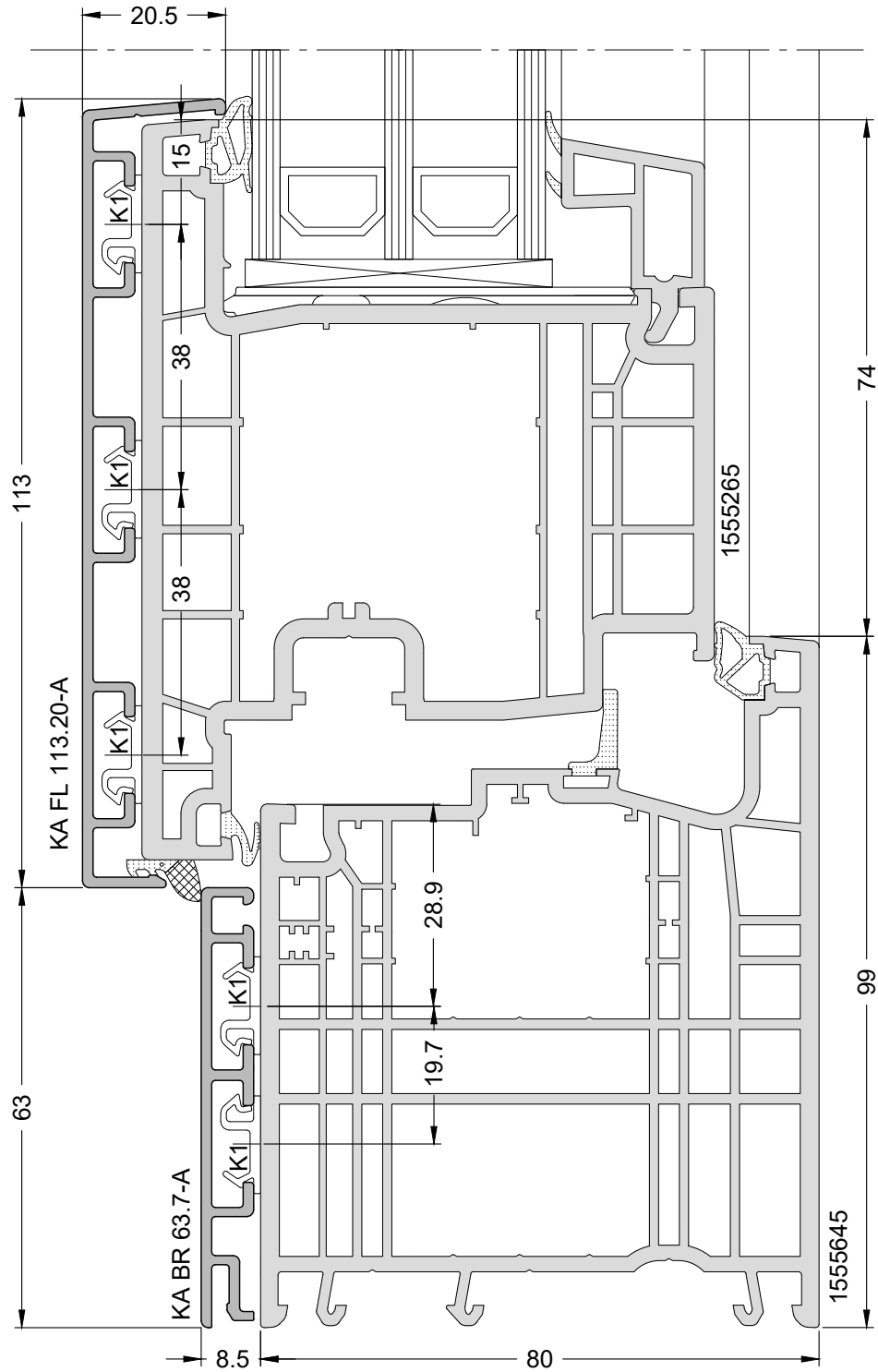
(Ansicht von außen)
(View from outside)



Vertikalschnitt Drehfenster auswärts öffnend
Vertical section pivot window outward opening

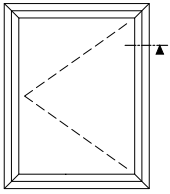


(Ansicht von außen)
(View from outside)

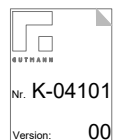
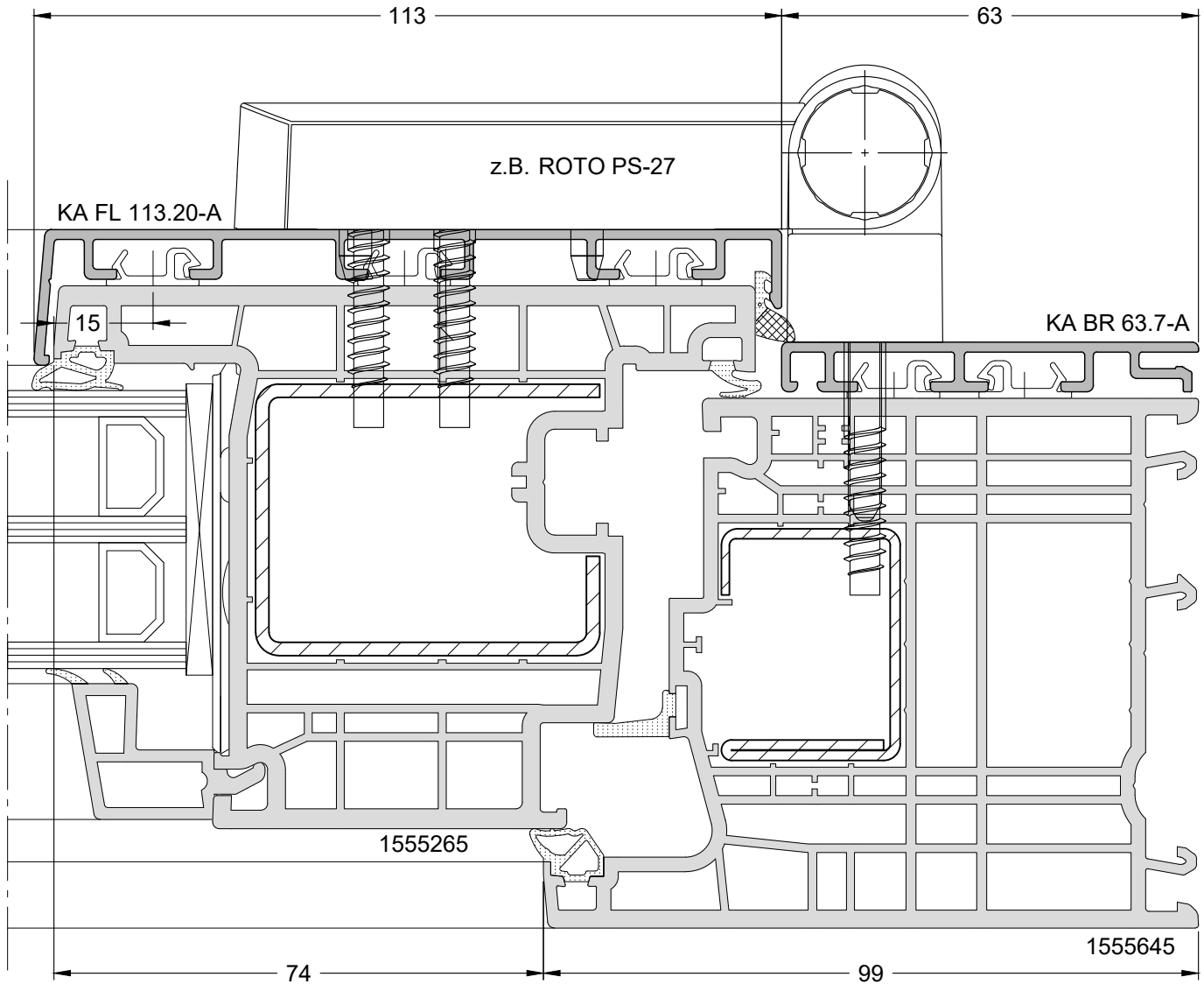




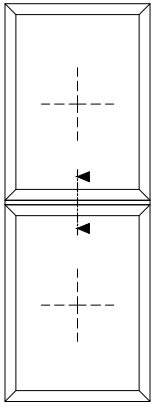
Horizontal Drehfenster auswärts öffnend
Horizontal section pivot window outward opening



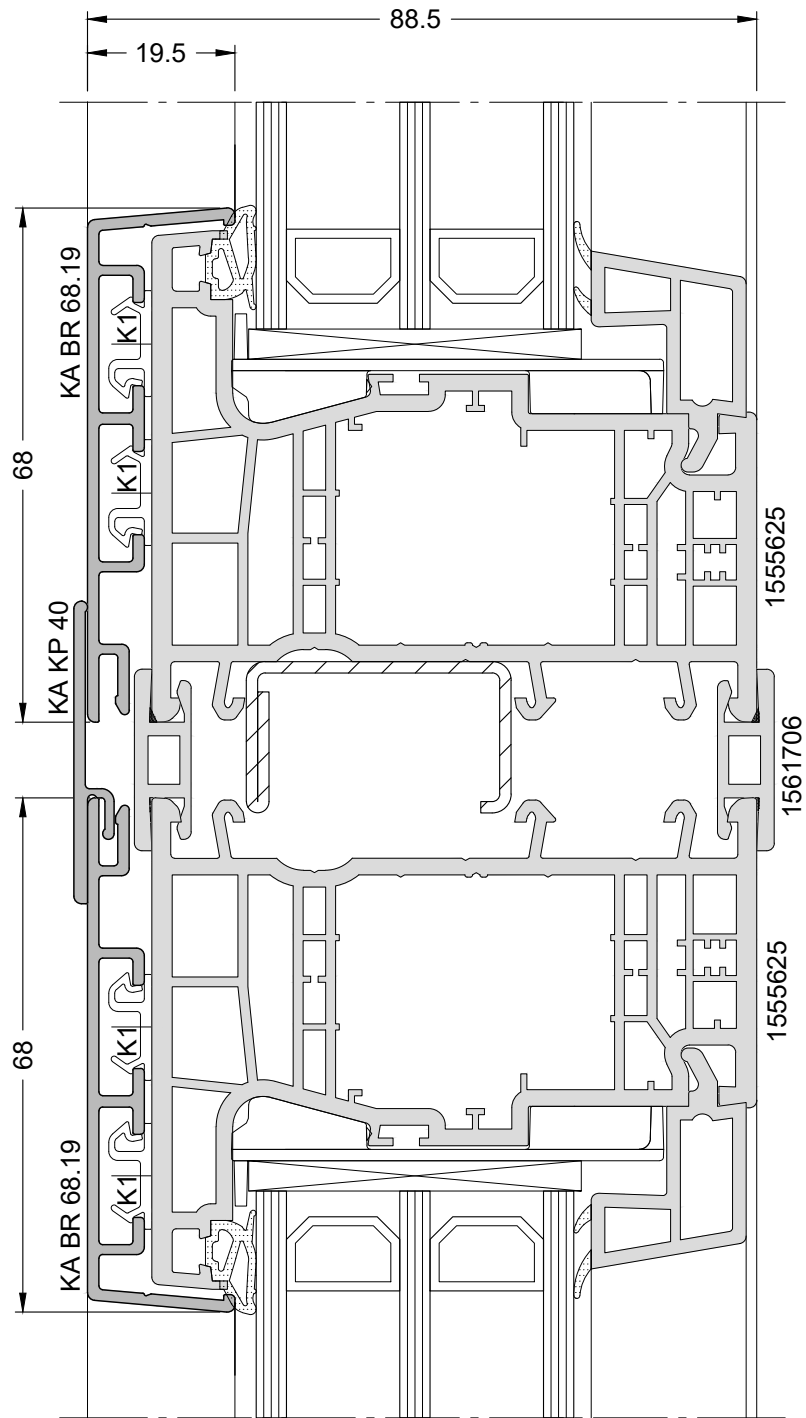
(Ansicht von außen)
(View from outside)



Elementkopplung
Element coupling



(Ansicht von außen)
(View from outside)



Eckpfosten 1538235
Corner mullion 1538235

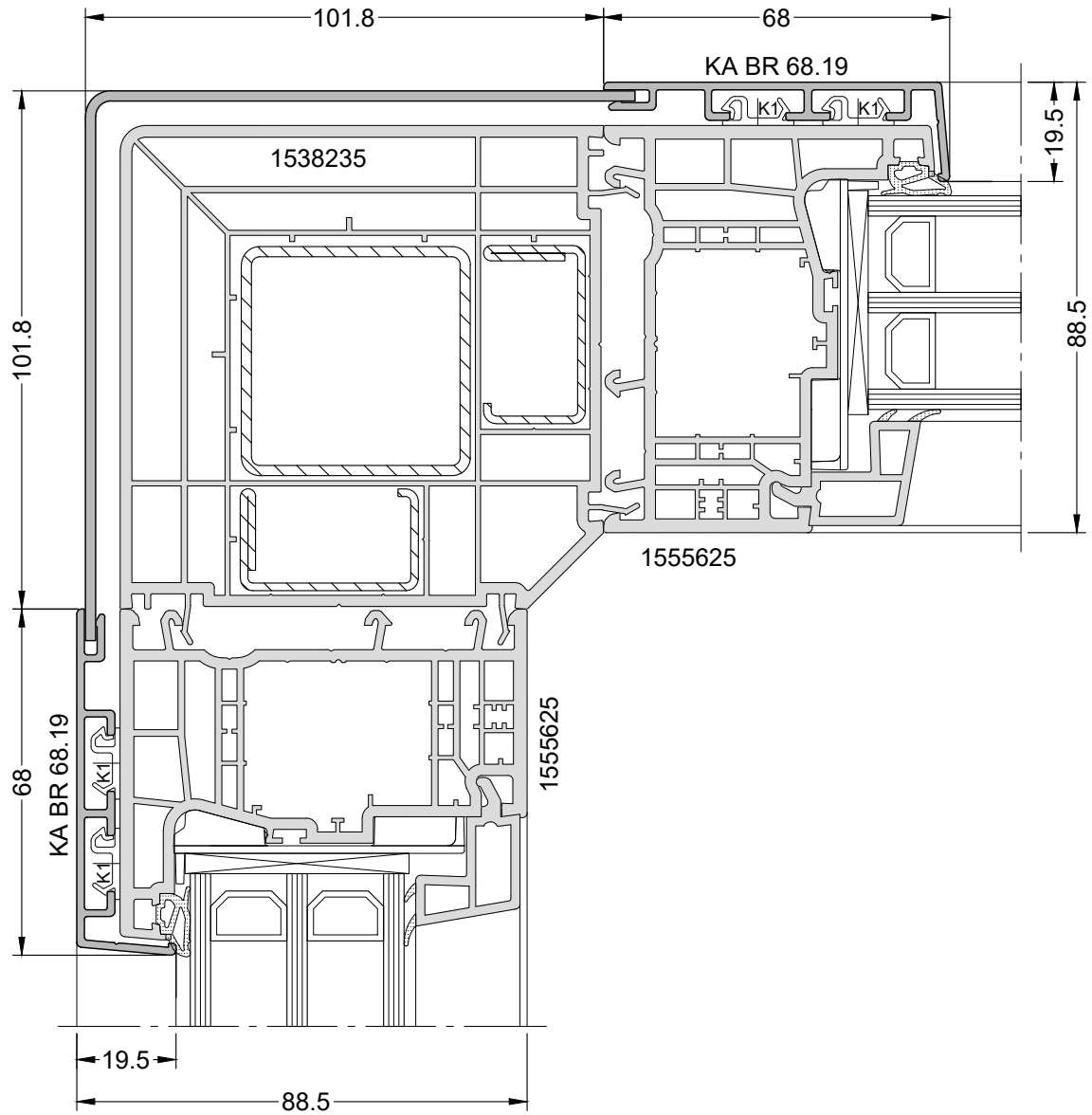
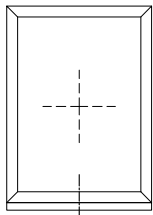


Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%

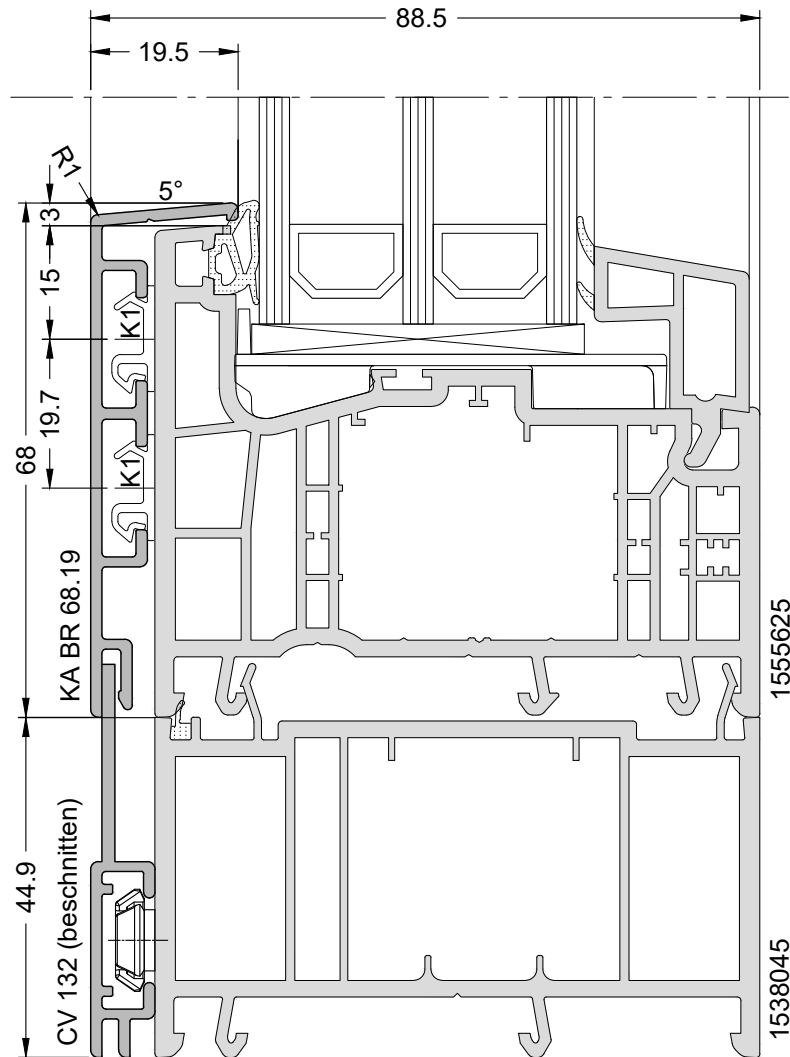
GUTMANN
Nr. K-04045
Version: 00



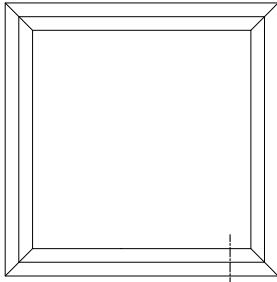
Verbreiterung 1538045
Widening 1538045



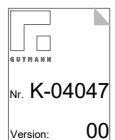
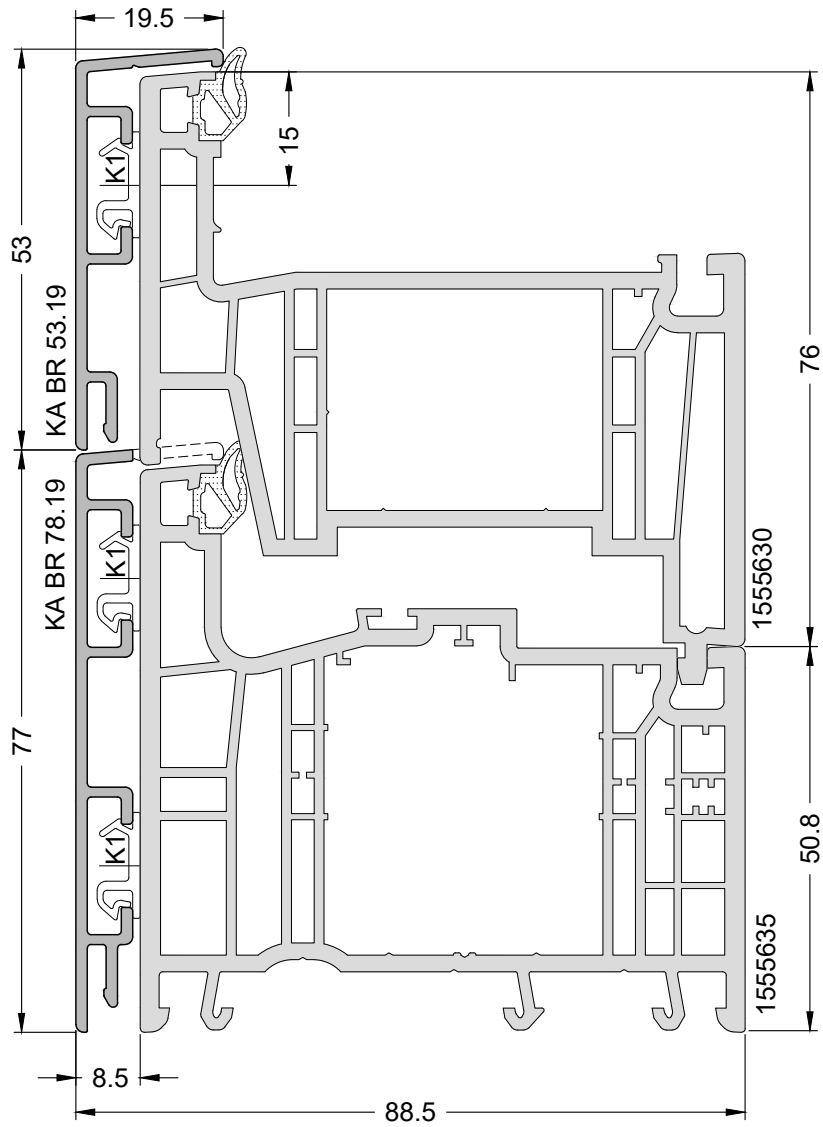
(Ansicht von außen)
(View from outside)



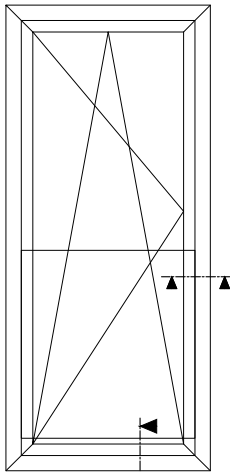
Einleger 155630
Inlay 155630



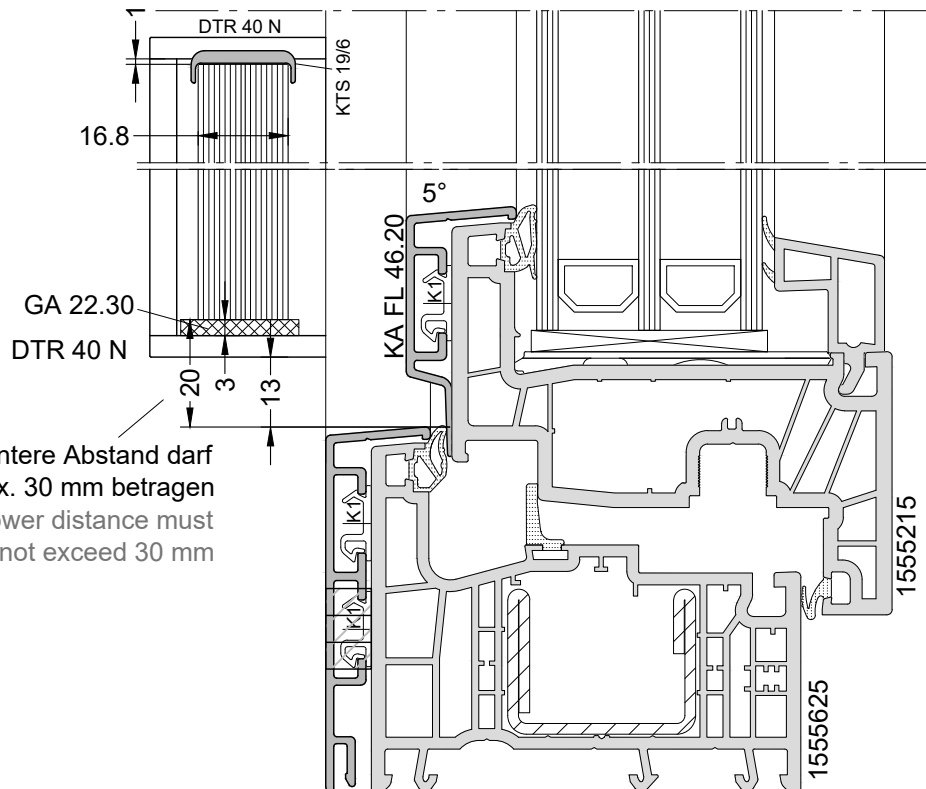
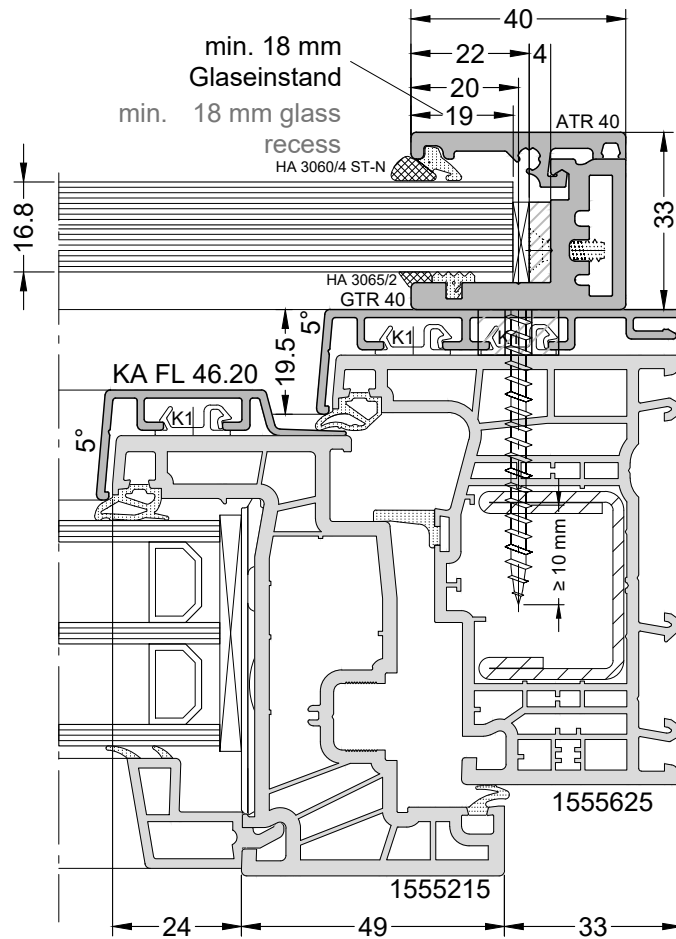
(Ansicht von außen)
(View from outside)



Aufgesetzte Absturzsicherung FPS
Surface-mounted fall protection FPS



(Ansicht von außen)
(view from outside)



Hinweis: Weitere Details zum Thema Absturzsicherung sind der gesonderten Dokumentation GUTMANN Absturzsicherung zu entnehmen.

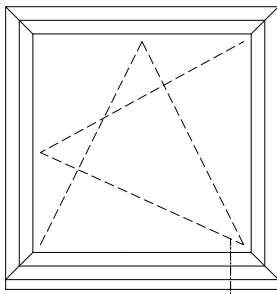
Note: Further details on the subject of fall protection can be found in the separate documentation GUTMANN fall protection.

Abb. 71% skaliert
Fig. 71% scaled
141%

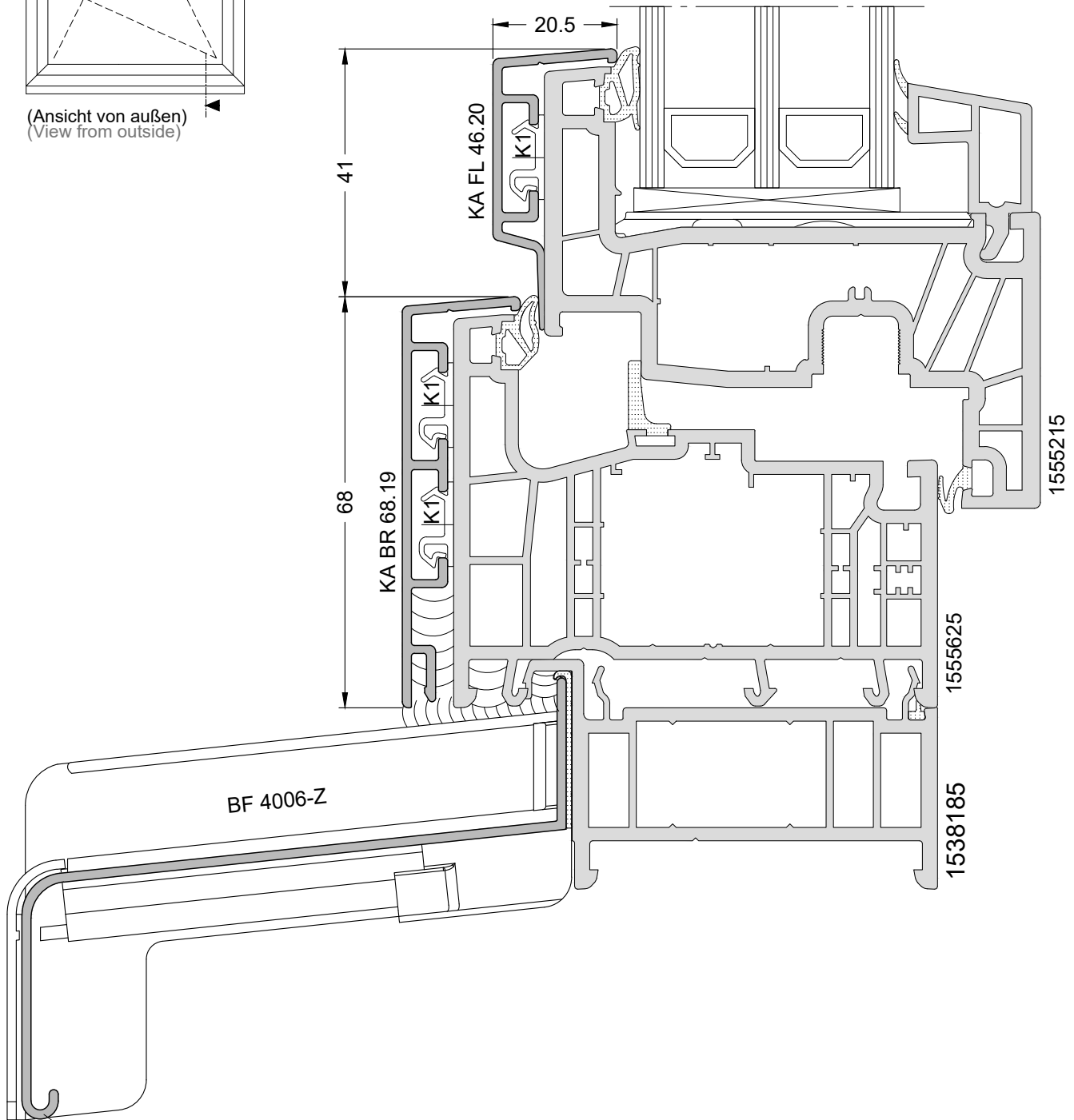
GUTMANN
Nr. K-04048
Version: 00



Fensterbankanschluss
Window sill connection



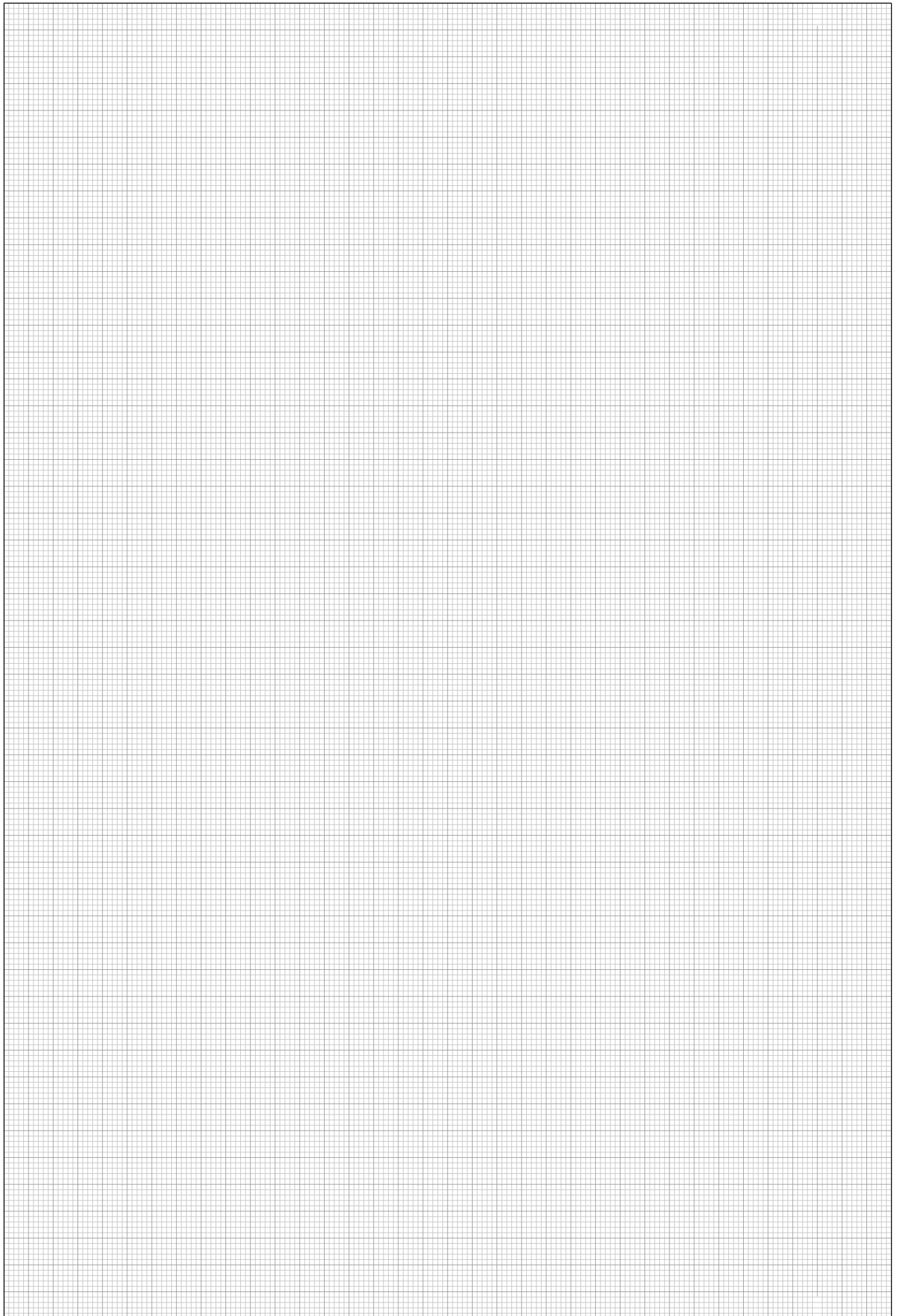
(Ansicht von außen)
(View from outside)



Aluminium Fensterbank GS 40
Aluminium window sill GS 40

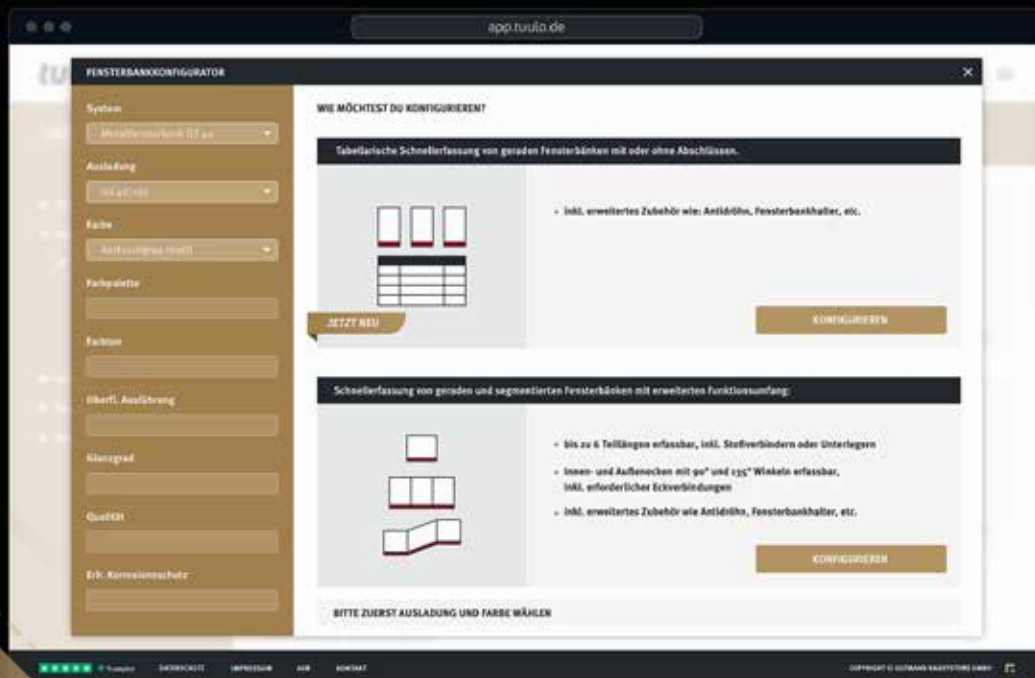
Nr. K-04049
Version: 00





Fensterbänke konfigurieren?

Kein Problem mit Tuulo!



www.tuulo.de

tuulo
POWERED BY GUTMANN

K-Nr.	Serie Series	Beschreibung	Description	Seite Page
-	DECCO REHAU ARTEVO	Allgemeine Informationen	General information	2 / 12
K-03996_DE K-03996_EN	DECCO REHAU ARTEVO	Rahmen-Eckverbindung Gehrung Stanzeckwinkel / Verdreheckwinkel EW 3000/4 N	Frame corner joint mitre punched corner bracket / twist corner bracket EW 3000/4 N	3 / 13
K-03997_DE K-03997_EN	DECCO REHAU ARTEVO	Verarbeitung Klipsleiste K1	Processing clip strip K1	4 / 14
K-04000_DE K-04000_EN	DECCO REHAU ARTEVO	Verarbeitung Klipsleiste K1	Processing clip strip K1	5 / 15
K-03998_DE K-03998_EN	DECCO REHAU ARTEVO	Verarbeitung Schraubclipshalter	Processing screw clip holder	6 / 16
K-03999_DE K-03999_EN	DECCO REHAU ARTEVO	Verarbeitung Schlagclipshalter	Processing impact clip holder	7 / 17
K-04052_DE K-04052_EN	DECCO REHAU ARTEVO	Entwässerung	Drainage	8 / 18
K-04001_DE K-04001_EN	DECCO REHAU ARTEVO	Verarbeitung Entwässerung	Drainage processing	9 / 19
K-04055_DE K-04055_EN	DECCO REHAU ARTEVO	Verarbeitung Pfosten	Mullion processing	10 / 20
K-04069_DE K-04069_EN	DECCO REHAU ARTEVO	Verarbeitung Stulp	Forend processing	11 / 21

Allgemeines

Die nachfolgenden Verarbeitungshinweise erklären die prinzipielle Vorgehensweise bei der Herstellung und Montage von Kunststoff-Aluminium-Fenstersystemen. Die Angaben entsprechen unserem derzeitigen Erfahrungsstand. Die Ausführung muss nach den einschlägigen Normen und Richtlinien, den anerkannten Regeln der Technik, nachstehend aufgeführten Verarbeitungshinweisen sowie den Angaben in unserem aktuellen technischen Katalog erfolgen. Für Schäden, welche aus unsachgemäßer Verarbeitung und Montage entstehen, übernehmen wir keine Haftung. Die Hinweise können nicht alle objektbezogenen Sonderlösungen berücksichtigen. Bei weiteren Rückfragen wenden sie sich bitte an unsere Anwendungstechniker.

Lieferung und Bezeichnung der Systemprofile

Kunststoff-Aluminium Systemprofile können als passgenaue fertige Rahmen, oder als einzelne Profile zur Eigenfertigung von Rahmen geliefert werden. Bei der Bestellung von fertigen Rahmen besteht die Auswahl zwischen geschweißten oder mechanisch verbundenen Ecken. Bei der Bestellung einzelner Profile kann zwischen beschichteten oder unbeschichteten Aluminiumprofilen gewählt werden. Die Lieferlänge der Profile beträgt in der Regel 6 m.

Herstellung von Aluminiumrahmen

Maximale Rahmengrößen:

Aufgrund temperaturbedingter Längenänderungen der Aluminiumrahmen dürfen Rahmenprofile eine maximale Länge von 3,5 m nicht überschreiten. Bei Rahmenlieferung durch die Fa. GUTMANN ist eine Seite des Rahmens transportbedingt nicht länger als 2,4 m.

Geschweißte Rahmen

Nach exakter Maßangabe werden von der Fa. GUTMANN montagefertig vorbereitete, farbbeschichtete Rahmen mit hochwertig geschweißten Eckverbindungen geliefert.

Aus technischen Gründen sind eloxierte Rahmen und Rahmen mit Holzdekoroberflächen nicht schweißbar. Bei versetzten Profilen ist die Hauptsichtfläche nicht plan ausgeführt. Diese Profile können nur am vorspringenden Teil der Hauptsichtfläche, und somit nur mit Einschränkung geschweißt werden. Um Beschädigungen an den Außenecken der Rahmen zu vermeiden, enden Schweißnähte an den Gehungen generell kurz vor der Außenkante des Profils.

Mechanisch verbundene Rahmen

Profilzuschnitt

Es wird empfohlen, die Profile mit hartmetallbestückten Sägeblättern unter Einsatz von Kühlschmierstoff, auf Gehrungskreissägen mit mechanischem Vorschub und einer Spannvorrichtung zu schneiden.

90° Gehrungseckverbindung als gestanzte Ecken

Vorbereitung:

Für die Rahmen- und Flügelprofile stehen entsprechende Eckwinkel zur Verfügung. Bei Verwendung von zusätzlichem Systemklebstoff muss auf eine saubere und fettfreie Oberfläche der Fügeflächen geachtet werden. Bei Bedarf ist ein Fettlöser zu verwenden,

welcher die lackierte Sichtfläche nicht angreift.

Herstellung der Verbindung:

Die Eckaussteifungswinkel werden in die Aufnahme-nuten eingeschoben, die Ecke zusammengesteckt, ausgerichtet und mit der GUTMANN Systemstanze von hinten verstanzt. Werden systemfremde Stanzen eingesetzt, ist das Stanzwerkzeug nach Vorgabe der Fa. GUTMANN herzustellen. Bei hoher Beanspruchung der Rahmeneckverbindung (z. B. bei sehr großen Rahmen) sollte zusätzlich GUTMANN Systemklebstoff Hafix in die Einspritzöffnungen des Eckwinkels eingebracht werden. Die unteren Rahmenecken sollten generell verklebt werden, um die wasserführenden Profilkammern seitlich zum Bauanschluss hin abzudichten.

Hinweise:

Eventuell an der Sichtseite austretender Klebstoff muss mit einem spülmittelwassergetränktem Tuch entfernt werden. Die fertigen Rahmen sind dann in der Regel zur sofortigen Weiterverarbeitung verwendbar. Bei besonders großen Rahmen empfiehlt sich die Lagerung auf der Sichtseite bis zum Verfestigen des Klebers (ca. 2-4 Stunden). Leicht aufgesprühter Wasserdampf beschleunigt das Aushärten des Klebers.

Schrägelemente von 30° bis 150° sind als geschweißte Rahmen auszuführen.

Diese Unterlage richtet sich an geschultes Fachpersonal. Grundlegende Arbeitsschritte werden nicht näher erläutert. Die Auswahl der Profile und Systembauteile sind abhängig vom jeweiligen Verwendungszweck sowie der Einbausituation am auszuführenden Objekt.

Kunststoffprofile:

Die Verarbeitung der Kunststoffprofile hat nach den Verarbeitungsrichtlinien der jeweiligen Systemhäuser zu erfolgen.

Anbauteile:

Die Montage von Anbauteilen, wie z.B. von Bauanschlussprofilen, Kantteilen oder Rollladenführungsprofilen darf nicht ausschließlich über die Aluminiumschale erfolgen. Die Lastabtragung von Anbauteilen muss direkt in die Profilkammern bzw. die Armierung des Kunststofffenstersystems erfolgen. Eine ausreichende Entlastung der Aluminiumprofile erfolgt durch Vorbohren und Einsetzen von Distanzhülsen, welche auf die jeweilige Schraubengröße abgestimmt sind.

Empfohlene Zusatzmaßnahmen zur weiteren Optimierung der Bedienkräfte

- Einfetten der Schließstücke und Schließzapfen durch die vom Beschlagshersteller definierten Schmiermittel.
- Zur besseren Anlage der Flügelschale am Flügelprofil kann der maximale Abstand der Klipsprofile auf 100 mm reduziert werden.
- Einsatz der vom Systemhaus vorgeschriebenen Schließstücke für folienkaschierte Profile (mit geringerem Anpressdruck).
- Weitere systemspezifische Maßnahmen sind den Systemunterlagen zu entnehmen.

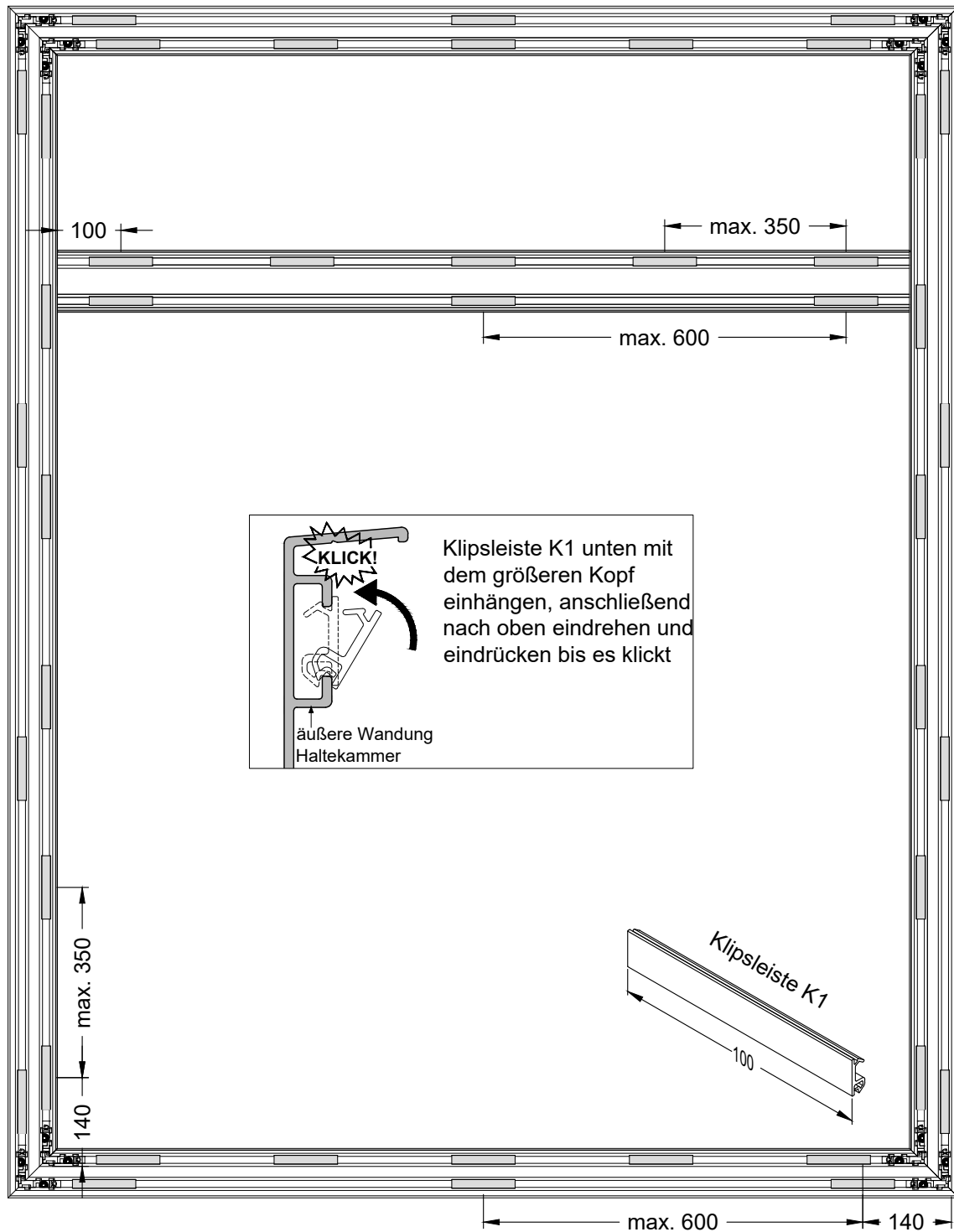
Rahmen-Eckverbindung auf Gehrung mit Stanzeckwinkel EW 3000/4 N

	<p>In die auf Gehrung geschnittenen Profile wird pro Kammer ein Winkel EW 3000/4 N eingeschoben.</p>
	<p>Nachdem die Gehrung geschlossen ist, wird mit der hydraulischen Systemstanze entsprechend beiliegenden Verarbeitungshinweisen die Ecke verstanzt.</p>

Rahmen-Eckverbindung auf Gehrung mit Verdreheckwinkel EW 3000/4 K

		<p>Zweite Kammer zum nachziehen des Winkels</p>
<p>In die auf Gehrung geschnittenen Profile wird pro Kammer ein Winkel EW 3000/4 K eingeschoben.</p>	<p>Nachdem die Gehrung geschlossen ist, wird mit einem handelsüblichen Schlitzschraubendreher die äußere Freistellung des Eckwinkels um ca. 90° in Pfeilrichtung gedreht.</p>	<p>Die Sollbruchstellen im Eckwinkel brechen. Ein Teil des Eckwinkels verkeilt sich in der Profilkammer und zieht die Gehrung zusammen.</p>
	<p>Nachdem alle Winkel in der äußeren Freistellung einmal angezogen wurden, müssen sie in der zweiten Kammer des Eckwinkels nachgezogen werden.</p>	<p>Hinweis: Der Eckwinkel EW 3000/4K ist nur für eine Rahmenfertigung unmittelbar vor der Rahmenmontage geeignet. Eine Torsionsbelastung des fertigen Aluminiumrahmens ist zu vermeiden (öffnen der Gehrung möglich). Lose Aluminiumrahmen mit einer derartigen Eckverbindung sind nicht für LKW-Transporte geeignet.</p>

Verarbeitung Klipsleiste K1

**Klipsleistenbefestigung:**

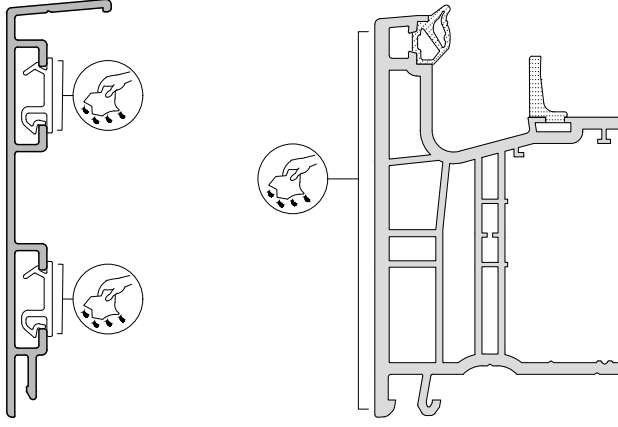
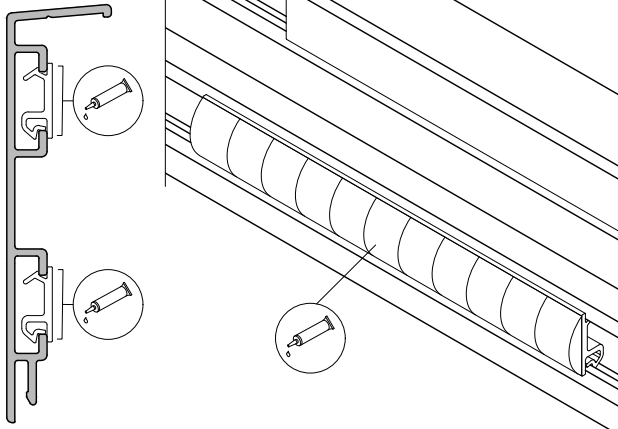
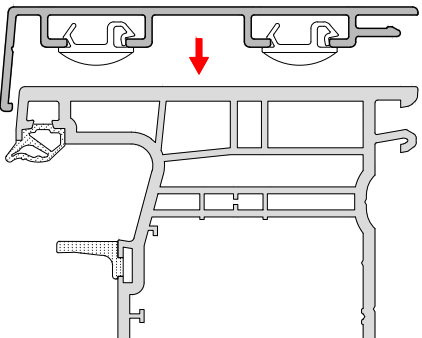
Flügel und Blendrahmen:

1. Innenkammer: Erster Abstand 140 mm von der äußeren Wandung der Haltekammer zur Klipsleistenachse | max. 350 mm Abstand von Klipsleistenachse zu Klipsleistenachse
2. Außenkammer: Erster Abstand 140 mm von der äußeren Wandung der Haltekammer Klipsleistenachse | max. 600 mm Abstand von Klipsleistenachse zu Klipsleistenachse

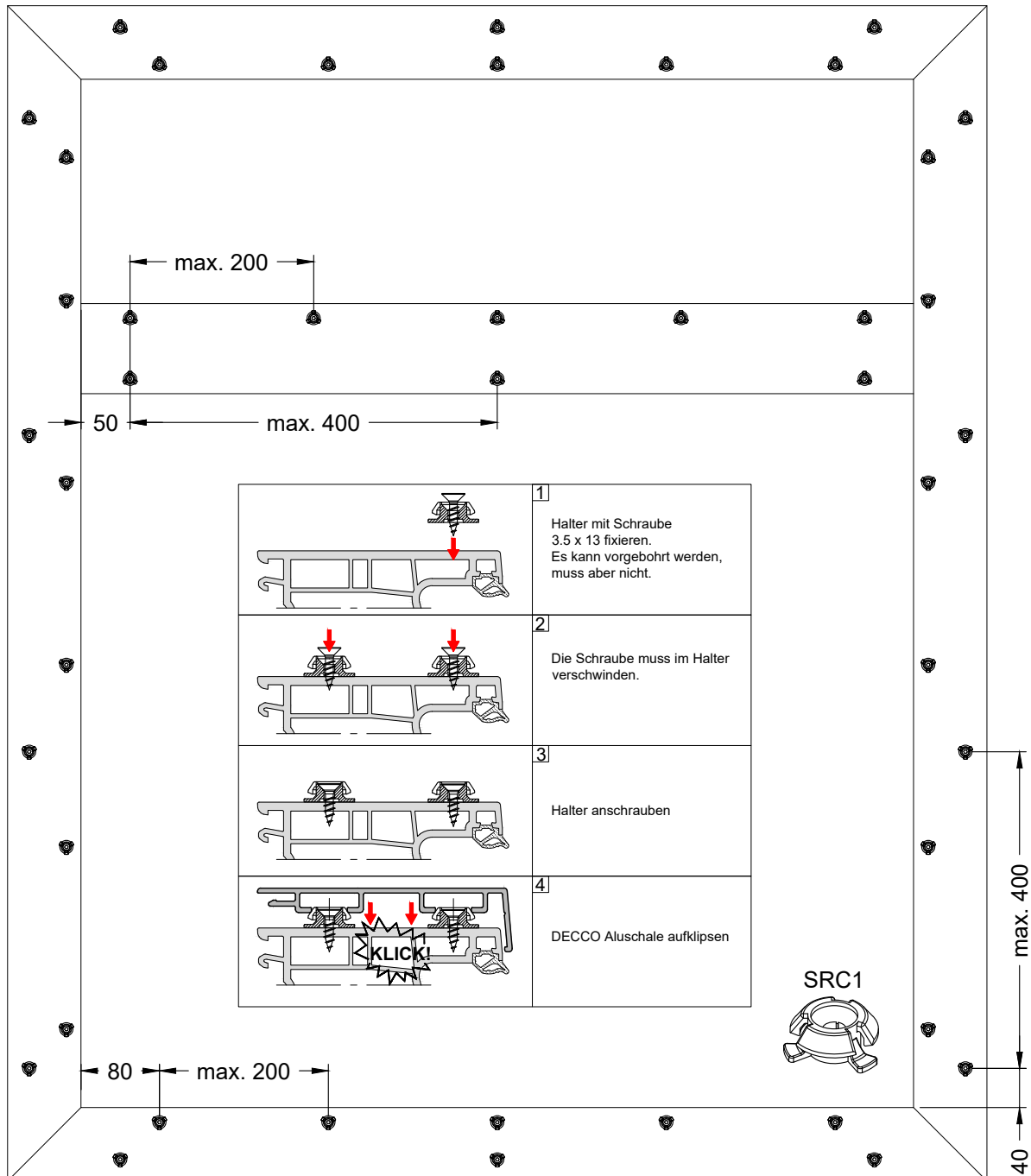
Pfosten und Stulp:

3. Innenkammer: Erster Abstand 100 mm von Profilende zur Klipsleistenachse | max. 350 mm Abstand von Klipsleistenachse zu Klipsleistenachse
4. Außenkammer: Erster Abstand 100 mm von Profilende zur Klipsleistenachse | max. 600 mm Abstand von Klipsleistenachse zu Klipsleistenachse

Verarbeitung Klipsleiste K1

	<p>Klipsleisten und Rahmenprofile nach Vorgaben des Kaltschweißmittelherstellers vorbehandeln (z.B. mit Reiniger Cosmofen 10).</p>
	<p>Kaltschweißkleber auf Klipsleisten aufbringen. Es ist ein UV-stabilisierter Diffusionsklebstoff (Kaltschweißmittel) mit mindestens 75% Lösungsmittelanteil Tetrahydrofuran (Datenblatt Hersteller) geeignet, diese Empfehlung muss vom Kunststofffenstersystemgeber auf dessen Profiloberflächen freigegeben werden. (z.B. PVC-Klebstoff Cosmofen Plus HV Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG Art.-Nr. 453001)</p>
	<p>Aluminiumrahmen auf das PVC-Profil aufbringen und gleichmäßig über die gesamte Fläche anpressen. Während der Offenzeit kann der Rahmen noch geringfügig verschoben werden. (bei Cosmofen Plus HV z.B. bis zu 60 sec.) Vor der Auslieferung ist die Aushärtung bis zur Funktionsfähigkeit abzuwarten. (bei Cosmofen Plus HV z.B. nach 16 h)</p>
<p>Die Montage von Anbauteilen, wie z.B. Bauanschlussprofilen, Kanteilen oder Rollladenführungsprofilen, darf nicht ausschließlich über die Aluminiumschale erfolgen. Die Lastabtragung von Anbauteilen muss direkt in die Profilkammer bzw. der Armierung des Kunststofffenstersystems erfolgen. Eine ausreichende Entlastung der Aluminiumprofile erfolgt durch Vorbohren und Einsetzen von Distanzhülsen, welche auf die jeweilige Schraubengröße abgestimmt sind.</p>	

Verarbeitung Schraubklipshalter

**Schraubklipsbefestigung:**

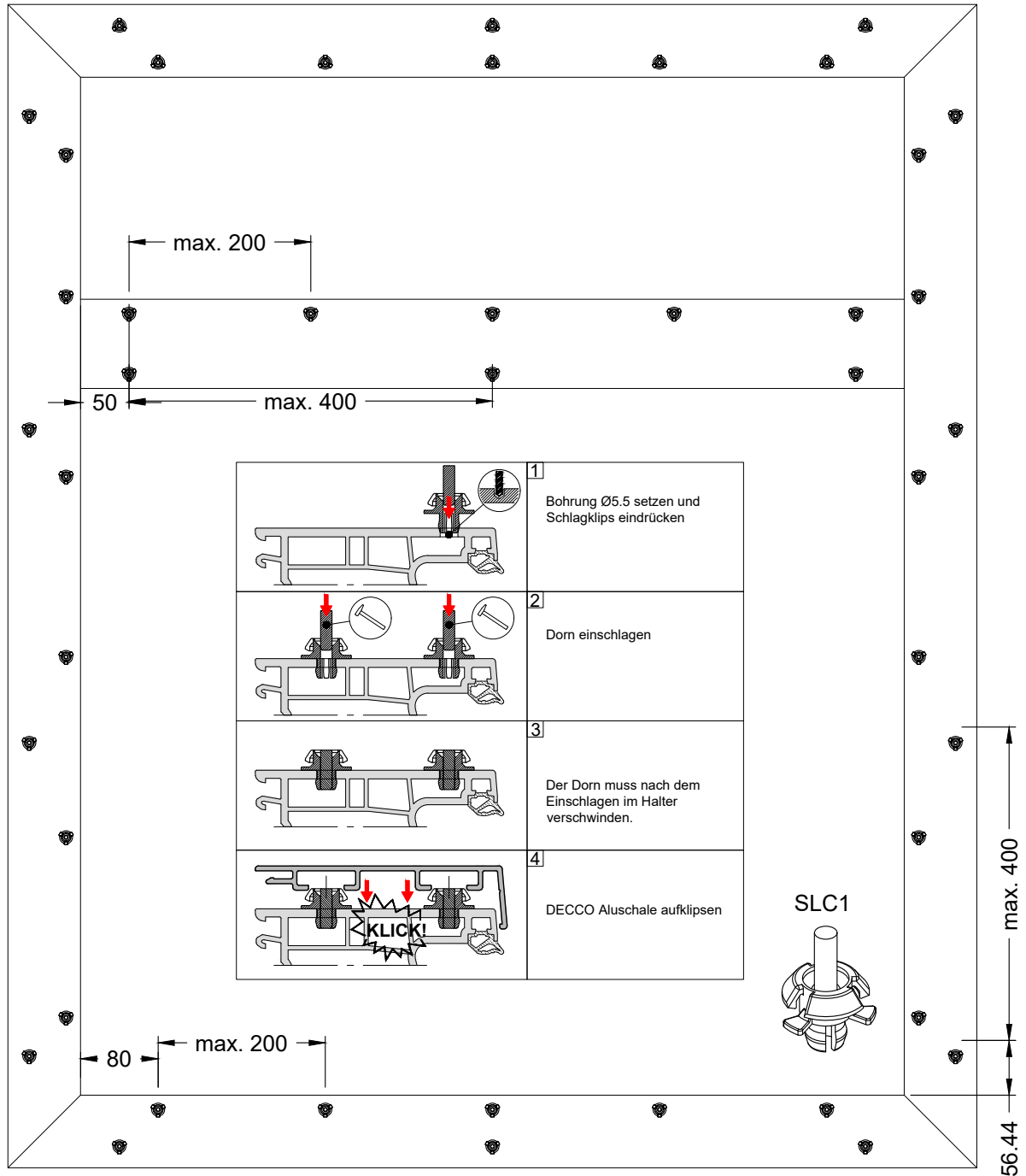
Flügel und Blendrahmen:

1. Innenkammer: Erster Abstand 80 mm von der Kunststoffrahmenlichte zur Klipshalterachse | max. 200 mm Abstand von Klipshalterachse zu Klipshalterachse
2. Außenkammer: Erster Abstand 40 mm von der Kunststoffrahmenlichte zur Klipshalterachse | max. 400 mm Abstand von Klipshalterachse zu Klipshalterachse

Pfosten und Stulp:

3. Innenkammer: Erster Abstand 50 mm von der Kunststoffrahmenlichte zur Klipshalterachse | max. 200 mm Abstand von Klipshalterachse zu Klipshalterachse
4. Außenkammer: Erster Abstand 50 mm von der Kunststoffrahmenlichte zur Klipshalterachse | max. 400 mm Abstand von Klipshalterachse zu Klipshalterachse

Verarbeitung mit Schlagklipshalter



Schlagklipsbefestigung:

Flügel und Blendrahmen:

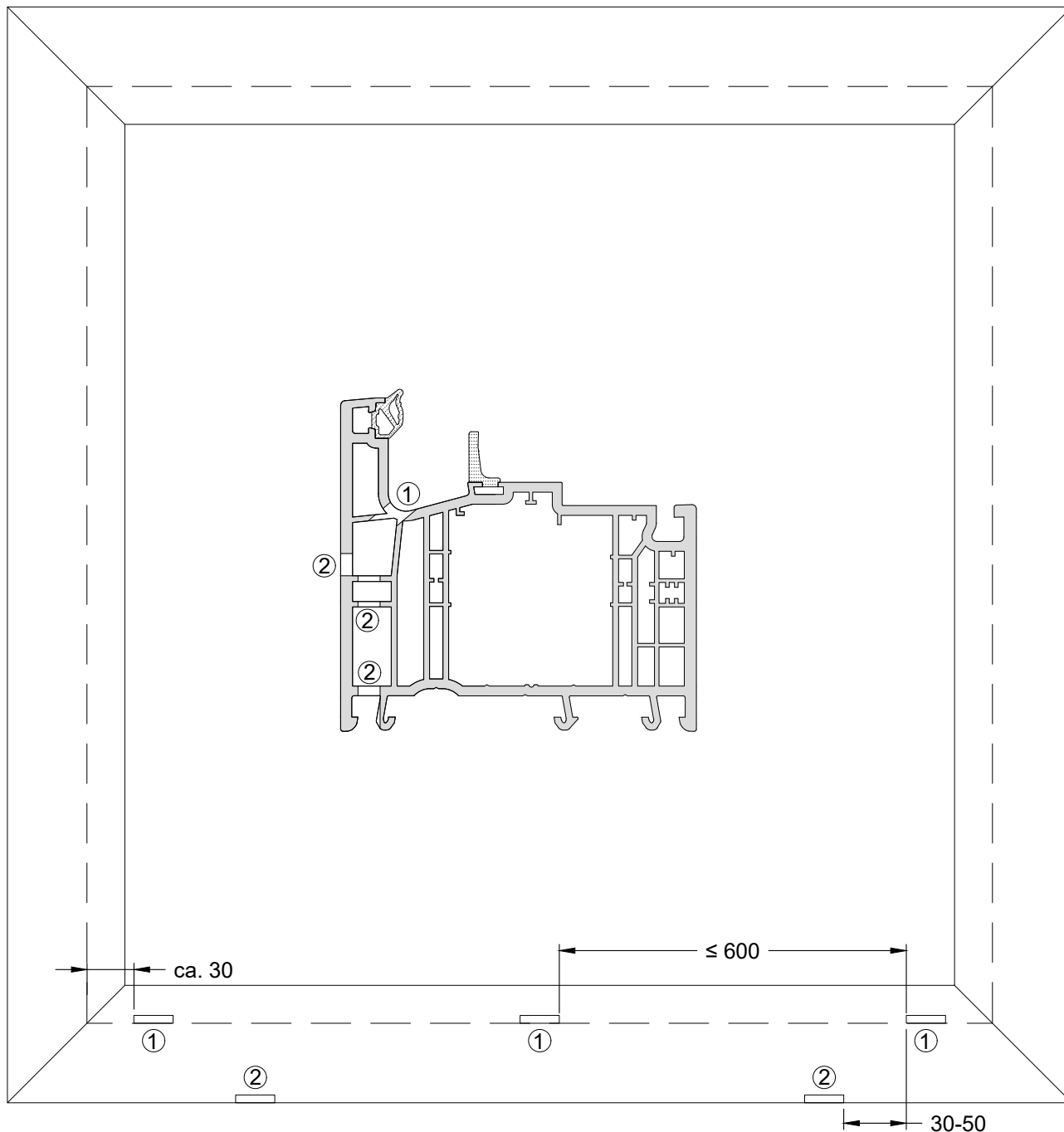
1. Innenkammer: Erster Abstand 80 mm von der Kunststoffrahmenlichte zur Klipshalterachse | max. 200 mm Abstand von Klipshalterachse zu Klipshalterachse
2. Außenkammer: Erster Abstand 40 mm von der Kunststoffrahmenlichte zur Klipshalterachse | max. 400 mm Abstand von Klipshalterachse zu Klipshalterachse

Pfosten und Stulp:

3. Innenkammer: Erster Abstand 50 mm von der Kunststoffrahmenlichte zur Klipshalterachse | max. 200 mm Abstand von Klipshalterachse zu Klipshalterachse
4. Außenkammer: Erster Abstand 50 mm von der Kunststoffrahmenlichte zur Klipshalterachse | max. 400 mm Abstand von Klipshalterachse zu Klipshalterachse

Verarbeitung Entwässerung

Verarbeitung | Processing



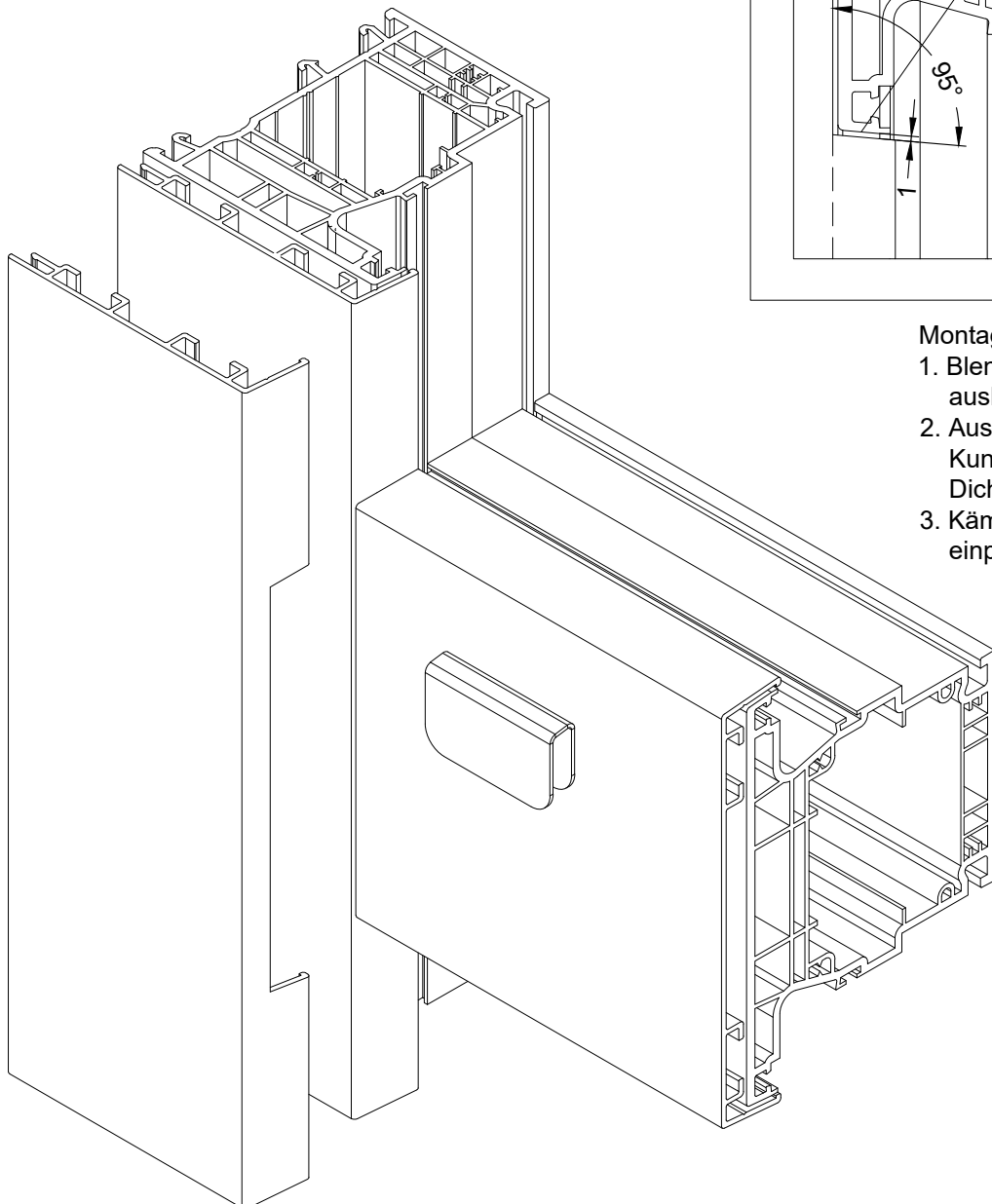
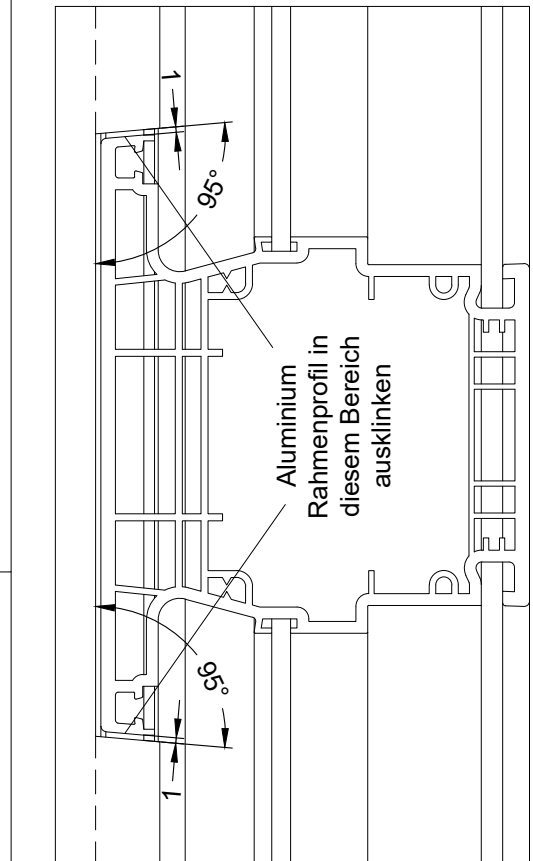
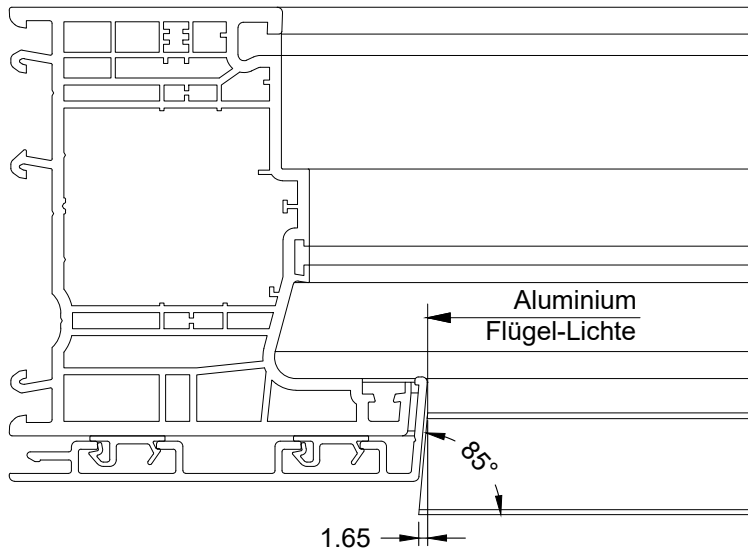
	<p>Entwässerung nach unten zwischen KS-Profil und Aluminiumschale.</p> <p>Im Bereich der Entwässerung ist die untere Haltekammer vor der Rahmenmontage mit der GUTMANN Handstanze und Stanzadapter E006730 auszuklinken. In diesen Bereich darf kein Halter K1 gesetzt werden.</p>		<p>Entwässerung nach unten durch KS-Profil.</p> <p>Entwässerung ist nach Systemangaben Firma REHAU zu erstellen.</p>
--	--	--	--

GUTMANN
Nr. K-04052
Version: 00

Verarbeitung Entwässerung

	<p>Entwässerung nach vorne.</p> <p>Fräsung zur Entwässerung durch Aluminiumprofil und erste Kunststoffwandung mit KA Fräser f. Entwässerung (Art.-Nr.: 800870) erstellen.</p>		<p>Entwässerungsendkappe KA EWK 11.40 auf 19 mm zuschneiden und Schnittkante entgraten.</p>
	<p>EPDM-Klebstoff (Art.-Nr.: 800004) auf Entwässerungsendkappe KA EWK 11.40 aufbringen.</p>		<p>Entwässerungsendkappe KA EWK 11.40 in Bohrung eindrücken und nach GUTMANN LOGO ausrichten. Überquellenden Klebstoff umgehend entfernen.</p>
	<p>Optional kann die Aluminium Kappe KA EWK AK 40 über die Kunststoffentwässerungskappe gesteckt werden, um eine zu den Profilen farblich angepasste Optik zu erhalten. Bei zu lockerem Sitz der Aluminiumkappe EWK AK 40 muss das Klemm-Maß vor der Montage durch leichtes zusammendrücken verringert werden.</p>		
<div style="text-align: right;"> <p>Nr. K-04001 Version: 00</p> </div>			

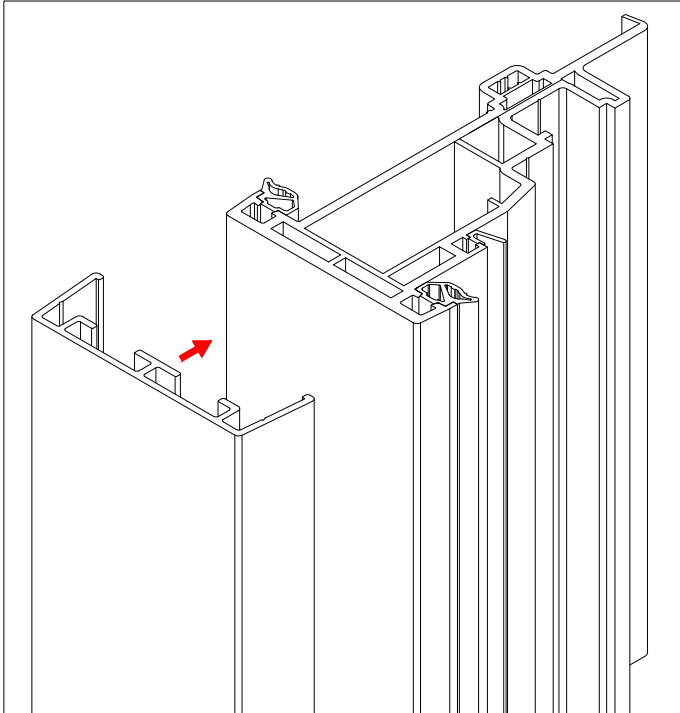
Verarbeitung Pfosten



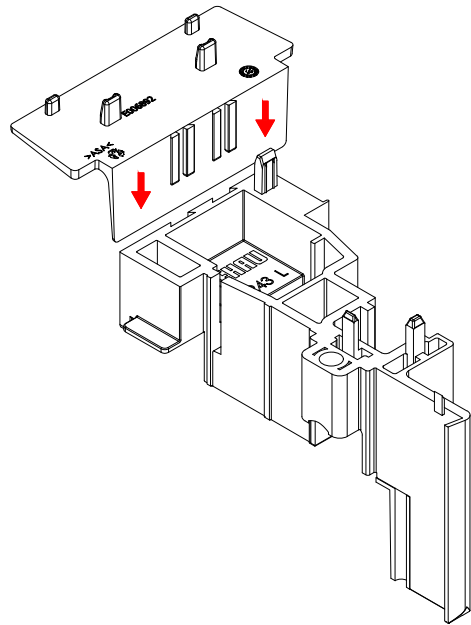
Montagereihenfolge:

1. Blendrahmenprofil ausklinken und montieren
2. Ausklinkung zum Kunststofffenster mit Dichtstoff abdichten
3. Kämpfer oder Setzholz einpassen

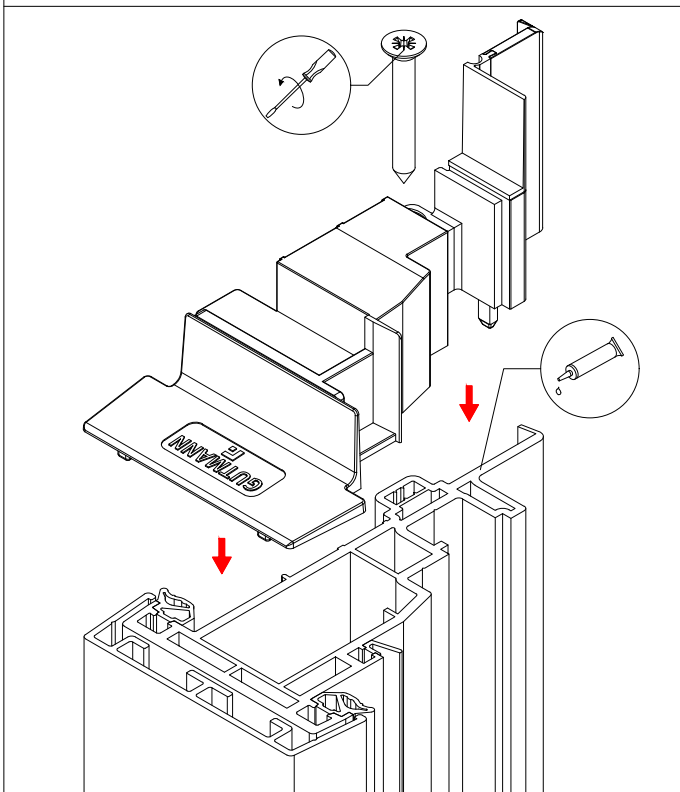
Verarbeitung Stulp



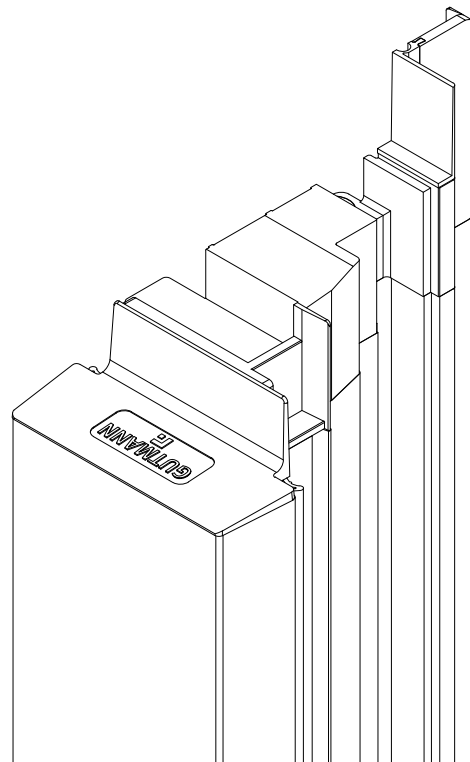
Aluminiumstulpprofil auf Kunststoffstulpprofil aufbringen.
Zuschnitt:
Länge Aluminiumstulpprofil = Länge Kunststoffstulpprofil



GUTMANN Endkappe KA EK 58 A (Art.-Nr.: E006892)
auf RehaU Endkappe 1368242 / 1368243 aufschieben.



Endkappen oben und unten auf Stulpprofil nach
Verarbeitungshinweisen Firma REHAU aufbringen und
verschrauben.



Montage des Stulps an den Flügel ist nach
Verarbeitungsrichtlinien Firma REHAU
auszuführen. Auf die Abdichtung im oberen
und untern Bereich der Endkappe ist
zu achten.

General information

The following processing instructions explain the basic procedure for the manufacture and installation of PVC-U/aluminium window systems. The information is based on our current experience. The work must be carried out in accordance with the relevant standards and guidelines, the recognised rules of technology, the processing instructions listed below and the information in our current technical catalogue.

We accept no liability for damage resulting from improper processing and installation. The instructions cannot take into account all property-specific special solutions. If you have any further questions, please contact our application engineers.

Delivery and designation of the system profiles

Plastic-aluminium system profiles can be supplied as precisely fitting, finished frames or as individual profiles for in-house production of frames. When ordering finished frames, there is a choice between welded or mechanically connected corners.

When ordering individual profiles, you can choose between coated or uncoated aluminium profiles. The delivery length of the profiles is usually 6 metres.

Production of aluminium frames

Maximum frame sizes:

Due to temperature-related changes in the length of the aluminium frames, frame profiles must not exceed a maximum length of 3.5 m. When frames are supplied by GUTMANN, one side of the frame must not be longer than 2.4 m for transport reasons.

Welded frames

GUTMANN supplies ready-to-install, colour-coated frames with high-quality welded corner joints to exact dimensions.

For technical reasons, anodised frames and frames with wood decor surfaces cannot be welded.

The main visible surface of offset profiles is not flat. These profiles can only be welded on the projecting part of the main visible surface, and therefore only with restrictions. To avoid damage to the outer corners of the frames, weld seams on the mitres generally end just before the outer edge of the profile.

Mechanically connected frames

Profile cutting

It is recommended to cut the profiles with carbide-tipped saw blades using cooling lubricant, on mitre circular saws with mechanical feed and a clamping device.

90° mitre corner joint as punched corners

Preparation:

Corresponding corner brackets are available for the frame and sash profiles. When using additional system adhesive, ensure that the surface of the joint surfaces is clean and free of grease. If necessary, use a grease remover that does not attack the painted visible surface.

Making the connection:

The corner stiffening brackets are inserted into the locating grooves, the corner is pushed together, aligned and punched from behind using the GUTMANN system punch. If non-system punches are used, the punching tool must be manufactured according to GUTMANN's specifications. If the frame corner joint is subject to high stress (e.g. with very large frames), GUTMANN Hafix system adhesive should also be applied to the injection openings of the corner bracket. The lower frame corners should generally be glued in order to seal the water-bearing profile chambers laterally to the building connection.

Notes:

Any adhesive leaking from the visible side must be removed with a cloth soaked in washing-up liquid. The finished frames can then generally be used immediately for further processing. For particularly large frames, we recommend storing them on the visible side until the adhesive has solidified (approx. 2-4 hours). A light spray of water mist accelerates the hardening of the adhesive.

Inclined elements from 30° to 150° should only be designed as welded frames.

This document is intended for trained specialists. Basic work steps are not explained in detail. The selection of profiles and system components depends on the intended use and the installation situation at the building to be constructed.

Plastic profiles:

The plastic profiles must be processed in accordance with the processing guidelines of the respective system houses.

Attachment parts:

The installation of add-on parts, such as building connection profiles, flashings or roller shutter guide profiles, must not be carried out exclusively via the aluminium shell. The load transfer of add-on parts must take place directly in the profile chambers or the reinforcement of the PVC-U window system. The aluminium profiles are sufficiently relieved by pre-drilling and inserting spacer sleeves that are matched to the respective screw size.

Recommended additional measures for further optimisation of the operating forces

- Grease the strikers and locking pins using the lubricants defined by the lubricants defined by the hardware manufacturer.
- For better contact between the sash shell and the sashprofile the maximum distance between the clip profiles can be reduced to 100 mm.
- Use of the strikers specified by the system house for foil-laminated profiles (with lower contact pressure) (with lower contact pressure).
- Further system-specific measures can be found in the system documentation.

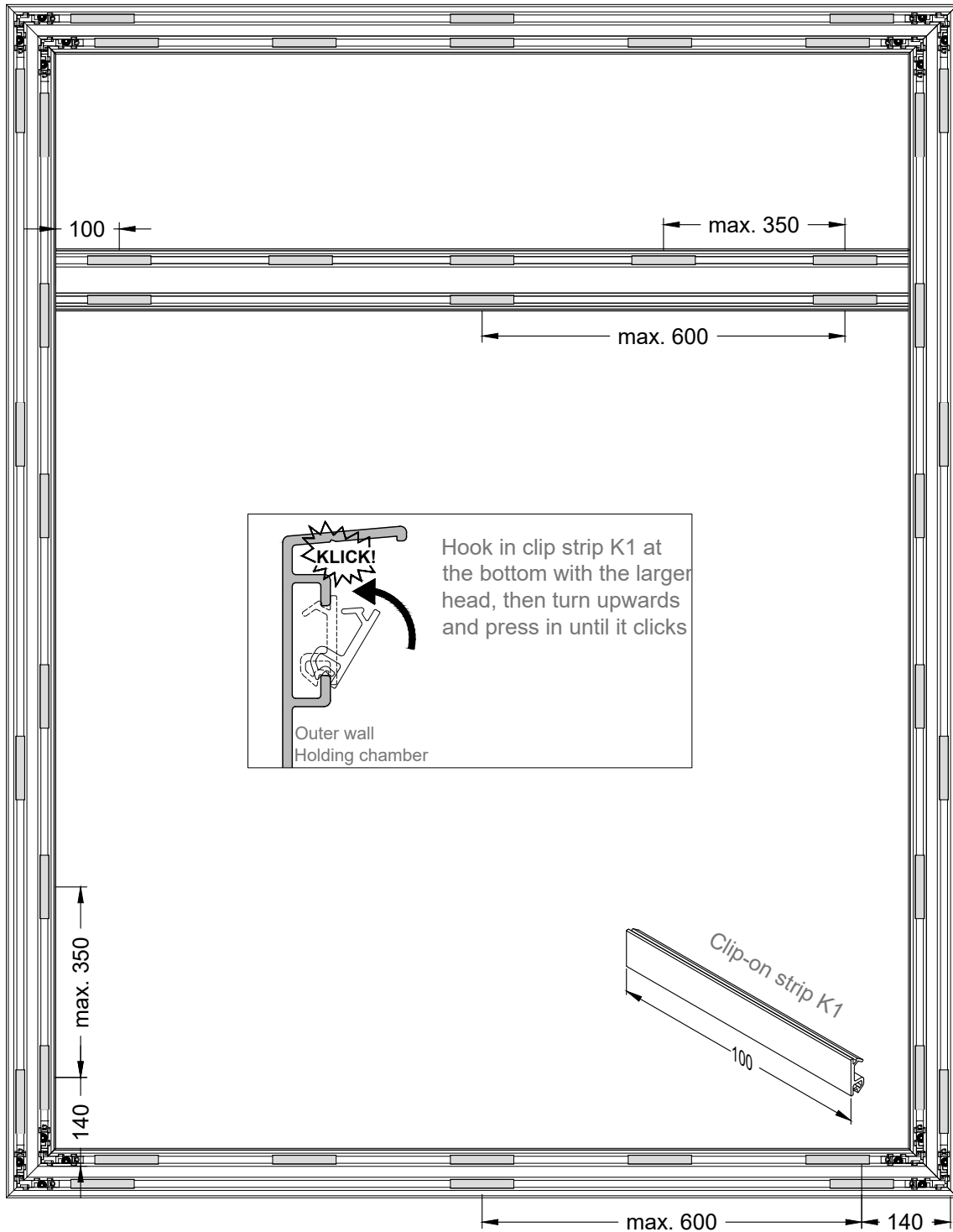
Mitred frame corner joint with punch angle bracket EW 3000/4 N

<p>EW 3000/4 N</p> <p>EW 3000/4 N</p>	<p>Into the mitred cut profiles one angle per chamber EW 3000/4 N is inserted into each mitred profile.</p>
	<p>Once the mitre has been closed, the corner is punched with the hydraulic system punch in accordance with the enclosed processing instructions.</p>

Mitred frame corner joint with torsion angle bracket EW 3000/4 K

		<p>Second chamber for retightening the angle</p>
<p>One EW 3000/4 K bracket per chamber is inserted into the mitred profiles.</p>	<p>Once the mitre is closed, use a standard slotted screwdriver to turn the outer clearance of the corner bracket by approx. 90° in the direction of the arrow.</p>	<p>The predetermined breaking points in the corner bracket break. Part of the corner bracket wedges into the profile chamber and pulls the mitre together.</p>
	<p>After all angles have been tightened once in the outer clearance, they must be retightened in the second chamber of the corner angle.</p>	<p>Note: The EW 3000/4K corner bracket is only suitable for frame production immediately before the frame assembly. Torsional loading of the finished aluminium frame must be avoided (opening the mitre is possible). Loose aluminium frames with a such a corner connection are not suitable for lorry transport.</p>

Processing clip strip K1

**Clip-on moulding fastening:**

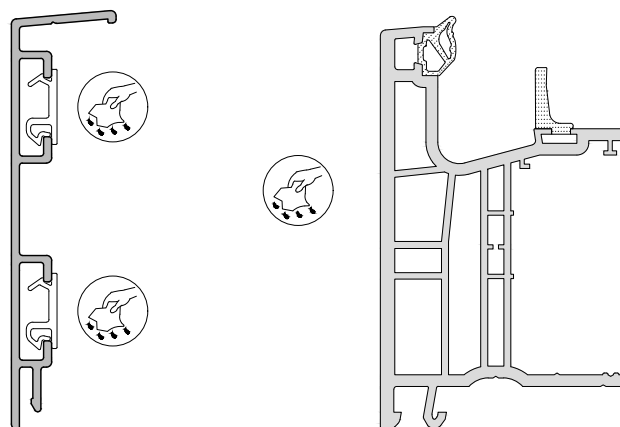
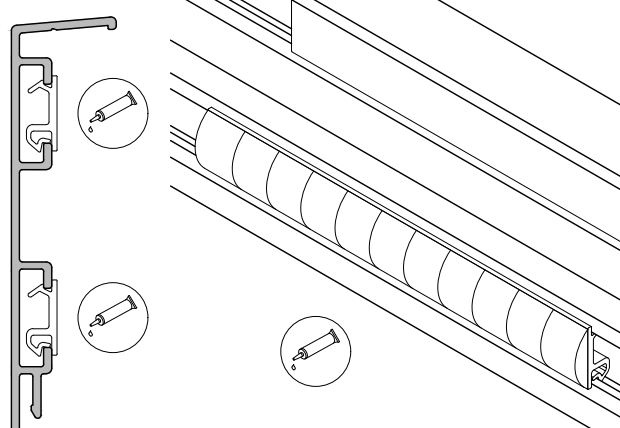
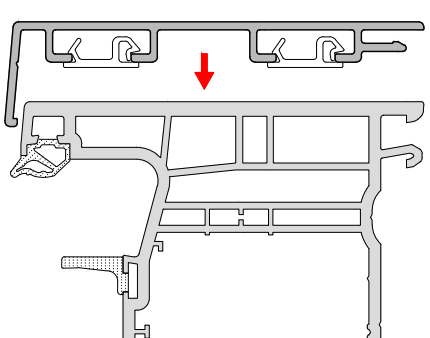
Sash and frame:

1. inner chamber: First distance 140 mm from the outer wall of the retaining chamber to the clip ledge axis | max. 350 mm distance from clip ledge axis to clip ledge axis
2. outer chamber: First distance 140 mm from the outer wall of the retaining chamber clip ledge axis | max. 600 mm distance from clip ledge axis to clip ledge axis

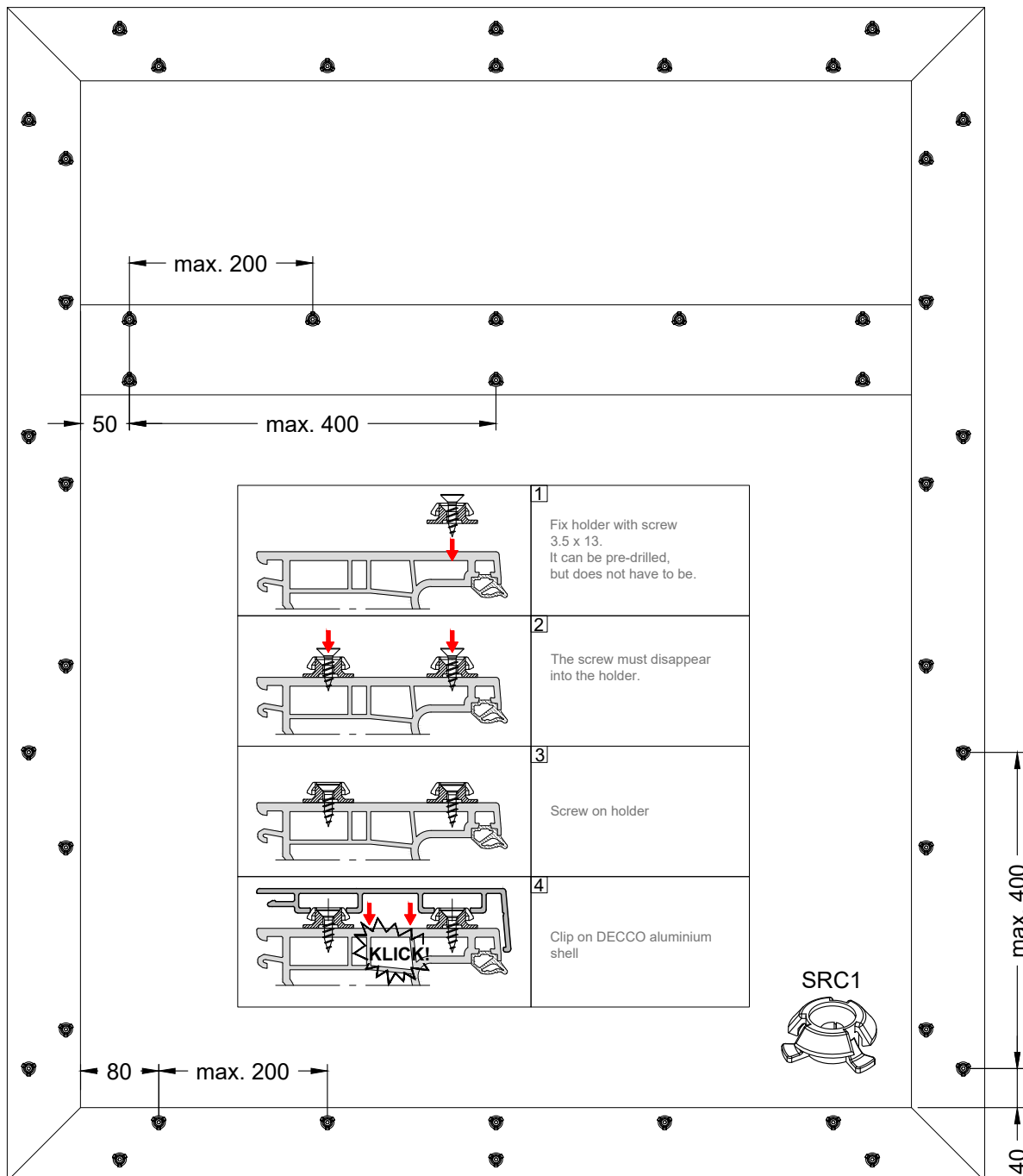
Mullion and forend:

3. inner chamber: First distance 100 mm from profile end to clip ledge axis | max. 350 mm distance from clip ledge axis to clip ledge axis
4. outer chamber: First distance 100 mm from profile end to clip ledge axis | max. 600 mm distance from clip ledge axis to clip ledge axis

Processing clip strip K1

	<p>Pre-treat clip strips and frame profiles according to the cold welding agent manufacturer's instructions (e.g. with Cosmofen 10 cleaner).</p>
	<p>Apply cold welding adhesive to clip strips. A UV-stabilised diffusion adhesive (cold welding agent) with at least 75% tetrahydrofuran solvent content (manufacturer's data sheet) is suitable, this recommendation must be approved by the PVC-U window system provider on its profile surfaces. (e.g. PVC adhesive Cosmofen Plus HV Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG Art. no. 453001)</p>
	<p>Apply the aluminium frame to the PVC profile and press down evenly over the entire surface. The frame can still be moved slightly during the open time. (with Cosmofen Plus HV e.g. up to 60 sec.) Before delivery, wait until the curing process is complete. (for Cosmofen Plus HV e.g. after 16 h)</p>
<p>The installation of add-on parts, such as building connection profiles, edge parts or roller shutter guide profiles, must not be carried out exclusively via the aluminium shell. The load transfer of add-on parts must be made directly into the profile chamber or the reinforcement of the PVC-U window system. The aluminium profiles are sufficiently relieved by pre-drilling and inserting spacer sleeves that are matched to the respective screw size.</p>	

Processing screw clip holder

**Screw clip fixing:**

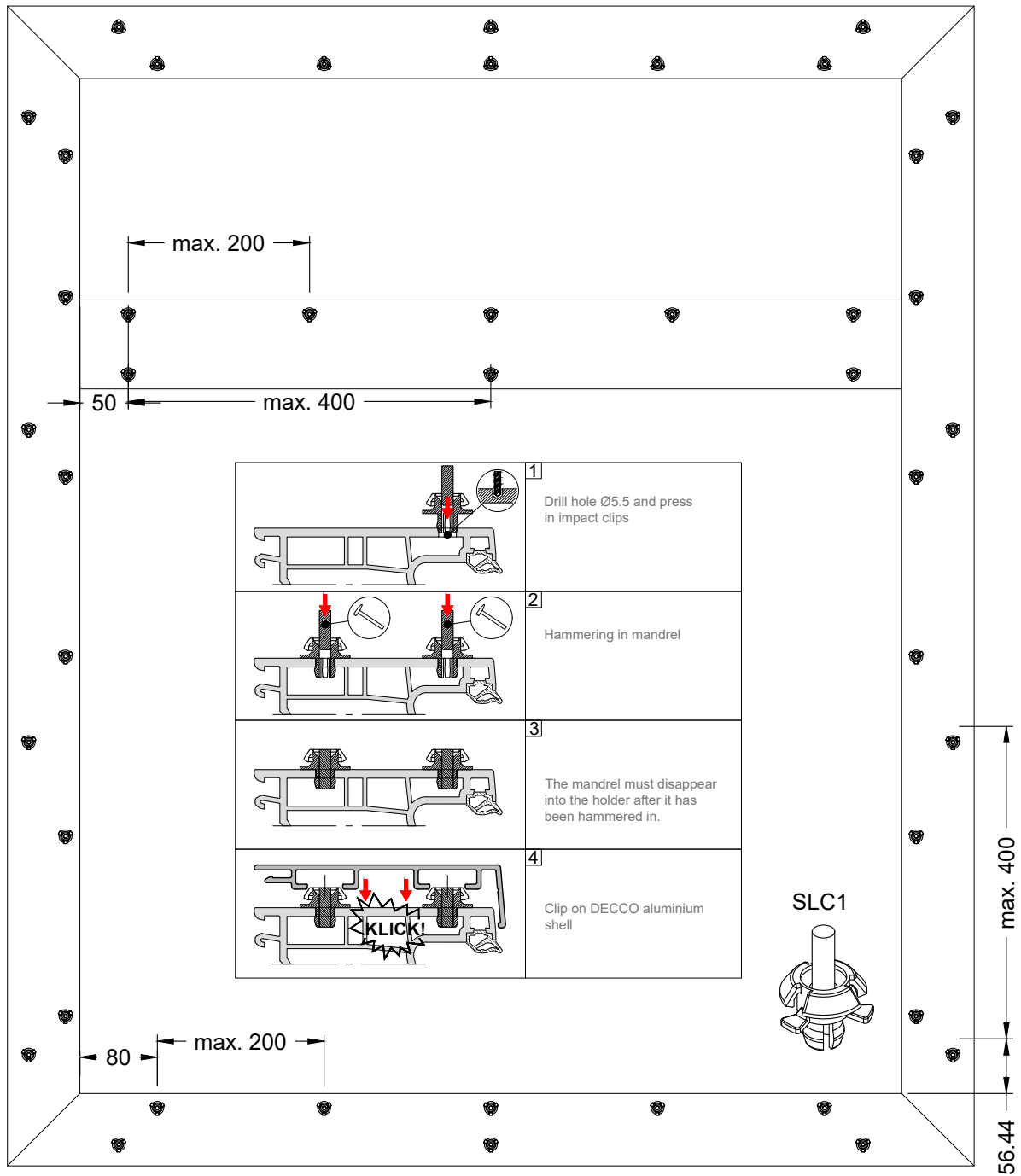
Sash and frame:

1. inner chamber: First distance 80 mm from the PVC-U frame clearance to the clip holder axis | max. 200 mm distance from clip holder axis to clip holder axis
2. outer chamber: First distance 40 mm from the plastic frame clearance to the clip holder axis | max. 400 mm distance from clip holder axis to clip holder axis

Mullion and forend:

3. inner chamber: First distance 50 mm from the plastic frame clearance to the clip holder axis | max. 200 mm distance from clip holder axis to clip holder axis
4. outer chamber: First distance 50 mm from the plastic frame clearance to the clip holder axis | max. 400 mm distance from clip holder axis to clip holder axis

Processing with impact clip holder



Clip fastening:

Sash and frame:

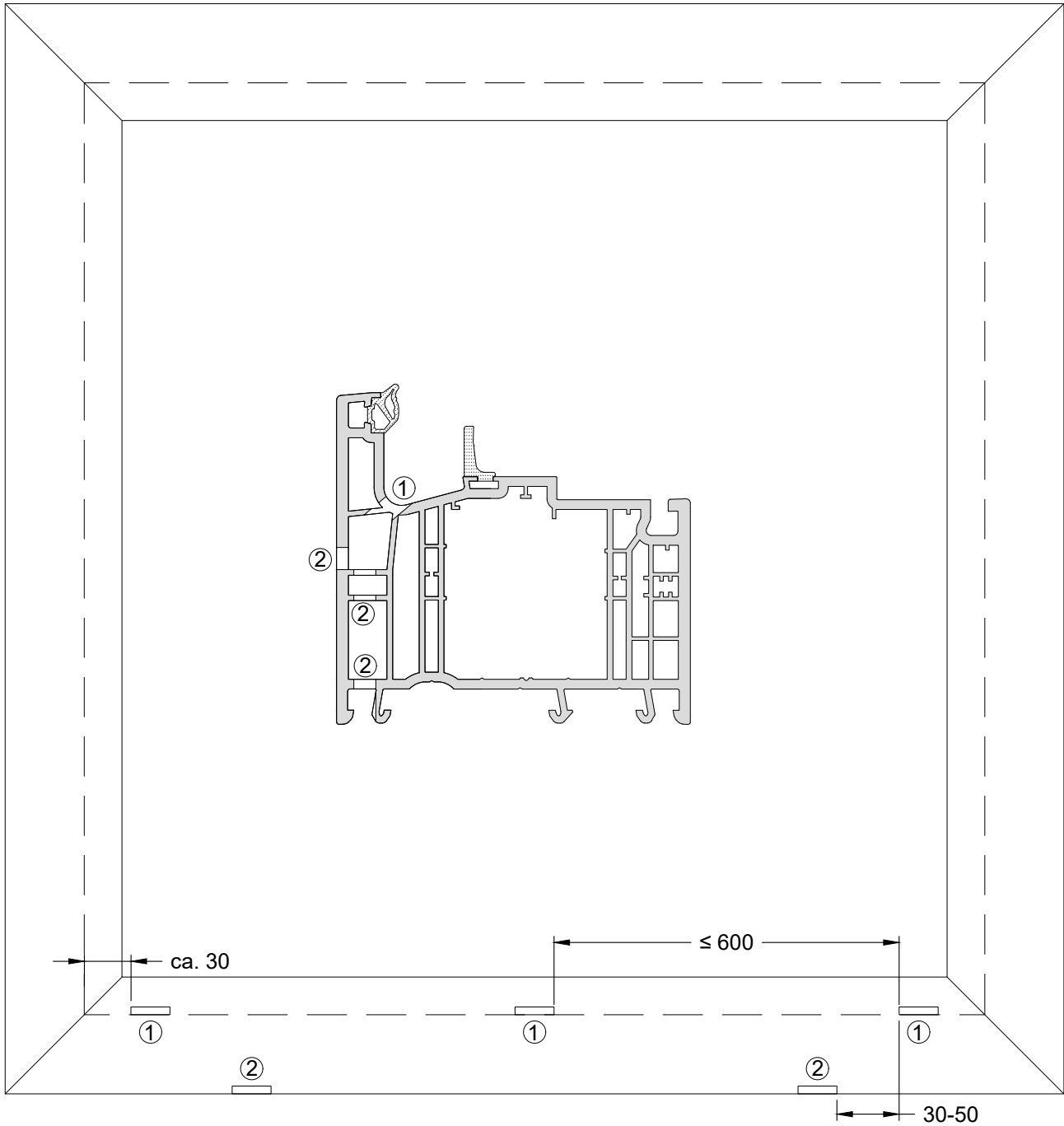
1. inner chamber: First distance 80 mm from the PVC-U frame clearance to the clip holder axis | max. 200 mm distance from clip holder axis to clip holder axis
2. outer chamber: First distance 40 mm from the plastic frame clearance to the clip holder axis | max. 400 mm distance from clip holder axis to clip holder axis

Mullion and forend:

3. inner chamber: First distance 50 mm from the plastic frame clearance to the clip holder axis | max. 200 mm distance from clip holder axis to clip holder axis
4. outer chamber: First distance 50 mm from the plastic frame clearance to the clip holder axis | max. 400 mm distance from clip holder axis to clip holder axis

Processing drainage

Verarbeitung | Processing



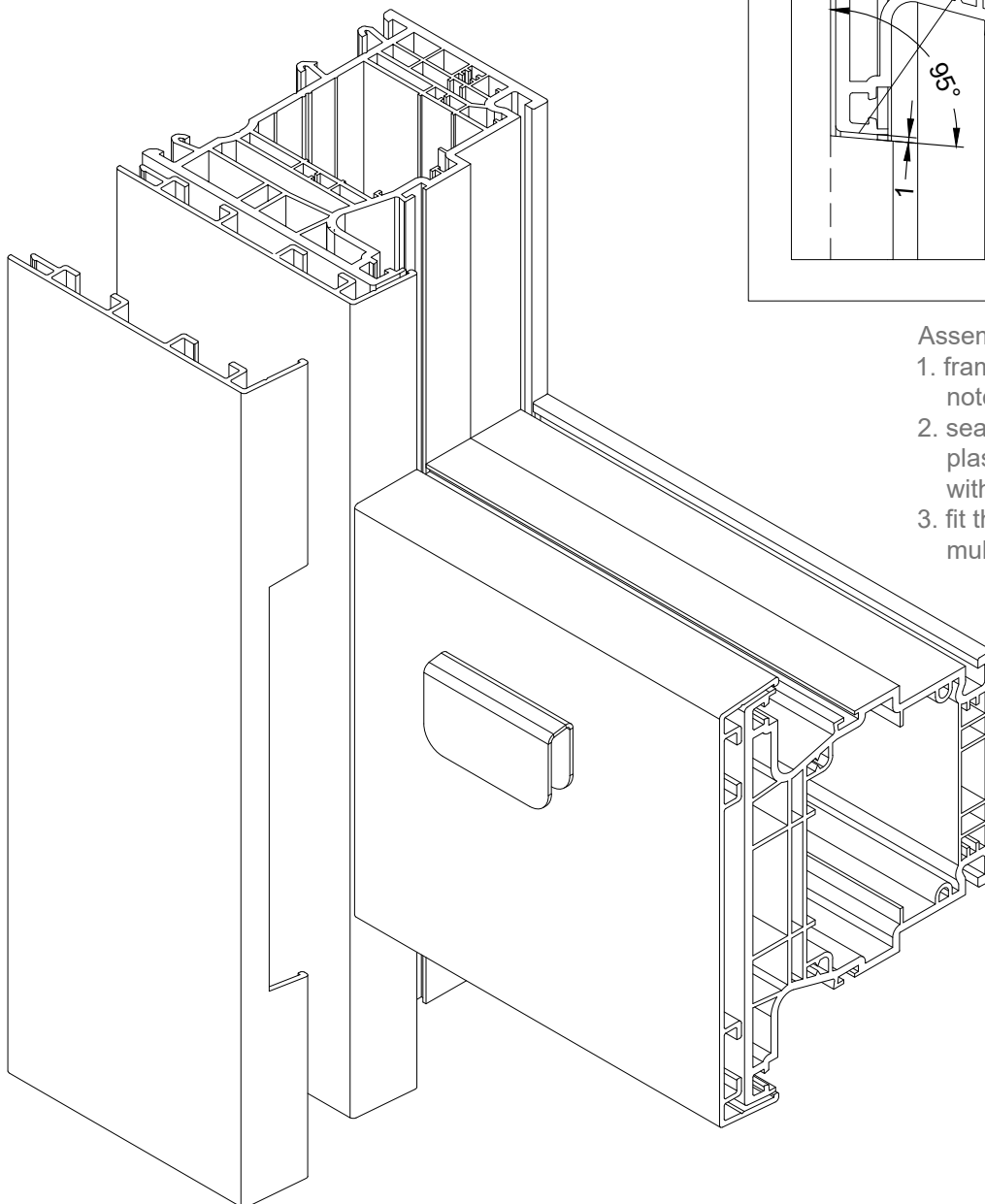
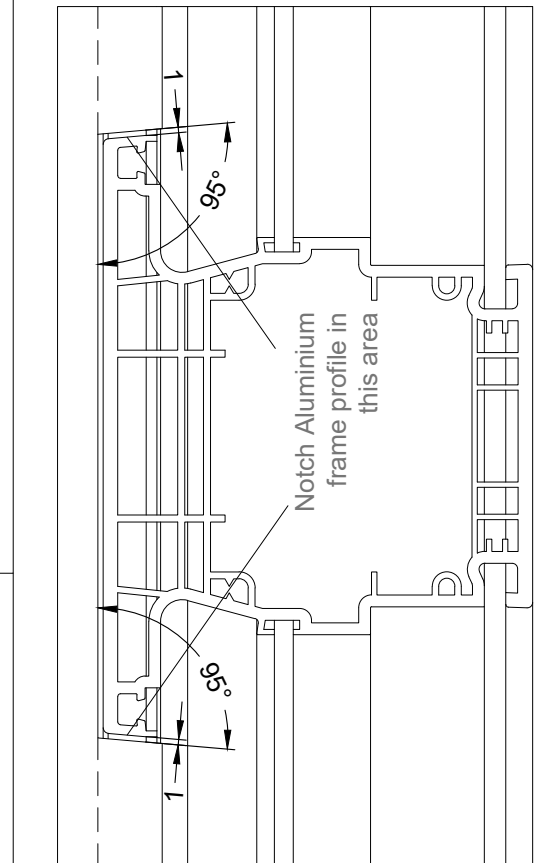
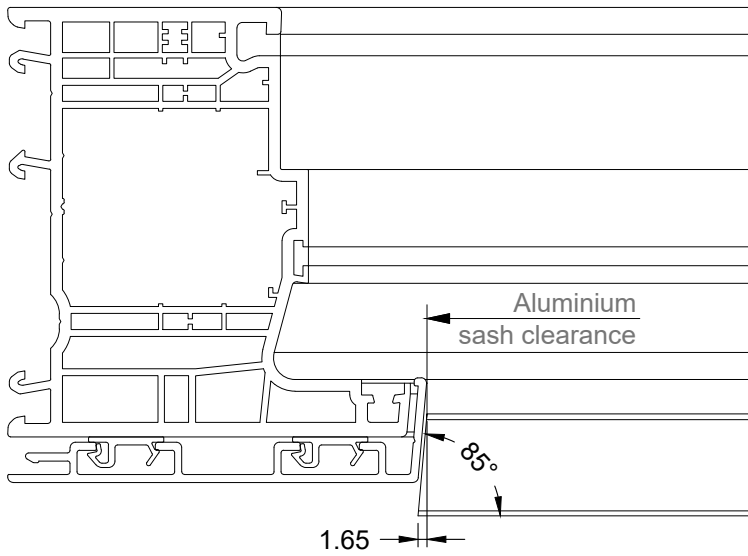
	<p>Drainage downwards between KS profile and aluminium shell.</p> <p>In the area of the drainage the lower retaining chamber must be notched using the GUTMANN hand punch and punching adapter E006730 before the frame is installed. No bracket K1 may be placed in this area.</p>		<p>Drainage downwards through plastic profile.</p> <p>Drainage must be created according to REHAU system specifications.</p>
<p>Nr. K-04052 Version: 00</p>			

Processing drainage

	<p>Drainage to the front.</p> <p>Milling for drainage through aluminium profile and first plastic wall with KA milling cutter for drainage (art. no.: 800870).</p>		<p>Drainage end cap Cut KA EWK 11.40 to 19 mm and deburr the cut edge.</p>
	<p>Apply EPDM adhesive (art. no.: 800004) to the end cap KA EWK 11.40.</p>		<p>Drainage end cap Press the KA EWK 11.40 into the hole and align according to the GUTMANN LOGO. Remove any excess adhesive immediately.</p>
	<p>As an option, the KA EWK AK 40 aluminium cap can be fitted over the plastic drainage cap in order to achieve a look that matches the colour of the profiles. If the EWK AK 40 aluminium cap is too loose, the clamping dimension must be reduced by pressing a little bit before installation of the aluminium cap.</p>		
<div style="text-align: right;"> <p>Nr. K-04001 Version: 00</p> </div>			

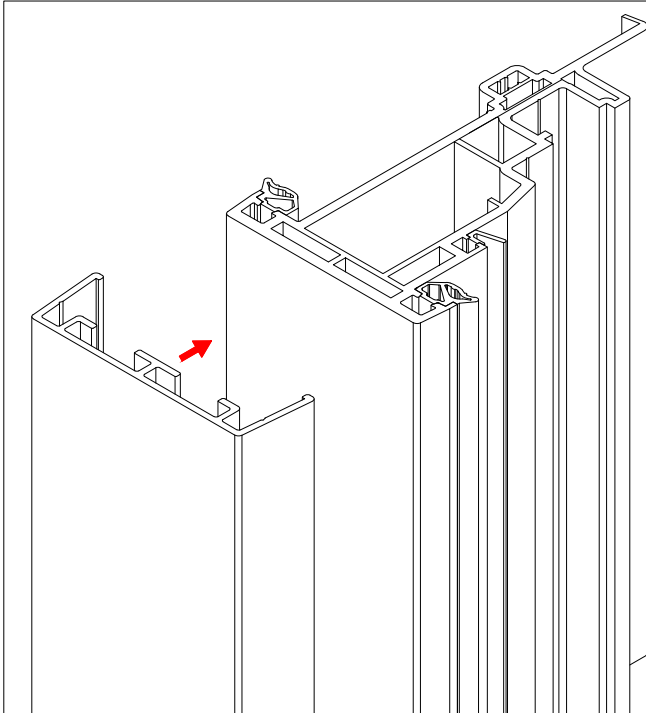
Processing mullion

Verarbeitung | Processing

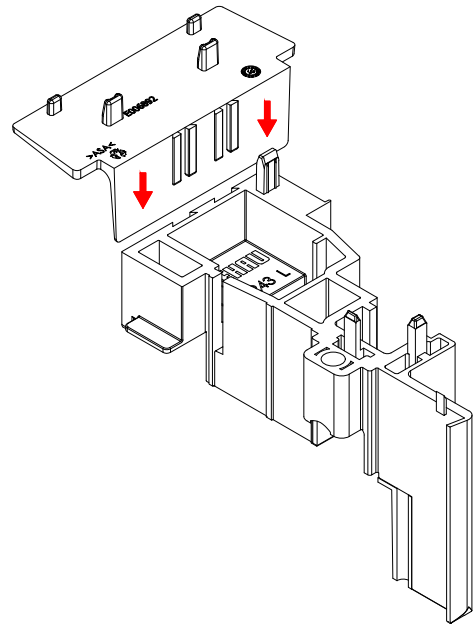


- Assembly sequence:
1. frame profile notch and install
 2. seal the notch to the plastic window with sealant
 3. fit the transom or the mullion

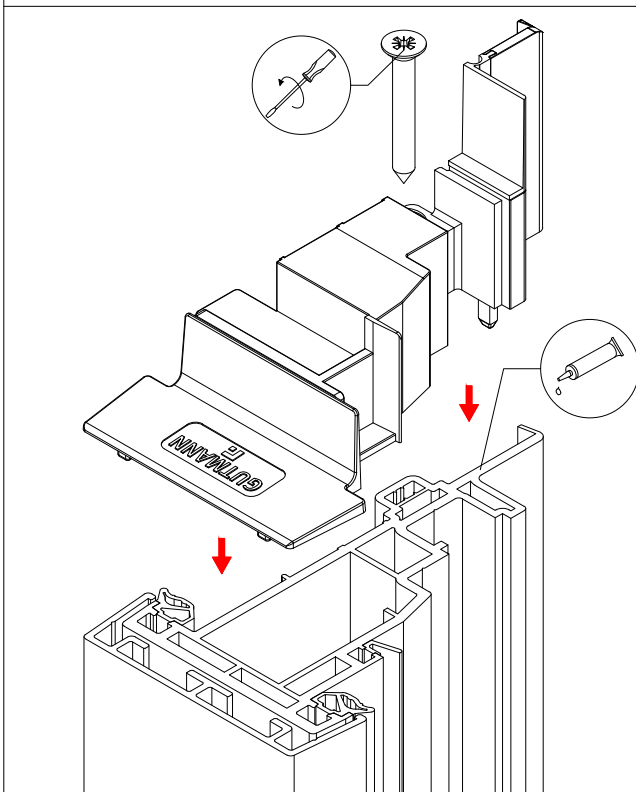
Processing forend



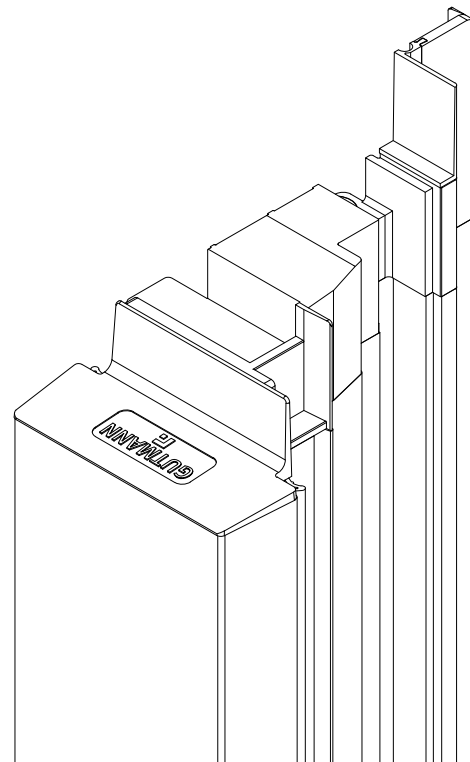
Apply aluminium forend profile to plastic forend profile.
Cut to size:
Length of aluminium forend profile = length of plastic forend profile



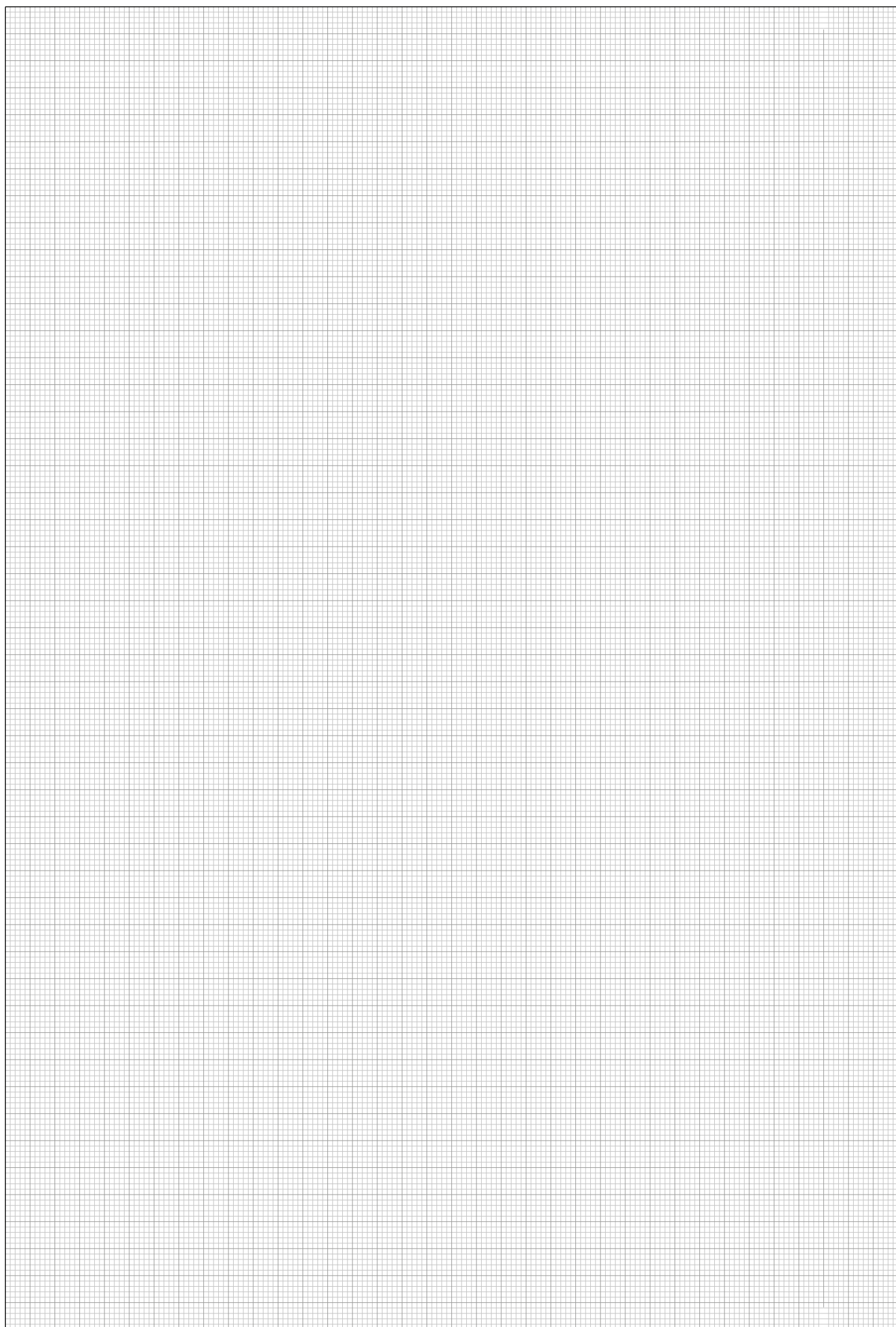
GUTMANN end cap KA EK 58 A (art. no.: E006892)
slide onto Rehau end cap 1368242 / 1368243.



Attach and screw the end caps to the top and bottom of the faceplate profile in accordance with the REHAU processing instructions.



Installation of the faceplate on the sash is to be carried out REHAU processing guidelines company. Sealing in the upper and lower area of the end cap must be ensured.



Aluminium-Strangpressprofile

Nachdem es 1886 gelungen war, Aluminium mit Hilfe der Schmelzflusselektrolyse in großtechnischem Maßstab herzustellen, hat sich dieser Werkstoff rasch zu einem der wichtigsten Gebrauchsmetalle entwickelt. Aufgrund des geringen Gewichtes, der dekorativen Oberflächenbehandlung, der leichten Bearbeitbarkeit und der enormen Witterungsbeständigkeit hat Aluminium gerade im Baubereich eine große Bedeutung erlangt.

Das Strangpressen von Aluminium-Werkstoffen ermöglicht – wie keine andere Halbzeugfertigung – die Herstellung vielfältigster Formen, vom einfachen Vollprofil bis zum komplizierten Hohlprofil.

Beim Strangpressen ist das Werkzeug (Matrize) fest eingespannt. Der Pressstempel mit vorgesetzter Pressscheibe drückt den angewärmten Pressbolzen gegen den Werkzeugsatz, der den Rezipienten an der Austrittseite verschließt und staucht den Pressbolzen gegen die Rezipienten-Innenwand. Dann beginnt das Austreten des Pressstranges in gleicher Richtung wie die Stempelvorwärtsbewegung.

Legierung der Aluminiumprofile:

EN AW 6060 T 66 (AlMgSi 0,5 F 22)

GUTMANN Systemprofile entsprechen der DIN EN 12020 bzw. DIN EN 755.

Was Sie noch wissen sollten

Wir empfehlen dringend, die Profile und Zubehörteile vor dem Einbau genau zu überprüfen.

Wir weisen darauf hin, dass eine Haftung auf die Höhe des Warenwertes der Profile und des Zubehörs begrenzt ist. Dies gilt insbesondere für Kosten und Schäden, die bei einem evtl. erforderlichen Austausch beim Ausbau und ggf. Neueinbau entstehen. Dies gilt ferner für Sachschäden nach §§ 823 ff BGB und Gewährleistungsansprüche infolge Material- und Konstruktionsfehlern, Instruktionsfehler, Bearbeitungs- und Einbaufehler sowie für mittelbare Schäden. Gesetzliche Ansprüche bleiben unberührt.

Aluminium-Bausysteme von GUTMANN

Durch die Herausgabe dieses Kataloges werden alle früheren Unterlagen ungültig. Alle Abbildungen entsprechen dem neuesten Stand (Maßstab 1:1). Änderungen im Rahmen des technischen Fortschrittes behalten wir uns vor.

Für Artikel, die aus früheren Unterlagen nicht mehr übernommen wurden, ist die Serienfertigung eingestellt. Sie sind zum Teil noch lieferbar. Liefermöglichkeiten sind auf Anfrage erhältlich.

Für Druckfehler und andere Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

Die Lieferung erfolgt nur über den Fachhandel.

Extruded aluminium profiles

After aluminium could finally be produced on a large scale by means of fusion electrolysis in 1886, the material quickly became one of the most important utility metals. The low weight, decorative surface, easy workability and outstanding weather resistance have made aluminium very significant for the building industry.

Like no other semi-product manufacturing, aluminium extrusion has facilitated the production of an enormous variety of shapes, from simple solid profiles to complicated hollow profiles.

During extrusion the tool (mold) is clamped tightly. The extrusion die with a projected disk pushes the heated ram against the tooling, which closes off the recipient at the exit and forces the ram against the inner recipient wall. The extruded profile then exits in the same forward direction as the extrusion die.

Aluminium profiles – alloy:

EN AW 6060 T 66 (AlMgSi 0.5 F 22)

GUTMANN system profiles follow DIN EN 12020 as well as DIN EN 755.

Final notes

We urge you to examine the profiles and accessories very closely before installing them.

We would like to stress that liability is limited to the monetary value of the profiles and accessories. This especially applies to costs and damage caused during possible disassembly and reassembly. It furthermore applies to property damage according to Section 823 ff of the German Civil Code and warranty claims as a result of material defects, constructional faults, faulty instruction, fashioning defects, installation errors, as well as consequential damages. Legal claims remain unaffected.

GUTMANN aluminium construction systems

The release of this catalog renders all previous editions invalid. All illustrations are up to date (1:1 scale). We reserve the right to make modifications in the event of technological progress.

Volume production has ceased for items discontinued from previous editions of this catalog. They may, however, still be in stock. Delivery options for those items are available upon request. We do not assume liability for misprints and other errors.

Delivery only from specialty stores.

Pulverbeschichten von Aluminium

Durch das Pulverbeschichten von Aluminiumprofilen kann jedem Farbwunsch nach der RAL-Karte Rechnung getragen werden. Gerade für die dekorative Verwendung in der Außenarchitektur bietet sich die breite Farbpalette an.

Die elektrostatische Pulverbeschichtung ist ein relativ junges, aber bewährtes Lackierverfahren, welches dekorative und wertbeständige, sowie dauerhafte Oberflächen erzeugt.



Die Pulverbeschichtung unserer Aluminiumprofile wird von Partnerfirmen durchgeführt, die der „**Internationalen Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen – GSB**“ angeschlossen sind.

Verbindlichkeiten hinsichtlich Farbton und Glanz können aus dem GUTMANN-Farbfächer nicht abgeleitet werden, da Farbunterschiede zu den Originalfarben aufgrund unterschiedlicher Herstellungsverfahren und Pigmentierung nicht ausgeschlossen sind.

Der GUTMANN-Farbfächer dient deshalb nur der orientierenden Übersicht und ist nicht als Produktionsvorlage geeignet.

Zur besonderen Beachtung

Pulverlacke in ihrem Farbton, wie alle anderen Lacke und Farben, sind fertigungstechnischen Toleranzen und Schwankungen unterworfen.

Ebenso kann davon ausgegangen werden, dass RAL-Farbtöne, die von unterschiedlichen Beschichtern stammen, in der Regel nicht optisch übereinstimmen, da meist Pulverlacke unterschiedlicher Hersteller verwendet werden.

Das bedeutet, dass seitens des Kunden unbedingt darauf geachtet werden muss, dass sämtliche Bauteile, die nebeneinander am Gebäude eingebaut werden, gleichzeitig in einer Charge zu beauftragen sind. Ist dies nicht möglich, sind unbedingt gesonderte Absprachen mit unseren Mitarbeitern zu treffen.

In puncto Nachfolgegewerke bedarf es diesbezüglich generell einer separaten Abstimmung.

Zudem kann es insbesondere bei Metallicfarben – wie z.B. RAL 9006, RAL 9007 sowie den DB-Oberflächen 701, 702, 703 etc., bedingt durch die verschiedenen physikalischen Gegebenheiten bei der elektrostatischen Applikation dieser Pulverlacke vorkommen, dass Unterschiede im Erscheinungsbild dieser Oberflächen auftreten.

Kontaktstellen bei Eloxalbeschichtung

An den Enden von eloxierten Aluminiumprofilen kommt es im Bereich von ca. 50 mm zu Kontaktstellen, die nicht für Sichtflächen geeignet sind.

Filiformkorrosion und Voranodisation

Im küstennahen Bereich bis zu einer Entfernung von 30 km zum Meer können bei pulverbeschichteten Bauteilen Schädigungen durch Filiformkorrosion auftreten. Zur Vermeidung der Filiformkorrosion wird empfohlen, statt der herkömmlichen Vorbehandlung (Chromatieren) eine Voranodisation durchzuführen, die dann ausdrücklich in der Anfrage und der Bestellung gefordert werden muss.

Transport-/Schutzfolie bei veredelten Profilerflächen

Die bei Stangenware und mechanisch konfektionierten Metallprofilrahmen zum Schutz der veredelten Profilerfläche aufgeklebte Schutzfolie ist nicht UV-beständig. Sonneneinstrahlung während der Lagerung ist zu vermeiden. Die Folie ist sofort nach Montage der Metallprofile auf der Fassadenkonstruktion bzw. des Metallprofilrahmens auf dem Fensterelement zu entfernen!

Powder coating aluminium

Aluminium profiles may be powder coated in any color on the RAL chart. This broad selection of colors is especially useful for decorative purposes in outdoor architecture.

Electrostatic powder coating is a rather young yet proven lacquering method, which produces decorative, consistent, and long-lasting surfaces.



Our aluminium profiles are powder coated by partner companies, which all follow the **“Guidelines for the Piecework of Coating Building Components by GSB International”**.

The exact shade and luster from the GUTMANN color chart may not be guaranteed as different manufacturing methods and pigment dispersion may lead to a slightly different color outcome.

Therefore the GUTMANN color chart should not be used as a model for production but rather as an overview.

Important notice

Powder paints, like all other lacquers and paints, are subject to product tolerances and variations.

In the same way, RAL colors from different coating plants do generally not look exactly alike since the plants procure powder paints from different manufacturers.

This means that customers must order all components to be placed next to one another on the building in one charge. If this is not possible, be sure to make special arrangements with one of our employees.

Subsequent works must be arranged separately as well.

Different physical conditions in electrostatic application of powder paints may make the surface appear different, especially those of metal paints such as RAL 9006, RAL 9007, and DB surfaces 701, 702, 703, and so on.

Contact points for anodizing

The ends of anodized aluminium profiles form contact points within 50 mm, which are not suitable for face sides.

Filiform corrosion and pre-anodization

Structural components may suffer damage from filiform corrosion in coastal areas up to 30 km from the ocean. In order to avoid filiform corrosion, it is recommended to pre-anodize instead of the typical pretreating (chromating). This must be indicated separately in inquiries and orders.

Transport -/Protective foil for processed profile surfaces

The foil put on the processed profile surfaces (simple profiles or frames) is not resistant to UV radiation. Avoid putting profiles in the sunlight when being stocked. The foil is to be pulled away from the profiles immediately after the profiles or the frames have been mounted on the facade.

Montageanweisung für Aluminium und Systemzubehör

Assembly instructions for aluminium and system accessories

Aluminium ist eines der edelsten und dekorativsten Metalle, die in der Baubranche Verwendung finden. Entsprechend sorgfältig ist bei der Montage von Aluminiumteilen auf die folgenden Hinweise zu achten.

Die Montage und Bauandichtung der Aluminium-Systemprofile von GUTMANN sollte nach den „Richtlinien der RAL-Gütesicherung Montage“ erfolgen.

Oberflächenschutz

Aluminiumbauteile dürfen Kratz- und Stoßbeanspruchungen nicht ausgesetzt werden. Ihr Einbau sollte erst nach Beendigung der Mauer-, Stuck- und Putz- sowie Werkstein- und Plattenarbeiten erfolgen, um eine Einwirkung von z.B. Kalk- und Zementspritzern auf die Oberfläche zu vermeiden.

Verunreinigungen durch alkalische Substanzen müssen sofort entfernt werden, da Schäden an der Baustelle meistens nicht mehr behoben werden können.

Werden Mauer- und Putzarbeiten erst nach dem Einbau der anodisch oxidierten oder beschichteten Aluminium-Bauteile durchgeführt, sind diese zum Schutz vor Beschädigung und Verschmutzung durch Baumaterialien mit dazu geeigneten selbsthaftenden, UV-beständigen Kunststoff-Folien abzudecken.

Die Schutzfolie ist vor der Auslieferung anzubringen, da diese zusätzlich vor Transportschäden schützt.

Materialverträglichkeit

GUTMANN Systemprofile werden wetterbeständig und dauerhaft beschichtet. Das Systemzubehör wird aus hochwertigen Materialien hergestellt. GUTMANN Systeme können daher problemlos mit vielen Materialien verbaut werden, die bei der Montage am Bau zur Anwendung kommen. Bei Einsatz von Substanzen, die üblicherweise keinen Kontakt zu GUTMANN Systemprofilen oder -zubehör haben, ist die Verträglichkeit vorab zu prüfen.

Metalle wie Blei, Kupfer oder kupferhaltige Legierungen (z. B. Messing) dürfen nicht zusammen mit Aluminium eingebaut werden (auch nicht im Flüssigkeitsbereich). Bauteile aus Edelstahl können mit Aluminium problemlos verarbeitet werden.

Befestigung

Die Befestigung von Aluminiumprofilen (z. B. Rolladenprofile, Metallfensterbänke, Regenschutzschienen) muss grundsätzlich mit Schrauben aus Edelstahl V2A vorgenommen werden.

Längenausdehnung

Da Aluminium ein anderes Ausdehnungsverhalten hat, sollte keine feste Einbindung in Putz oder Baukörper vorgenommen werden. Die Befestigung zwischen Aluminium und Baukörper sollte grundsätzlich gleitend ausgebildet sein. Die Längenänderung beträgt ca. 1,2 mm/m bei 50 ° Temperaturunterschied.

Längen über 3000 mm sollten nicht ohne Stoßverbindung (Dehnungsfuge) eingebaut werden.

Aluminium is one of the most precious and decorative metals used in construction. Therefore the following guidelines must be observed when installing aluminium components:

Installation and sealing of GUTMANN aluminium system profiles should follow the “RAL Quality Assurance Guidelines for Installation”.

Surface protection

Aluminium components must not be exposed to scratching or impact stresses. The components should only be installed after all bricklaying, stucco decoration, plastering, natural stone work, and stone flooring is completed so that the surface remains free of lime or cement splatter. Contamination by alkaline substances must be removed immediately as this type of damage can often not be repaired on site.

If brickwork and plastering are completed after installing anodized or color coated aluminium components, the components must be protected from damage and soiling with construction material by applying appropriate self-adhesive UV-resistant plastic foils.

The protective foil must be applied before delivery of the item as it serves as additional protection from transport damage.

Compatibility of material

GUTMANN system profiles are weatherproof and permanently coated. System accessories are made from high-quality materials. GUTMANN systems therefore work well with many materials commonly used in construction. When introducing substances not normally related to GUTMANN system profiles or accessories, compatibility must be tested beforehand.

Metals such as lead, copper, or cupreous alloys (e.g. brass) must not be installed together with aluminium (not in liquid state either). Stainless-steel elements may be processed together with aluminium without a problem.

Fastening

Aluminium profiles (such as rolling shutter profiles, metal window sills, and weather bars) must always be fastened with V2A stainless-steel screws.

Linear extension

Due to differing linear extension, aluminium should not be directly incorporated into the plaster or structure. Connections of aluminium and building structure should always be gliding. At a temperature difference of 50 °C, linear extension amounts to 1.2 mm/m.

Lengths of over 3000 mm should not be installed without expansion joints.

Reinigung von Aluminium im Bauwesen

Aluminium cleaning in construction

Aluminium findet im Fenster- und Fassadenbau aufgrund seines niedrigen Gewichtes, seiner Beständigkeit und vor allem wegen seiner dekorativen Oberfläche vielfältige Anwendung.

Um das dekorative Aussehen der Aluminium-Bauteile zu erhalten, ist eine Reinigung abhängig vom Verschmutzungsgrad durch Umwelteinflüsse und dem Empfinden des Bauherren in bestimmten Intervallen erforderlich.

Nach Montage der Bauteile und vor der Bauabnahme muss eine Grundreinigung erfolgen, um vorhandenen Schmutz zu entfernen. Hierzu sind saubere Tücher oder Schwämme zu verwenden.

Reinigen von eloxierten Oberflächen

Eloxierte Oberflächen werden mit warmem Wasser, dem ein chlorfreies Reinigungsmittel (z. B. Spülmittel) zugegeben wird, gereinigt. Es sollte nur mit einem Tuch oder Schwamm und Wasser gearbeitet werden.

Bei stark verschmutzten Oberflächen empfehlen wir den Einsatz von speziellen Eloxalreinigern, deren Reinigungswirkung durch Abrasivstoffe erreicht wird.

Reinigen von pulverbeschichteten Oberflächen

Bei pulverbeschichteten Bauteilen werden leichte Verschmutzungen, in der gleichen Art wie bei eloxierten Bauteilen beschrieben, beseitigt. Nach der Reinigung sollte mit klarem Wasser gut nachgespült werden.

Für stark verschmutzte Bauteile sind spezielle Reinigungsmittel wie Lackreiniger und Polituren zu verwenden, z. B. GUTMANN:

→ GUTMANN Protect & Shine (nur für glatte Oberflächen geeignet)

Oberflächenschäden

Für beschädigte Oberflächen werden Farbsprays von GUTMANN angeboten:

→ Eloxalspray in den Farben EV 1, G 214 und G 216

→ Farbspray in weiß RAL 9016

Weitere Auskünfte darüber hinaus gibt zum einen das Merkblatt der Aluminium-Zentrale „Reinigen von Aluminium im Bauwesen“, **Aluminium-Merkblatt A5**, zu bestellen unter Telefonnummer 02 11 / 47 96-0. Zum Anderen kann vom Bundesverband Metall, Techn. Entwicklungs- und Beratungsstelle (BVM-Schriftenreihe Heft Nr. 01) angefordert werden. Zu bestellen beim Coleman Verlag unter Telefonnummer 04 51 / 7 99 33-0.

Due to its low weight, its durability, and especially its decorative surface, aluminium has many uses in window and curtain wall construction.

In order to maintain the decorative appearance of aluminium components, it is necessary to clean them on a regular basis. The frequency depends on the degree of pollution and the constructor's preferences.

The components must be thoroughly cleaned and freed of all dirt before installation and final inspection. Clean rags or sponges should be used for this.

Cleaning anodized surfaces

Anodized surfaces should be cleaned using warm water with a chlorine free cleaning agent (such as dishwashing detergent). Only rags or sponges should be used for cleaning.

For badly soiled surfaces, we recommend using a special abrasive-based cleanser for anodized surfaces.

Cleaning powder coated surfaces

Mildly soiled powder coated components are cleaned just like anodized surfaces (see description above). After cleaning the items should be rinsed with clean water.

For severely soiled components, special cleaning agents, such as lacquer cleaners and polishing agents should be used, e.g. GUTMANN:

→ GUTMANN Protect & Shine (only suitable for smooth surfaces)

Surface damage

GUTMANN offers color sprays for

→ spray for anodized surfaces in colors EV 1, G 214, and G 216

→ color spray in white RAL 9016

For more information you may order the information sheet **“Aluminium Cleaning in Construction”, Aluminium Information Sheet A5** from the Aluminium Center: phone (+49) 211 4796-0.

Furthermore you may order issue 01 from a series offered by the BVM (German Association for Metal Technologies). Please order from Coleman Publishing House at (+49) 451 79933-0.

Zitierte Normen und Verweise, Richtlinien und Merkblätter

Cited standards, references, guidelines, and information sheets

DIN EN 356: 2000-02

Glas im Bauwesen - Sicherheitssonderverglasung – Prüfverfahren und Klasseneinteilung des Widerstandes gegen manuellen Angriff;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN V ENV 1627: 1999-04

Fenster, Türen, Abschlüsse – Einbruchhemmung – Anforderungen und Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 1946-6: 1998-10

Raumlufttechnik – Teil 6: Lüftung von Wohnungen, Anforderungen, Ausführung, Abnahme (VDI-Lüftungsregeln);
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 1961: 2002-12

VOB Teil B: Allgemeine Vertragsbedingungen für die Ausführung von Bauleistungen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4102-1: 1998-05

Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen – Teil 1: Baustoffe, Begriffe, Anforderungen und Prüfungen
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4108-2: 2003-07

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Teil 2: Mindestanforderungen an den Wärmeschutz;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4108-3: 2001-07

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Teil 3: Klimabedingter Feuchteschutz; Anforderungen, Berechnungsverfahren und Hinweise für Planung und Ausführung;

DIN 4108-3 Berichtigung 1: 2002-04

Berichtigung zu DIN 4108-3: 2001-07
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN V 4108-4: 2004-07

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Teil 4: Wärme- und feuchteschutztechnische Bemessungswerte;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN V 4108-6: 2003-06

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Teil 6: Berechnung der Jahresheizwärme- und des Jahresheizenergiebedarfs;

DIN V 4108-6 Berichtigung 1: 2004-03

Berichtigung zu DIN V 4108-6: 2003-06
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4108-7: 2001-08

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Teil 7: Luftdichtheit von Gebäuden; Anforderungen, Planungs- und Ausführungsempfehlungen sowie –Beispiele.
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4108 Beiblatt 2: 2006-03

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Wärmebrücken – Planungs- und Ausführungsbeispiele;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4109: 1989-11

Schallschutz im Hochbau – Anforderungen und Nachweise;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4109 Beiblatt 1: 1989-11

Schallschutz im Hochbau, Ausführungsbeispiele und Rechenverfahren;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN ISO 6946: 2003-10

Bauteile – Wärmedurchlasswiderstand und Wärmedurchgangskoeffizient – Berechnungsverfahren
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN ISO 10211-2: 2001-06

Wärmebrücken im Hochbau – Berechnung der Wärmeströme und Oberflächentemperaturen – Teil 2: Linienförmige Wärmebrücken;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12114: 2000-04

Wärmetechnisches Verhalten von Gebäuden – Luftdurchlässigkeit von Bauteilen – Laborprüfverfahren;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12207: 2000-06

Fenster und Türen – Luftdurchlässigkeit – Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12208: 2000-06

Fenster und Türen – Schlagregendichtheit – Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12210: 2003-08

Fenster und Türen – Widerstandsfähigkeit bei Windlast – Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12219: 2000-06

Türen – Klimaeinflüsse – Anforderungen und Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12354-3: 2000-09

Bauakustik – Berechnung der akustischen Eigenschaften von Gebäuden und aus den Bauteileigenschaften – Teil 3: Luftschalldämmung gegen Außenlärm;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12519: 2004-06

Fenster und Türen – Terminologie;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12524: 2000-07

Baustoffe und –produkte – Wärme- und feuchteschutztechnische Eigenschaften – Tabellierte Bemessungswerte;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 13049: 2003-08

Fenster- Harter und weicher Stoß – Prüfverfahren, Sicherheitsanforderungen und Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 13115: 2001-11

Fenster- Klassifizierung mechanischer Eigenschaften – Vertikallasten, Verwindung und Bedienkräfte;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 13420: 2006-03

Fenster-Differenzklima – Prüfverfahren;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 13501-1: 2006-07

Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten – Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Baustoffen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN ISO 13788: 2001-11

Wärme- und feuchtetechnische Verhalten von Bauteilen und Bauelementen – Raumseitige Oberflächentemperatur zur Vermeidung kritischer Oberflächenfeuchte und Tauwasserbildung im Bauteilinneren – Berechnungsverfahren; Berlin: Beuth Verlag GmbH

Zitierte Normen und Verweise, Richtlinien und Merkblätter

Cited standards, references, guidelines, and information sheets

DIN EN 14351-1: 2006-07

Fenster und Türen – Produktnorm, Leistungseigenschaften – Teil 1: Fenster und Außentüren ohne Eigenschaften bezüglich Feuerschutz und/oder Rauchdichtheit
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18024-2: 1996-11

Barrierefreies Bauen – Teil 2: Öffentlich zugängliche Gebäude und Arbeitsstätten, Planungsgrundlagen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 180525-1: 1992-12

Barrierefreie Wohnungen – Teil 1: Wohnungen für Rollstuhlbenutzer; Planungsgrundlagen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 180525-2: 1992-12

Barrierefreie Wohnungen – Teil 2: Planungsgrundlagen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18195-9: 2004-03

Bauwerkabdichtungen – Teil 9: Durchdringungen, Übergänge, An- und Abschlüsse;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18195 Beiblatt 1:2006-01

Bauwerkabdichtungen – Beispiele für die Anordnung der Abdichtung von Abdichtungen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18345: 2005-01

Wärmedämm-Verbundsysteme; VOB Teil C; Allgemeine Technische Vertragsbindungen für Bauleistungen (ATV);
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18351: 2002-12

Fassadenarbeiten; VOB Teil C; Allgemeine Technische Vertragsbindungen für Bauleistungen (ATV);
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18355: 2005-01

Tischlerarbeiten; VOB Teil C; Allgemeine Technische Vertragsbindungen für Bauleistungen (ATV);
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18540: 1995-02

Abdichten von Außenwandfugen im Hochbau mit Fugendichtstoffen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18542: 1999-01

Abdichtungen von Außenwandfugen mit imprägnierten Dichtungsbändern aus Schaumkunststoff – Imprägnierte Dichtungsbänder – Anforderung und Prüfung
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN V 18550: 2005-04

Putz und Putzsysteme – Ausführung
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 55699: 2005-02

Verarbeitung von Wärmedämm-Verbundsystemen
Berlin: Beuth Verlag GmbH

VDI-Richtlinie 2719: 1987-08

Schalldämmung von Fenstern und deren Zusatzeinrichtung.
Düsseldorf: VDI-Verlag GmbH

ift-Richtlinie FE-05/2: 2005-08

Einsatzempfehlungen für Fenster und Außentüren, Richtlinie zur Ermittlung der Mindestklassifizierung in Abhängigkeit der Beanspruchung – Teil 1: Windwiderstandsfähigkeit, Schlagregendichtheit und Luftdurchlässigkeit;

Institut für Fenstertechnik e.V., ift-Rosenheim

ift-Richtlinie SC-01/2: 2002-09

Bestimmung der Fugenschalldämm-Maßes, Verfahren zur Ermittlung des Fugenschalldämm-Maßes von Fugen, die mit Füllstoffen und/oder Dichtungen ausgefüllt sind;
Institut für Fenstertechnik e.V., ift-Rosenheim

ift-Richtlinie MO-01/1: 2006-10

Baukörperanschluss von Fenstern – Teil 1: Verfahren zur Ermittlung der Gebrauchstauglichkeit von Abdichtungssystemen;
Institut für Fenstertechnik e.V., ift-Rosenheim

Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen

(ZTV) zur Ausschreibung von Fenstern (Aluminiumfenster, Holzfenster, Holz-Metallfenster, Kunststofffenster, Stahlfenster). VFF, Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V., Frankfurt a. M. 2006

IVD-Merkblatt Nr.9

Spritzbare Dichtstoffe in der Anschlussfuge für Fenster und Außentüren; Grundlagen für die Ausführung;
Industrieverband Dichtungstoffe e.V.;
Düsseldorf: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH 2003

BFS-Merkblatt Nr.21

Technische Richtlinie für die Planung und Verarbeitung von Wärmedämm-Verbundsystemen.
Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V., Frankfurt a. M. 2005

Wärmebrückenkatalog

für Modernisierungs- und Sanierungsmaßnahmen zur Vermeidung von Schimmelpilzen, Abschlussbericht; Ingenieurbüro Prof. Dr. Hauser GmbH; Stuttgart: Fraunhofer IRB Verlag 2004

Technisches Merkblatt

Verputzen von Fensteranschlussfolien; u.a. Bundesverband der Gipsindustrie e.V., Industriegruppe Baugipse, Darmstadt 2005

Weiterführende Literatur

Further reading

Montage im Rahmen der RAL-Gütesicherung Fenster und Haustüren Seminarunterlagen;

Bearbeiter: ift-Rosenheim;
Hrsg.: RAL-Gütegemeinschaften Fenster und Haustüren, Frankfurt a. M.

VFF-Merkblatt HO.10

„Wetterschutzschiene an Holzfenstern“ 4/04

VFF-Merkblatt HO.01

„Richtlinie für Holz-Metall-Fenster-Konstruktionen“ 9/02

VFF-Merkblatt AI.03

„Visuelle Beurteilung von anodisch oxidierten (eloxierten) Oberflächen aus Aluminium“ 10/97

VFF-Merkblatt AI.01

„Filiformkorrosion – Vermeidung bei beschichteten Aluminium-Bauteilen“ 10/97



UNDERSTAND



SOLVE



LIVE

GUTMANN Bausysteme GmbH

Nuernberger Str. 57
91781 Weissenburg
Germany

T +49 (0) 9141-995 11 36

F +49 (0) 9141-995 11 37

info@gutmann.de

www.gutmann-bausysteme.de

GUTMANN ALUSWISS AG

Chaltenbodenstrasse 16
8834 Schindellegi
Switzerland

T +41 (0) 58-310-1210

F +41 (0) 58-310-1211

info-ch@gutmann-group.com

www.gutmann-group.com

GUTMANN Middle East LLC

Dubai Investment Park 1
P.O. Box 54563
Dubai

United Arab Emirates

T +971 (4) 88 5333-6

F +971 (4) 88 5333-9

info@gutmannllc.ae

www.gutmann.ae

GNA |

GUTMANN NORTH AMERICA INC.

2020 Winston Park Drive |
Suite 200
L6H 6X7, Oakville, ON,
Canada

T +1 (416) 488 6266

M+1 (647) 22 26 864

info@gutmann-na.com

www.gutmann-na.com